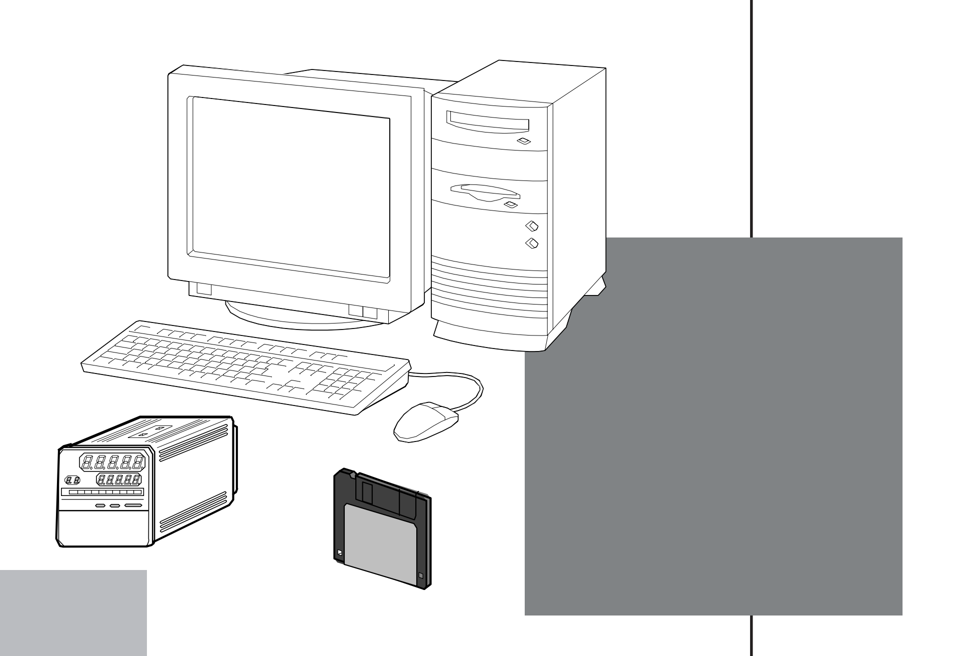
YAMATAKE

No. CP-UM-1681C

DIGITRONIK
数字指示调节器
SDC40B用
智能编程器软件包SLP-C4B
使用说明书



非常感谢您购买数字指示调节器 SDC40B用智能编程器软件包SLP-C4B。本使用说明书记载了正确使用SLP-C4B的必要事项。
请采用SDC40B进行装置设计或设定、维护等的担当者，务必在阅读、理解本书的基础上进行使用。
另外本使用说明书不仅在初始设定时常用，在设定值变更或故障处理等时也必要，请随时备用。

株式会社 山武

有关使用上的限制

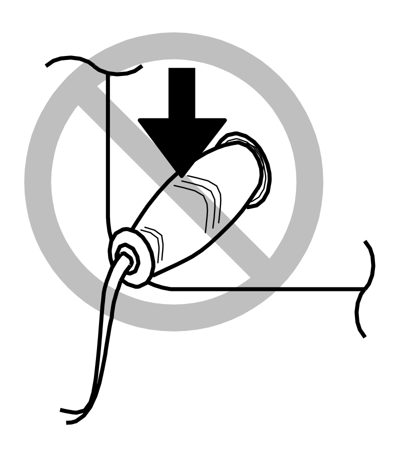
本产品是在一般机器使用前提下开发、设计、制造的，在下记特别强调安全性的应用场合，请在事故保全设计、冗余设计及定期维护检查等措施考虑周全的情况下使用。

- 以人体保护为目的安全装置
- 输送设备的直接控制（运行停止等）
- 航空设备
- 航天设备
- 原子能设备等

请不要把本制品应用在直接与人命相关的用途上。

重要事项

编程器插口连接中，请不要施加强力，否则会可能造成仪表破损。



使用上的注意

编程器插口用力过猛，可能会造成不能通讯。此时，请重新连接编程器插口。

要求

请确保把本使用说明书送到本产品使用者手中。

禁止擅自复印全部或部分本使用说明书。禁止转载本使用说明书。今后内容变更时恕不事先通知。

本使用说明书的内容，经过仔细审查校对，万一有错误或遗漏，请向公司提出。

对客户应用结果，本公司有不能承担责任的场合，请谅解。

请确认

您购买的SLP-C4B 构成如下。
产品开箱时，请确认以下内容。

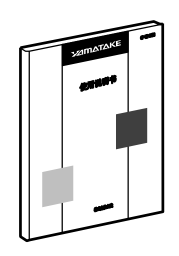
1. 检查型号，以确认您订货的产品有无差错
2. 检查外观，以确认产品有无破损
3. 检查附属品有无差错

附属品构成如下。
开箱后请小心处理以免遗失附属品。
万一有异常或差错的场合，请立即与购买店联系。

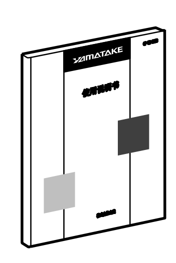
品名	型号	数量	备注
系统盘	SLP-C4BJ10	1	软盘 3.5型　1.44M字节
专用电缆	—	1	
使用说明书	CP-UM-1681	1	本书（日文版）
客户登录卡		1	请在客户登录卡填写必要事项后寄回。 如果不登录，版本升级及问题解答将不受理

本使用说明书的定位

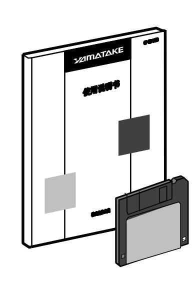
SDC40B相关的使用说明书全部共有 4 册。请根据用途选择必要的使用说明书阅读
没有必要的使用说明书时，请向本公司或销售店负责人联系。



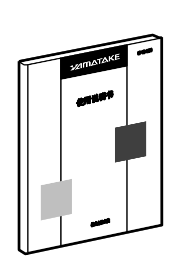
DIGITRONIK 数字指示调节器　SDC40B
基本篇　　　　　　　　　　　　**资料编号 CP-UM-1699C**
初次使用SDC40B的人员、负责安装SDC40B到控制盘的硬件设计、维护的人员请务必阅读。
对硬件构成、产品的概要、和SDC40B组合使用的产品有哪些的概要、安装到装置的设置・配线方法、维护检查、故障时的对策、硬件的规格进行说明。



DIGITRONIK 数字指示调节器　SDC40B
运算功能篇　　　　　　　　　　　　资料编号 CP-UM-1680C
负责使用了SDC40B的装置的设计、控制程序制作的人员请务必阅读。
可以装入与使用应用对应的控制运算功能到SDC40B。
可以编入与您使用的SDC40B的应用对应的控制运算功能。本书对运算式的详细内容进行了说明。另外，作为仪表安装设计指南，列举了控制运算示例。



DIGITRONIK 数字指示调节器　SDC40B 用
智能编程器软件包　SLP-C4B　　　　　　　资料编号CP-UM-1681C
本书。
SLP-C4B 的系统盘同一包装。
可以通过计算机让SLP-C4B动作和设定SDC40B的参数。
对计算机的操作进行说明。



DIGITRONIK　CPL通讯　SDC40B篇　　　　　资料编号 CP-SP-1683C
使用SDC40B的CPL通讯功能的人员请务必阅读。
对CPL通讯的概要、接线、通讯步骤和SDC40B的通讯数据一览、故障时处理及通讯规格进行说明。

本使用说明书的构成

本使用说明书构成如下。

第 1 章　使用前

使用编程器前请通读。
对预先了解的事项进行说明。

第 2 章　安装方法

对安装编程器软件到硬盘的方法进行说明。

第 3 章　使用编程器

对编程器的起动方法、功能、及实际操作时预先设定的必要项目进行说明。

第 4 章　SLP-C4B 的操作

与编程器的键操作和画面对应对计测条件的设定方法进行说明。

第 5 章　错误信息一览表　　对编程器没有正常动作时的错误信息和对策进行说明。

附　录

记载了数据表的记入要领、运算式一览表。

本使用说明书的标记

本使用说明书的标记如下。

! 使用上的注意	：表示使用上注意的事项。
参　考	：知道该项后，使用时比较方便。
①②③	：操作的步骤或者图等的说明。
[打开]按钮	：表示计算机画面的选择按钮。
[文件] YES、NO	：表示计算机画面的信息、及菜单。
▶	：表示操作结果、计算机或机器上显示的内容或操作后机器状态。
[Tab]键、[F4]键	：表示键盘的按键。
[Shiftl]+[X]键	：表示一边按键盘的[Shift]键，一边按[X]键。

目　　录

第 5 章　错误信息一览表

附录1　数据表填写要领

附录2　运算式一览表

第 1 章 使用前

1－1　　概　要

智能编程器软件包SLP-C4B（以下称为编程器或者计算机编程器)是数字指示调节器SDC40B用工程师工具。本编程器是在个人计算机(PC/AT互换机)的MS-DOS(MS-DOS模式)上运行的软件。

具有以下功能。

① 填入设计表/数据表的组态数据的构筑(PID调节功能或运算功能的生成)
② 写入组态数据到SDC40B
③ 从SDC40B读出组态数据
这些功能，采用和计算机对话形式进行。

系统盘由以下文件构成。

文件名	内　容
MAIN_C4B.EX_	SLP-C4B主菜单显示功能
DSGN_SHT.EX_	设计表编辑功能
DSGN_PRN.EX_	设计表打印功能
DATA_SHT.EX_	数据表编辑、打印功能
COMM_PRC.EX_	数据送受信功能
FILE_PRC.EX_	文件管理功能
DATA_TED.EX_	数据趋势功能
INSTALL.BAT	安装程序(MS-DOS)
ENZAN.SY_	计算机编程器用系统文件
SETUP.EXE	安装程序(Windows95/98)

使用上的注意

- 受VGA显示的制约，部分错误信息、设计表、及数据趋势功能用英语显示。
- 此盘不包含MS-DOS系统，所以不能就这样使用。

参　考

- 请按照 **第2 章　安装方法** 步骤，安装到硬盘。
- 请保存您购买的系统盘。

1 － 2　　动作时必要的系统环境

使用本编程器时，必要以下系统环境。

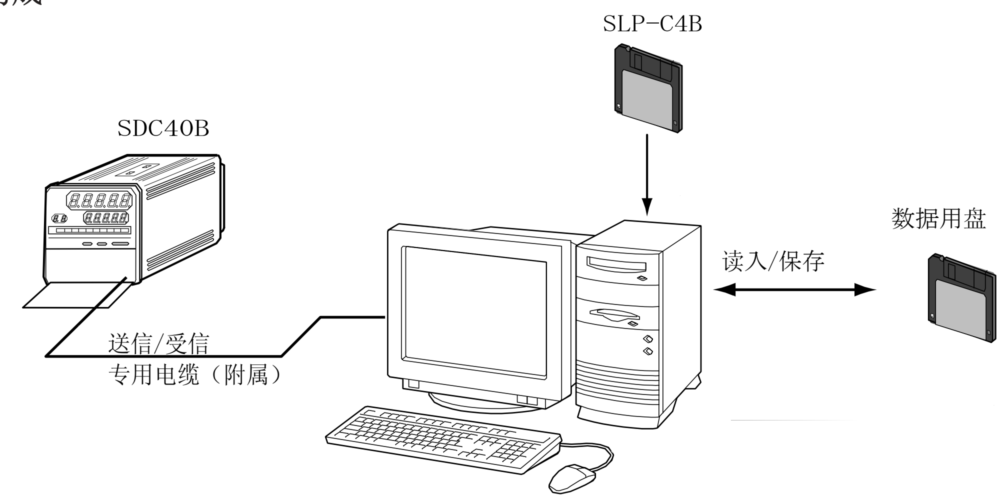
■ 硬件设备

项　目	内　容	DOS	Windows
本体	对象机种	搭载了486 以上的CPU PC/AT互换机	搭载了Pentium 以上的 CPU PC/AT互换机
	OS	日语版 MS-DOS6.2/V	日语版Windows95 日语版Windows98 日语版WindowsMe (*1)
	内存	4MB 以上	32MB 以上
	RS-232C 接口	9针　串行端口　COM1	
外围设备	显示器	VGA互换　640x480 像素以上	
	硬盘驱动器	可用空间40M字节以上的硬盘	
	软盘驱动器	1个驱动器以上 能够读取您购买软件包软盘的驱动器 (1.44M 字节格式) 起动用新软盘　1张(Windows95/98/Me)	
	打印机	ESC/P对应打印机(MS-DOS对应打印机)(选项)	

使用上的注意

- 起动编程器时，请结束所有其他应用软件。
  其他应用软件运行中时，有可能编程器不能运行。
- *1　WindouwsMe 的场合，必须从软盘起动。
- Windouws95/98 的场合，有可能必须从软盘起动。

■ 硬件构成



第 2 章 安装方法

对安装本编程器到计算机的方法进行说明。

- MS-DOS
- Windows95/98
- Windows Me

使用上的注意

- 计算机的串行端口、打印机接口在MS-DOS或者MS-DOS模式中使用时必须设定、变更BIOS等。另外，串行端口和红外线通讯是不兼容规格的场合也必须设定、变更BIOS等。请在详细内容参照计算机手册的基础上变更计算机的设定。
- 串行端口为COM1固定 。
- 打印机只能使用MS-DOS对应的ESC/P对应打印机。
  不能使用Windows专用打印机。请把打印机变更为ESC/P模式后使用。不能正确打印的场合，请确认打印机为ESC/P模式。
- 使用Windows95/98/Me的场合，由于OS中没有附属的硬拷贝程序，不能使用硬拷贝功能。
- 使用Windows95/98/Me的场合，编程器在MS-DOS命令下不能运行。请在MS-DOS模式下使用。
- 安装编程器到Windows95/98时，自动设定为MS-DOS模式。

2 － 1　安装(MS-DOS)

● 预备物品

- 计算机
- 保存用系统盘(本软件包)

使用上的注意

- 请预先安装MS-DOS系统到硬盘。
- 安装时必须MS-DOS的XCOPY命令。请确认系统内有XCOPY.EXE。
- 请确认硬盘的可用空间为40M字节以上后进行安装。

■ 操作步骤

此处例子
C：硬盘驱动器
A：软盘驱动器

1. 打开计算机电源。
2. 按复位开关，从硬盘起动MS-DOS。
3. 系统菜单、及DOS 窗口显示的场合，请结束命令提示符状态。
   ▶ 显示 C:¥>
4. 插入保存用系统盘到A驱动器。
5. 请从键盘进行以下键输入。
   [A] [:] [Enter]
   ▶ 显示变成　A:¥>
6. 请键入[I] [N] [S] [T] [A] [L] [L] [空格] [C]。
   ↑ 硬盘驱动器名
7. 请按[Enter]键。
   ▶ 显示以下信息，为了安装到硬盘，生成必要的目录等。

SLPC4B インストールプログラム (C) 1994 Yamatake Corporation

8. ▶ 安装结束显示以下信息

＊＊＊＊＊　インストール完了　＊＊＊＊＊ ★　SLPC4B で起動します。

参 考

有关计算机编程器的起动方法 在第3 章　使用编程器中说明。

使用上的注意

安装失败的场合，会产生MS-DOS错误等情况。
请确认指定驱动器可用空间后，再次进行安装。

2 - 2　　安装 (Windows95/98/Me)

使用上的注意

・其他应用软件运行的场合，安装程序有可能不能正常运行。
・请解除其他应用软件常驻内存后起动安装程序。
・其他应用、驱动软件等的组合，有可能会使编程器不能运行。
・有关Windows95/98/Me、计算机的设定，请参阅各自附带的使用说明书。

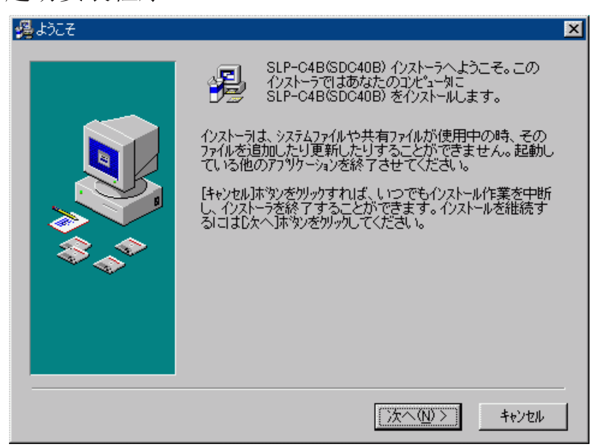
■ 操作步骤

① 点击[**开始**]按钮后，选择[**设置**]的[**控制面板**]。

② 双击[**添加/删除程序**]，选择[**配置**](Windows95)、或者[**安装**](Windows98/Me)。

③ 插入编程器的磁盘到磁盘驱动器，点击[**下一步**]，点击[**完成**]。

▶起动安装程序。



④ 点击[**下一步**]。

▶显示以下画面，在原有的组中显示安装的组。



参 考

变更组的场合，请输入组名。

⑤ 点击[下一步]。

▶显示以下画面。



⑥点击[下一步]。

▶显示以下画面。



⑦ 点击[完成]。

▶安装结束。

第 3 章 使用编程器

3 － 1　　起动方法（MS-DOS）

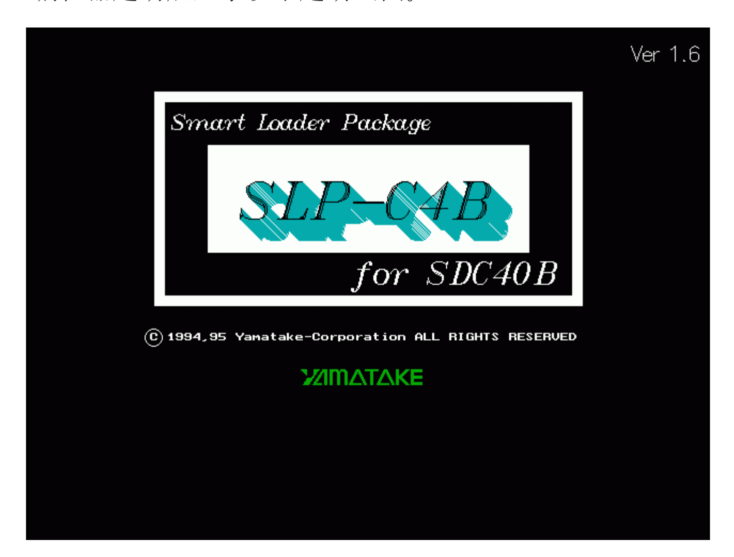
■ 从硬盘起动

① 从硬盘起动MS-DOS系统。

② 请进行以下键输入。

[S] [L] [P] [C] [4] [B]　[Enter]

▶ 编程器起动后显示以下起动画面。



③ 显示起动画面后，请按任意键。

▶显示主菜单。

使用上的注意

- 即使输入SLPC4B也不能运行的场合，请按复位开关起动。
- 起动了编程器时，请必须返回主画面，进行系统设定。
- 以下场合不能保证SLPC4B的运行。

  编程器以外的应用软件常驻内存。

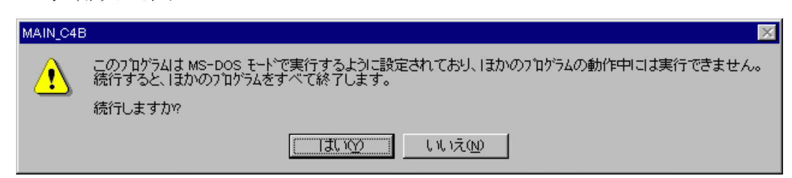
  编程器运行中别的应用软件运行的场合。

  编程器以外的应用软件运行中编程器运行的场合。

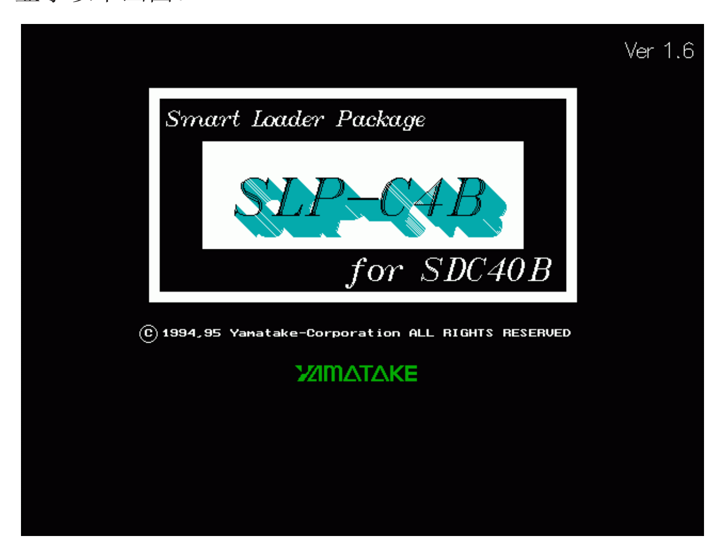
3 － 2　　起动方法（Windows95/98）

■　起动编程器

① 点击任务栏的[开始]按钮，选择[程序]的[SLP]的[SLP-C4B(SDC40B)]。
▶显示确认画面。



② 点击[是(Y)]按钮。
▶显示以下画面。



使用上的注意

・Windows95/98/Me的场合，采用3-1 起动方法(MS-DOS)的方法不能起动。

・WindowsMe、或者 Windows95/98时，采用这种方法，通过计算机起动SLP-C4B，有可能出现不能和SDC40B通讯的场合。这种场合请采用3-3 从软盘起动(Windows95/98/Me)的方法起动。

3 － 3　　从软盘起动(Windows95/98/Me)

从硬盘起动编程器时，根据其系统有可能出现不能和SDC40B通讯的场合。这种场合，请采用以下方法制作起动软盘后起动。

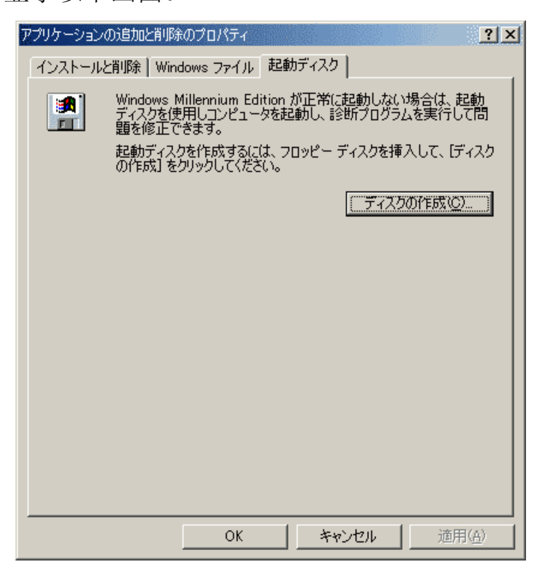
● 预备物品

・ 计算机
・ 起动用软盘(空白盘)
・ 保存用系统盘(本软件包)

■ 起动用软盘的制作

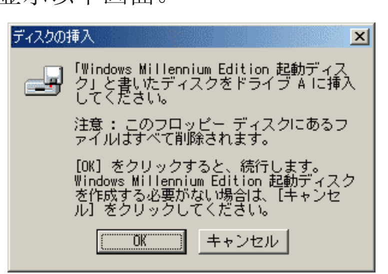
① 起动Windows。
② 插入新的软盘到A:驱动器。
③ 点击[**开始**]按钮后，选择[**设定**]的[**控制面板**]。
④ 选择[**添加/删除程序**]。

▶显示以下画面。



⑤ 选择[**起动盘**]栏，按[**盘制作**]按钮。

▶显示以下画面。

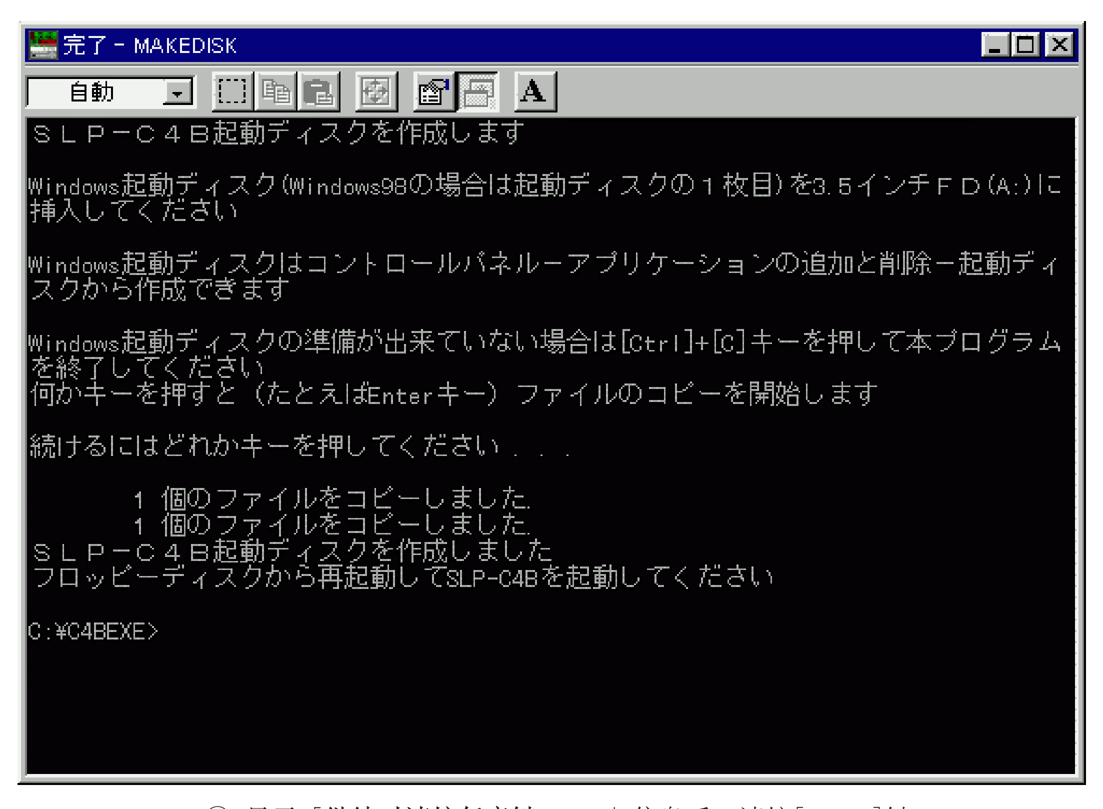


⑥ 按[OK]按钮，开始盘的制作。

使用上的注意

・ Windows98的场合，请只制作1张盘。

⑦ 点击任务栏的[开始]按钮，选择[程序]的[SLP]-[SLP-C4B 起动软盘制作]。
▶显示以下画面



⑧ 显示「继续时请按任意键. . .」信息后，请按[Enter]键。
▶ 开始复制，结束后显示上面的所有内容。

■ 从软盘起动

① 插入制作的起动用软盘到驱动器。

② 打开计算机电源，按复位按钮。

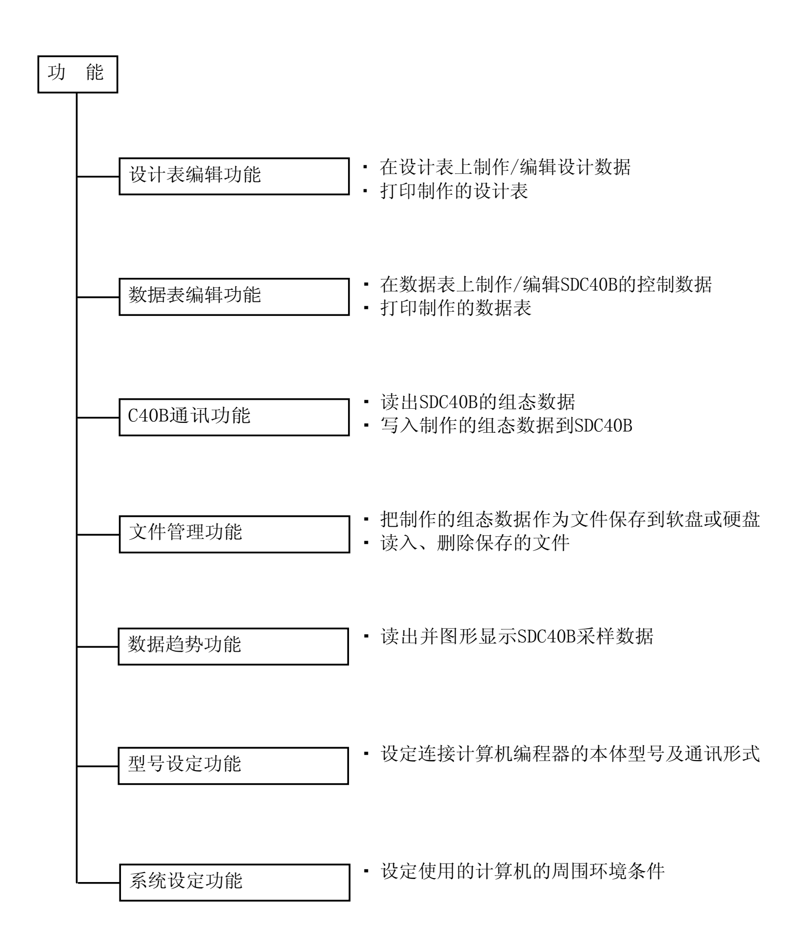
③ 自动起动SLP-C4B。

3 - 4　　编程器的功能

使用计算机编程器构筑SDC40B的功能时必须具有

- 组态数据编辑功能
- 数据送受信功能
- 文件管理功能
- 数据趋势功能
- 打印功能。

功能一览如下。



参　考

- 1个文件是1台本体的数据。
- 1个文件 = 各参数设定＋型号信息
- SDC40B组态按大类分有设计数据和控制数据。
  设计数据的制作是采用块图形式(称为设计表)进行，控制数据的制作是采用表形式(称为数据表)进行。
  组态数据的详细内容请参阅
  附录 1 数据表填写要领 (附-1 页)、
  附录 2 运算式一览表 (附-44 页)。

3 – 5　　编程器的设定

编程器安装结束后，进入实际操作前，请设定使用编程器的环境，此项设定称为系统设定。

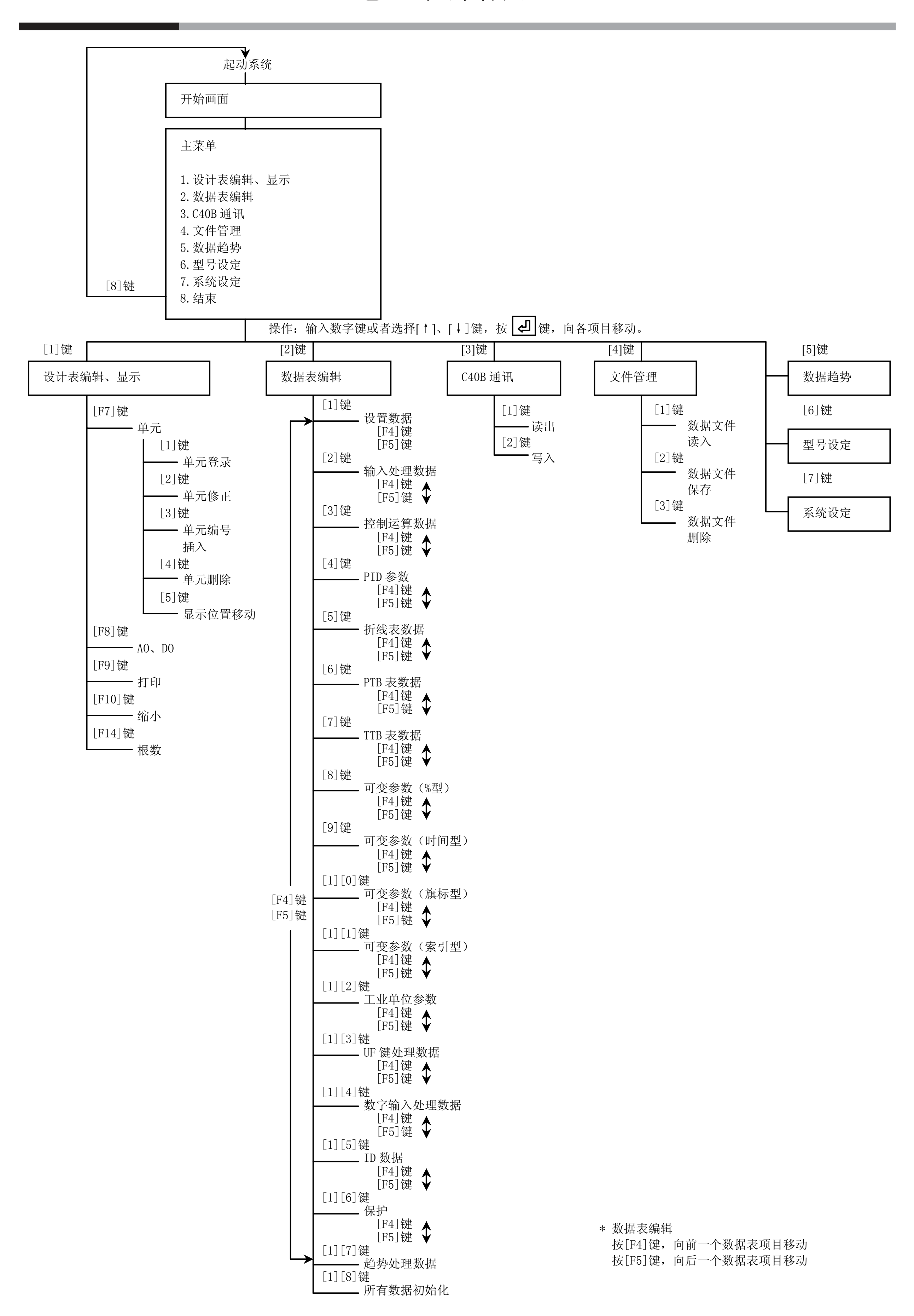
设定项目分3类
- 数据驱动器
- 作业用驱动器
- CRT类别。

在[**主菜单**]的[7.**系统设定**]中进行系统设定。

系统设定的详细内容请参阅4-15 **系统设定** (4-86 页)。

第 4 章 SLP-C4B的操作

4 - 1 SLP-C4B组态画面构成

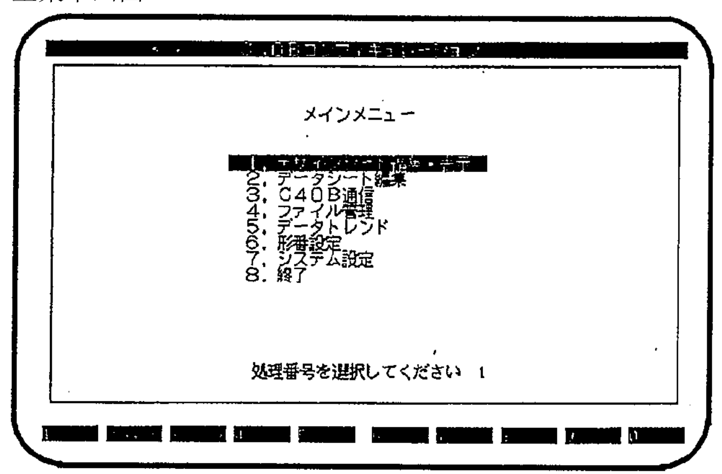


4 － 2　　主菜单画面

[功能概要]　　起动计算机编程器，显示开始画面。

按任意键，进入主菜单画面，显示处理项目一览，在此处选择希望的处理项目。

[画面]　　主菜单画面



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
Shift+F9	H・复制	硬拷贝当前显示的画面

［操作说明］

1. 选择
   使用[↑]、[↓]键或者[1]～[8]键选择。
   ▶ 反转显示选择的项目。

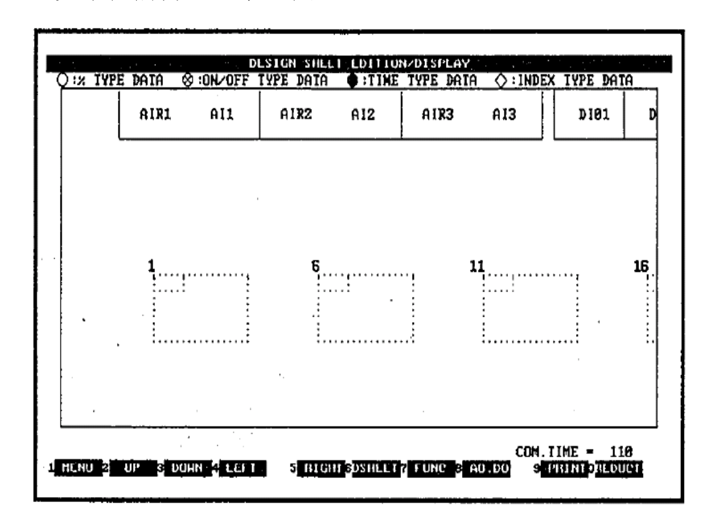
2. 移动
   按 ↵ 键。
   ▶ 移动到选择处理项目对应的画面。

4 － 3　设计表编辑、显示

[功能概要]　登录或修正单元。
数据的登录，通常在主菜单画面中选择的
2．数据表编辑 中进行。
选择 1．设计表编辑・显示 的[F6]键（DSHEET），也可以进行数据表编辑。

[画　面]　从菜单画面选择 设计表编辑・显示 ，显示以下画面。

设计表编辑・显示画面



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	MENU	返回主画面
F2	UP	向上滚动设计表显示区域
F3	DOWN	向下滚动设计表显示区域
F4	LEFT	向左滚动设计表显示区域
F5	RIGHT	向右滚动设计表显示区域
F6	DSHEET	移动到数据表编辑画面
F7	FUNC	在画面右侧显示单元功能一览表
F8	AO-DO	在画面右侧显示输出处理数据的设定画面
F9	PRINT	输出设计表到打印机
F10	REDUCT	显示缩小的设计表
Shift+F4	BYPASS	在画面右侧显示旁路根数
Shift+F9	H,COPY	硬拷贝当前显示画面

[设计表编辑、显示的标准画面构成]

设计表显示区域
　可以显示、确认编辑的单元。
　可以使用[F2]键（UP）、[F3]键（DOWN）、[F4]键（LEFT）、[F5]键（RIGHT）滚动显示。
　可以使用[F10]键（REDUCT）缩小画面显示。

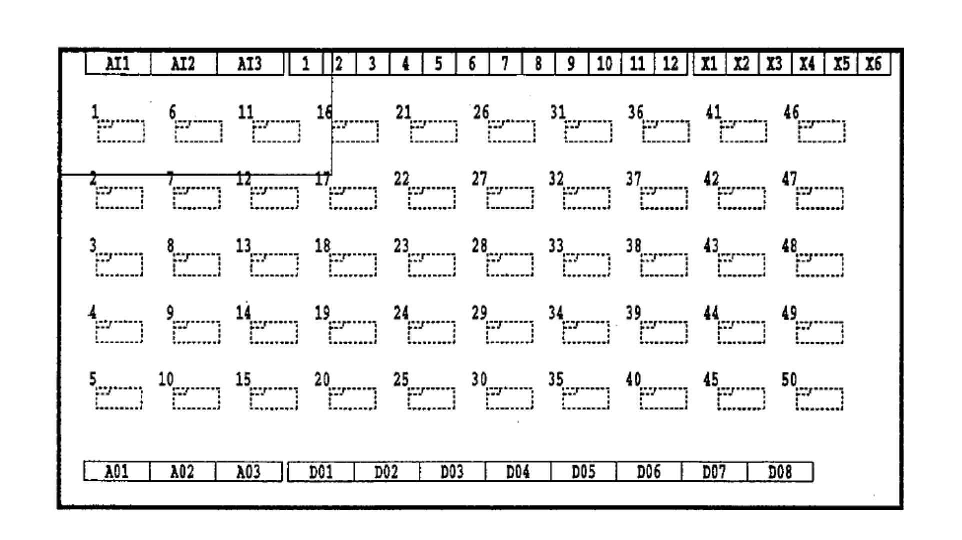
设计表编辑区域
　登录、编辑单元，设定、编辑 AO・DO。

使用上的注意
　不能选择的项目用红字显示，不能移动光标。

信息区域
　显示数据编辑中的错误。

运算时间
　指定的运算周期剩余的运算时间。
　登录运算单元或输入处理数据时，文字闪烁。

[设计表全体构成]



参　考

显示位置编号：表示SLP-C4B的设计表上的显示位置。
　　　　　　　显示位置编号可以指定适当的位置，使数据表易读。

单元编号　　：SDC40B中执行运算时的处理顺序。设定登录的顺序编号设定为1～50单元编号。

4 － 4　　单元的登录·编辑

设计表编辑・显示画面的[F7]键（FUNC）有以下功能。本小节对这些操作进行说明。

1．单元登录
2．单元修正
3．单元编号插入
4．单元删除
5．显示位置移动

[操作说明]

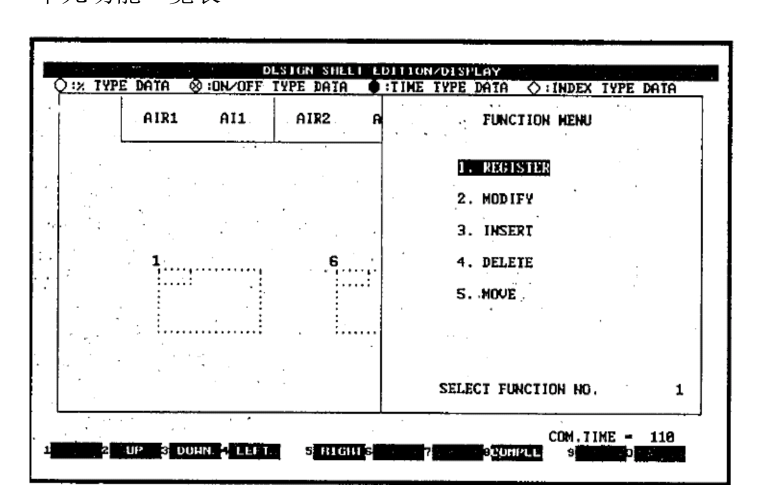
● 步骤1

按[F7]键（FUNC）后，选择画面右侧的单元编辑功能。

1．功能选择
请使用[↑]、[↓]键或者[1]～[5]键选择编辑功能。

2．功能决定
按 ⏎ 键。
▶移动到选择的编辑画面。

单元功能一览表



■ 单元登录

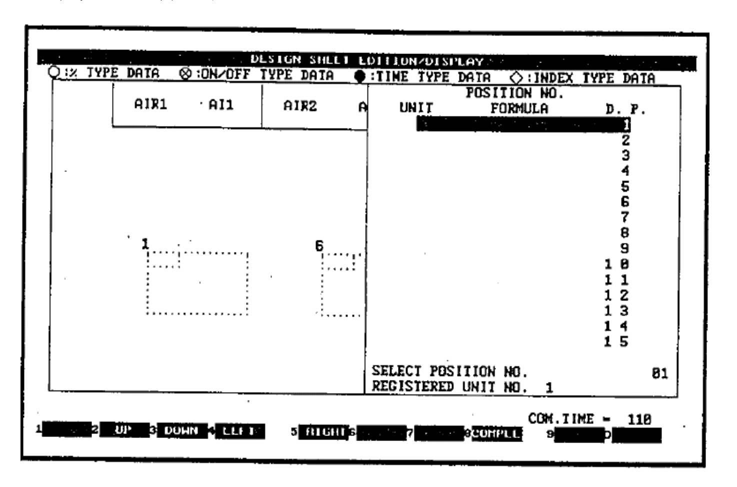
[功能概要]

进行单元登录，单元登录时的方法有

- 新登录
- 复制并使用已登录的单元

[画　　面]

显示位置选择画面



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F2	UP	向上滚动设计表显示区域
F3	DOWN	向下滚动设计表显示区域
F4	LEFT	向左滚动设计表显示区域
F5	RIGHT	向右滚动设计表显示区域
F8	COMPLE	单元登录结束
Shift+F4	UP.SEL	向上滚动显示位置选择画面
Shift+F5	DN.SEL	向下滚动显示位置选择画面
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

- 新登录时

[操作说明]

- 步骤1：显示位置选择

  选择登录单元的显示位置。

  1．显示位置选择

  请使用[↑]、[↓]键或者[0]～[9]键选择显示位置。

  2．决定显示位置

  按 ⏎ 键。

  ▶ 进入步骤2。

● 步骤2：运算式选择

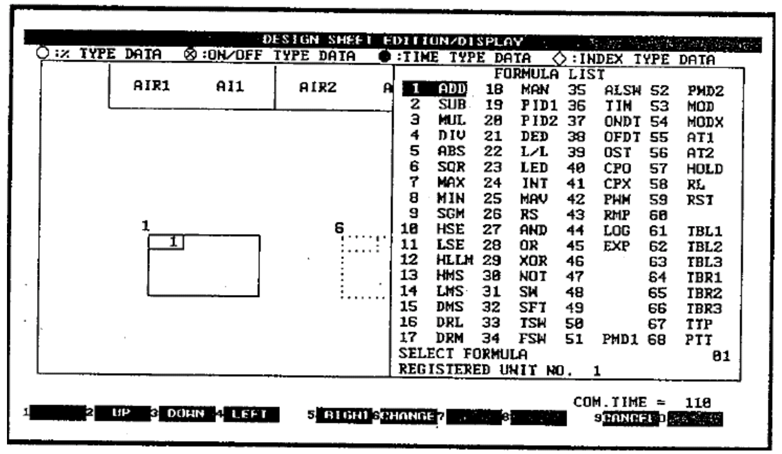
进行约80种运算式的选择。

按[F9]键（CANCEL），返回单元显示位置选择画面。

1．运算式选择

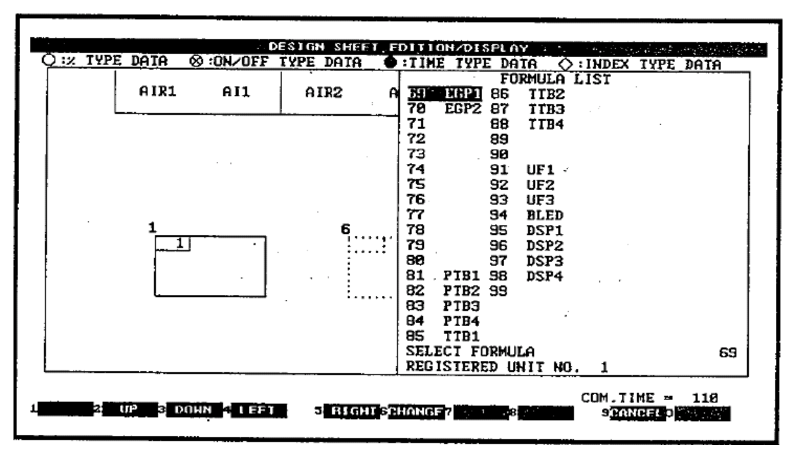
请使用[↑]、[↓]键或者[0]～[9]键选择运算式。

运算式一览画面1



按[F6]键（CHANGE）显示运算式编号69以后的项目。

运算式一览表画面2



2．运算式的确认

请按 ⏎ 键。

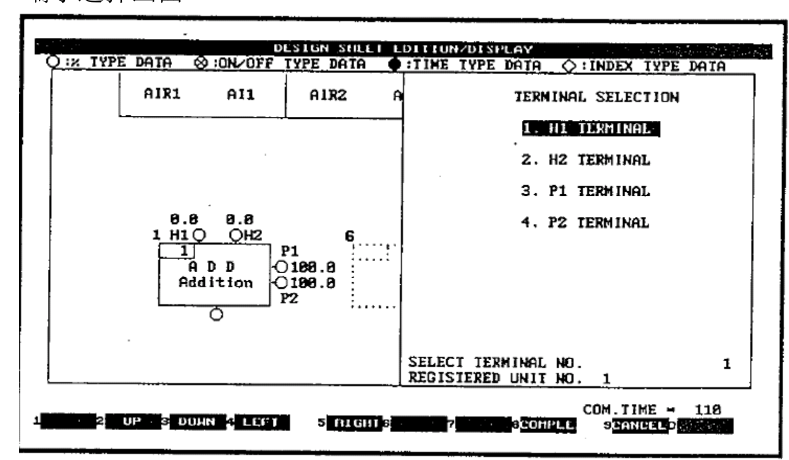
▶ 指定显示位置显示选择的运算式内容，各端子显示初始值。

3．请按[F8]键（COMPLE）。

▶ 进入步骤3。

- 步骤3：运算式端子的选择
  进行选择运算式的各端子的设定。

端子选择画面



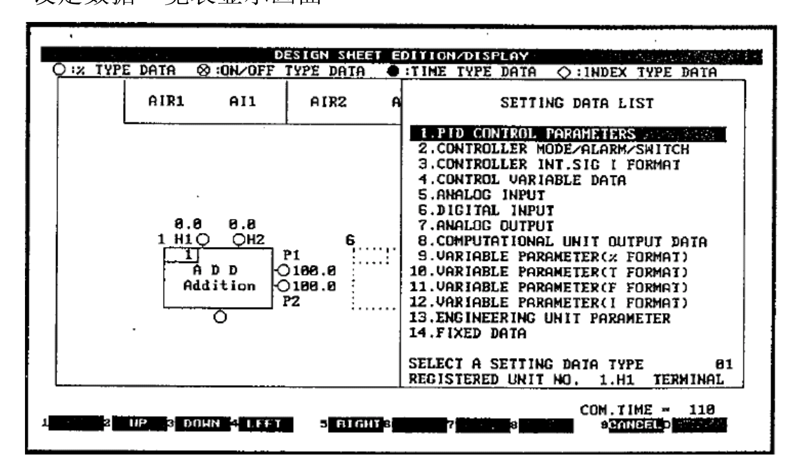
按[F8]键（COMPLE）结束运算式登录，返回显示位置选择画面。
按[F9]键（CANCEL），取消登录功能，返回显示位置选择画面。（运算式：未登录）

1．端子选择
　请使用[↑]、[↓]键或者[1]～[4]键选择端子。

2．决定端子
　请按 ⏎ 键。
　▶进入步骤4。

- 步骤4：设定数据类型的选择
  对选择的端子进行数据类型设定。

设定数据一览表显示画面



按[F9]键（CANCEL）返回步骤3。

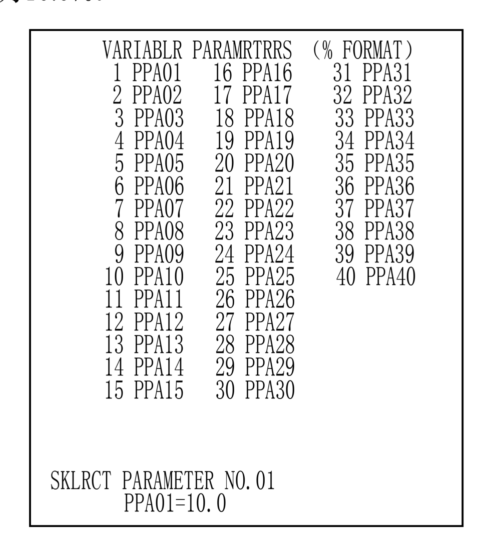
1．数据类型选择
　请使用[↑]、[↓]键或者[1]～[4]键选择端子。

2．决定端子数据
　请按 ⏎ 键。
　▶ 进入步骤5。

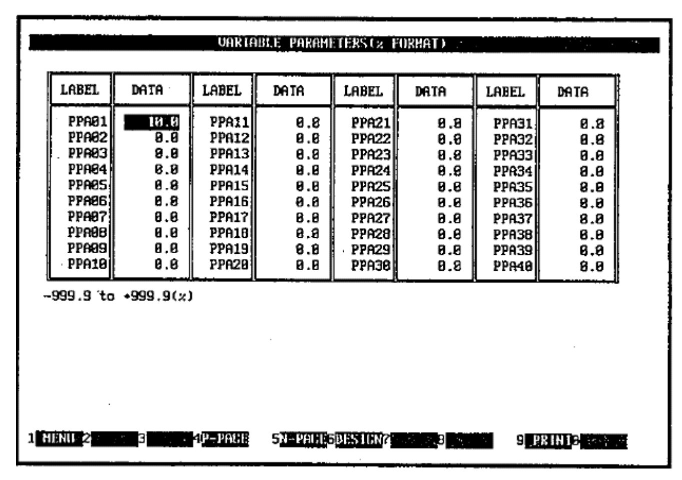
● 步骤5：数据项目选择

在14种设定数据类型中进行数据项目选择。另外，根据设定数据类型，可以直接输入数据项目的设定值。

例）　选择 1 可变参数（%型），如果设定为10.0%，则数据表上的PPA01值也替换为10.0%。



如果在此画面上设定PPA01为10.0，则数据表编辑的可变参数（%型）PPA01也被设定为10.0。



VARIABLE PARAMETERS(% FORMAT)

LABEL	DATA	LABEL	DATA	LABEL	DATA	LABEL	DATA
PPA01	10.0	PPA11	0.0	PPA21	0.0	PPA31	0.0
PPA02	0.0	PPA12	0.0	PPA22	0.0	PPA32	0.0
PPA03	0.0	PPA13	0.0	PPA23	0.0	PPA33	0.0
PPA04	0.0	PPA14	0.0	PPA24	0.0	PPA34	0.0
PPA05	0.0	PPA15	0.0	PPA25	0.0	PPA35	0.0
PPA06	0.0	PPA16	0.0	PPA26	0.0	PPA36	0.0
PPA07	0.0	PPA17	0.0	PPA27	0.0	PPA37	0.0
PPA08	0.0	PPA18	0.0	PPA28	0.0	PPA38	0.0
PPA09	0.0	PPA19	0.0	PPA29	0.0	PPA39	0.0
PPA10	0.0	PPA20	0.0	PPA30	0.0	PPA40	0.0

-999.9 to +999.9(%)

1 MENU 2　3　4 P-PAGE　5 N-PAGE 6 DESIGN 7　8　9 PRINT 0

1．设定数据选择

请使用[↑]、[↓]键或者[0]～[9]键选择运算式。

2．决定设定数据

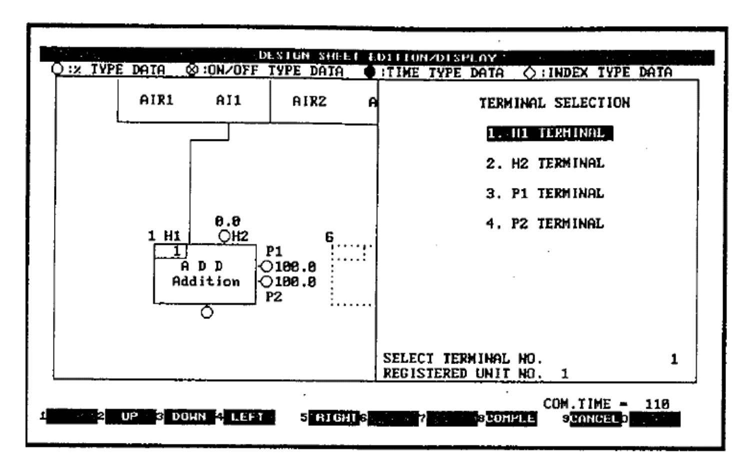
请按 ⏎ 键。

▶返回步骤2，按照同样的步骤进行各端子（H1、H2、P1、P2）的设定。

3．数据设定结束

请进入步骤6。

H1端子设定后画面



● 步骤6：下一个单元的设定

1．重复步骤3→步骤4→步骤5的操作，1个单元的设定结束后，步骤3画面按[F8]键（COMPLE）。

▶ 返回单元显示位置选择画面。

2．设定下一个单元。

[数据项目]　设定数据一览表中显示的各数据项目。

● 调节器关系

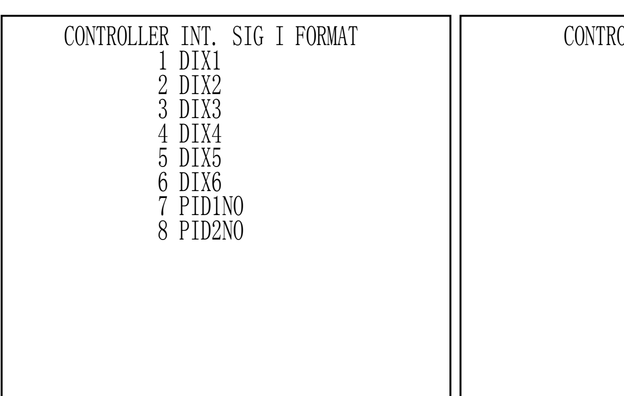
```
     PID CONTROL PARAMETERS
                1 SP1
                2 PV1
                3 DRV1
                4 PB1
                5 RATIO1
                6 BIAS1
                7 SP2
                8 PV2
               10 PR2
               11 RATIO2
               12 BIAS2
               13 MV
               14 MFB

SELECT PARAMETER NO. 01
REGISTERED UNIT NO. n.AA TERMINAL
```

● 调节器模式/报警/开关关系

```
     CONTROLLER MODE/ALARM/SWITCH
  1 IM        13 AT1      25 COVF
  2 AUT       14 AT2      26 OVLD
  3 MAN       15 MFBES    27 MEMERR
  4 CAS       16 MFBAT    28 UF1KY
  5 FLW       17 ALMD1    29 UF2KY
  6 IMCHG     18 ALML1    30 AKY
  7 ACHG      19 ALMH1    31 MKY
  8 MCHG      20 ALMD2    32 CKY
  9 CCHG      21 ALML2    33 ATKY
 10 FCHG      22 ALMH2
 11 MDCHG     23 COMERR
 12 RESTRT    24 SENS

SELSCT PARAMETER NO. 01
REGISTERED UNIT NO. n.AA TERMINAL
```



● 调节器内部信号索引型

```
CONTROLLER INT. SIG I FORMAT
1 DIX1
2 DIX2
3 DIX3
4 DIX4
5 DIX5
6 DIX6
7 PID1NO
8 PID2NO

SELECT PARAMETER NO. 01
REGISTERED UNIT NO. n.AA TERMINAL
```

● 控制变量数据

```
CONTROL VARIABLE DATA
1 P
2 I
3 D
4 RL
5 RH
6 GAP
7 OUTL
8
9
10 RA
11 BIAS
12 DEV.AL
13 PVL.AH
14 PVH.AL
15
16 PID.NO
17 LSP

SELECT PARAMETER NO. 01
REGISTERED UNIT NO n.AA TERMINAL
```

● 模拟输入信号

```
ANALOG INPUT
1 AI1
2 AI2
3 AI3
4 AIR1
5 AIR2
6 AIR3

SELECT PARAMETER NO. 01
REGISTERED UNIT NO. n.AA TERMINAL
```

● 数字输入信号

```
DIGITAL INPUT
1 DI01    13 DI01CG
2 DI02    14 DI02CG
3 DI03    15 DI03CG
4 DI04    16 DI04CG
5 DI05    17 DI05CG
6 DI06    18 DI06CG
7 DI07    19 DI07CG
8 DI08    20 DI08CG
9 DI09    21 DI09CG
10 DI10   22 DI10CG
11 DI11   23 DI11CG
12 DI12   24 DI12CG

SELECT PARAMETER NO. 01
REGISTERED UNIT NO. n.AA TERMINAL
```

● 模拟输出信号

```
ANALOG OUTPUT
1 A01
2 A02
3 A03

SELECT PARAMETER NO. 01
REGISTERED UNIT NO. n.AA TERMINAL
```

● 运算单元输出数据

```
COMPUTATIONAL UNIT OUTPUT DATA
UNIT    FORMULA    D.P.
1       ADD        1
2       ABS        2
3       MUL        6
4       L/L        7
5       DKS        5
6       OR         11
7       TIM        12
8       RS         4
9
10
11
12
13
14
150

SELECT PARAMETER NO. 01
REGISTERED UNIT NO. n.AA TERMINAL
```

● 可变参数（%型）

```
VARIABLE PARAMETERS (% FORMAT)
 1 PPA01   16 PPA16   31 PPA31
 2 PPA02   17 PPA17   32 PPA32
 3 PPA03   18 PPA18   33 PPA33
 4 PPA04   19 PPA19   34 PPA34
 5 PPA05   20 PPA20   35 PPA35
 6 PPA06   21 PPA21   36 PPA36
 7 PPA07   22 PPA22   37 PPA37
 8 PPA08   23 PPA23   38 PPA38
 9 PPA09   24 PPA24   39 PPA39
10 PPA10   25 PPA25   40 PPA40
11 PPA11   26 PPA26
12 PPA12   27 PPA27
13 PPA13   28 PPA28
14 PPA14   29 PPA29
15 PPA15   30 PPA30

SELECT PARAMETER NO. 01
       PPA01=0.0
REGISTERED UNIT NO. n.AA TERMINAL
```

● 可变参数（时间型）

```
VARIABLE PARAMETERS (T FORMAT)
 1 TPA01
 2 TPA02
 3 TPA03
 4 TPA04
 5 TPA05
 6 TPA06
 7 TPA07
 8 TPA08
 9 TPA09
10 TPA10

SELECT PARAMETER NO. 01
       TPA01=0.0
REGISTERED UNIT NO. n.AA TERMINAL
```

● 可变参数（旗标型）

```
VARIABLE PARAMETERS (F FORMAT)
 1 PPA01    11 FPA11
 2 PPA02    12 FPA12
 3 PPA03    13 FPA13
 4 PPA04    14 FPA14
 5 PPA05    15 FPA15
 6 PPA06    16 FPA16
 7 PPA07    17 FPA17
 8 PPA08    18 FPA18
 9 PPA09    19 FPA19
10 PPA10    20 FPA20

SELECT PARAMETER NO. 01
       FPA01=0
REGISTERED UNIT NO. n.AA TERMINAL
```

● 可变参数（索引型）

```
VARIABLE PARAMETERS (I FORMAT)
 1 IPA01
 2 IPA02
 3 IPA03
 4 IPA04
 5 IPA05
 6 IPA06
 7 IPA07
 8 IPA08
 9 IPA09
10 IPA10

SELECT PARAMETER NO. 01
       IPA01=0
REGISTERED UNIT NO. n.AA TERMINAL
```

● 工业单位参数

```
RNGINEERING UNIT PARAMETERS
 1 EP1-0     9 EP2-0
 2 EP1-1    10 EP2-1
 3 EP1-2    11 EP2-2
 4 EP1-3    12 EP2-3
 5 EP1-4    13 EP2-4
 6 EP1-5    14 EP2-5
 7 EP1-6    15 EP2-6
 8 EP1-7    16 EP2-7

SELECT PARAMETER NO. 01
       EP1-0=0.0
REGISTERED UNIT NO. n.AA TERMINAL
```

● 固定数据（H1～P2端子为%型时）

```
FIXED DATA

INPUT DATA 0.0
    *UNIT  %
    *LIMIT －999.9 to 999.9

REGISTERED UNIT NO. n.AA TERMINAL
```

● 固定数据
（H1～P2端子为时间型时）

```
FIXED DATA

INPUT DATA 0.0
    *UNIT sec
    *LIMIT 0.0 to 6000.0

REGISTERED UNIT NO. n.AA TERMINAL
```

● 固定数据
（H1～P2端子为旗标型时）

```
FIXED DATA

INPUT DATA 0
    *UNIT  0:OFF 1:ON
    *LIMIT 0 or 1

REGISTERED UNIT NO. n.AA TERMINAL
```

● 固定数据（H1～P2端子为索引型时）

```
FIXED DATA

INPUT DATA 0
    *UNIT ABS. NO.
    *LIMIT 0 to 30000

REGISTERED UNIT NO. n.AA TERMINAL
```

● 使用已登录的单元时

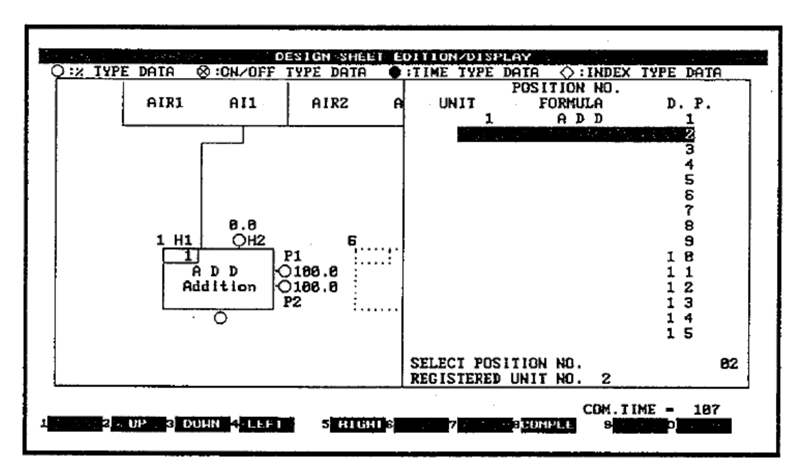
使用上的注意

复制生成与已登录的单元完全相同（运算式、端子数据）单元。但是，连接的单元输出未登录。
在单元登录的操作画面上可以执行复制。
但是，以下场合不能复制。
- 运算式一个也没有登录时
- 登录了运算式，但是不满足复制条件时
  ① 登录了只能使用1回的运算式
  例） MAN、PID1、PID2、MOD、MODX
  附录2　运算式一览表 （附-44页）的略称栏中带*号的运算式
  ② 使用动态区域大容量的运算式登录了8个（最大数），不能再登录其他运算式
  例） DRM、DED、MAV
  附录2　运算式一览表 （附-44页）的动态区域栏为L的运算式
  ③ 使用动态区域小容量的运算式登录了20个（最大数），不能再登录其他运算式
  例） DRL、L/L、LED、INT
  附录2　运算式一览表 （附-44页）的动态区域栏为S的运算式
  ④ 上述①～③的组合

[操作说明]

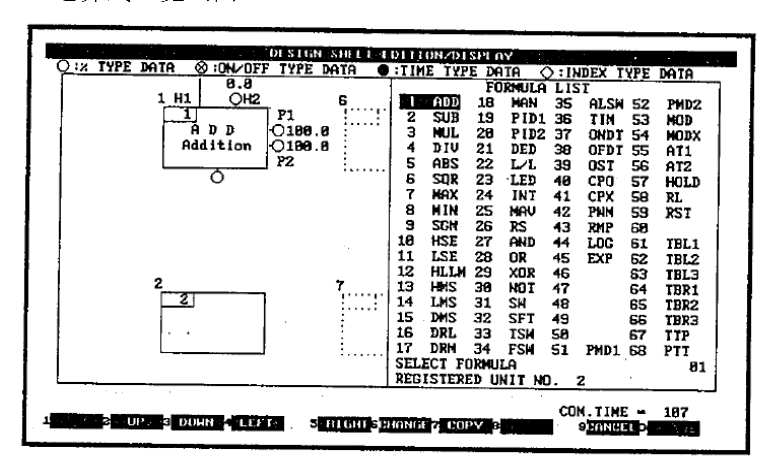
● 步骤1：复制目的显示位置的选择

显示位置选择画面（和单元登录操作相同）



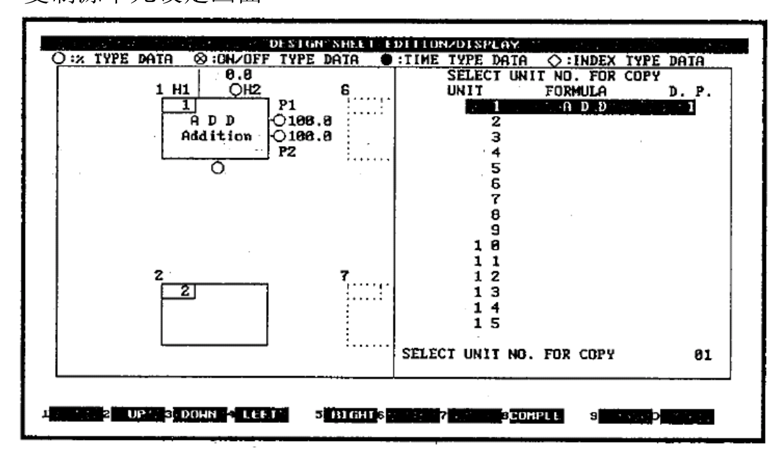
1. 复制显示位置的选择
   请使用[↑]、[↓]键或者[0]～[9]键选择复制目的显示位置。
2. 请按 [⏎] 键。
   ▶进入步骤2。

● 步骤2：复制功能的选择
运算式一览画面



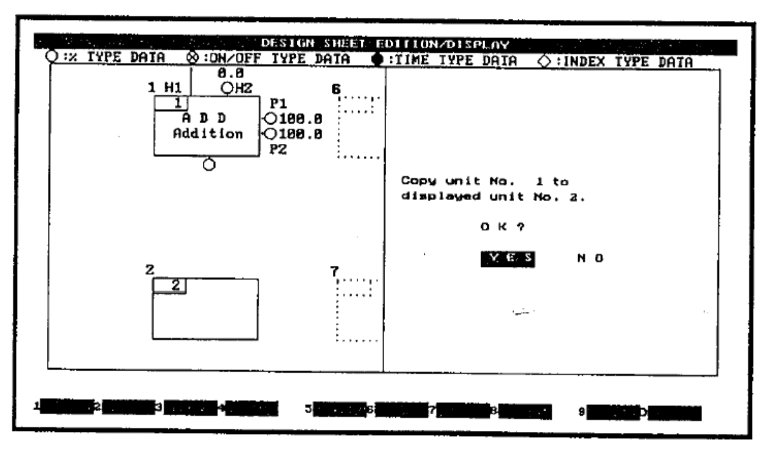
1．复制功能的选择
　请选择[F7]键（复制）。
　▶ 进入步骤3。

● 步骤3：复制源单元的选择
复制源单元设定画面



1．复制功能的选择
　请使用[↑]、[↓]键或者[0]～[9]键选择复制源单元。
2．决定复制源单元
　请按 ⏎ 键。
　▶进入步骤4。

● 步骤4：复制
单元复制确认画面



1．复制确认

请使用[→]、[←]键或者[Y]、[N]键选择YES、NO。

YES：复制

NO ：取消复制

▶ 选择NO，则返回步骤3。

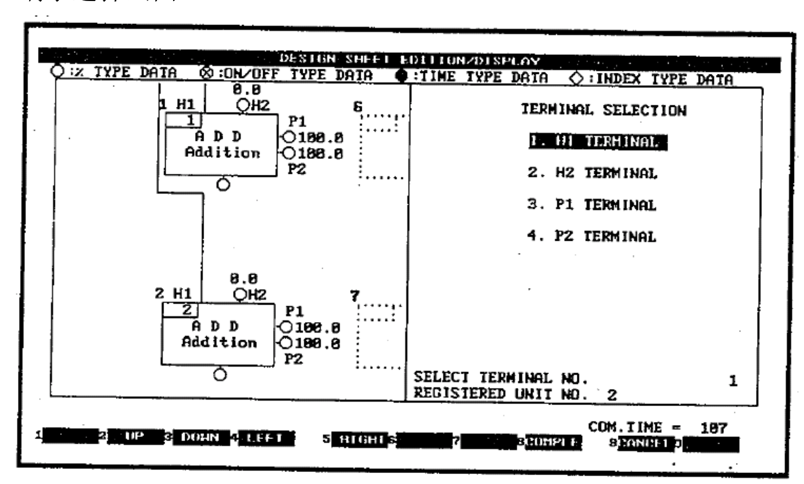
2．复制

请按[↵] 键。

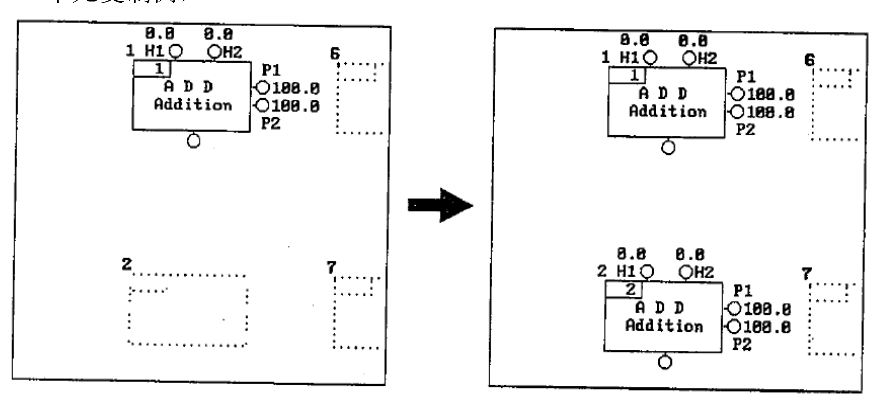
▶ 进入步骤5。

● 步骤5：复制单元的端子登录

端子选择画面



单元复制例）



MEMO

■ 单元修正

[功能概要]　对已登录完毕的单元进行端子、运算式的修正。

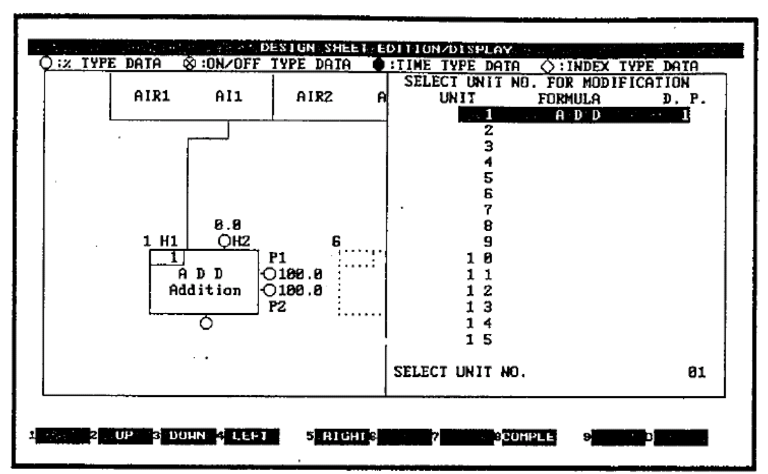
使用上的注意

没有显示功能一览表（仅设计表）的场合，按[F7]键（FUNC）显示。

[操作说明]

● 步骤1：修正单元编号的选择

修正单元编号选择画面



按[F8]键（COMPLE），返回单元功能一览表画面。

1．修正单元编号选择

请使用[↑]、[↓]键或者[0]～[9]键选择单元编号。

2．决定修正单元编号

请按[⏎] 键。

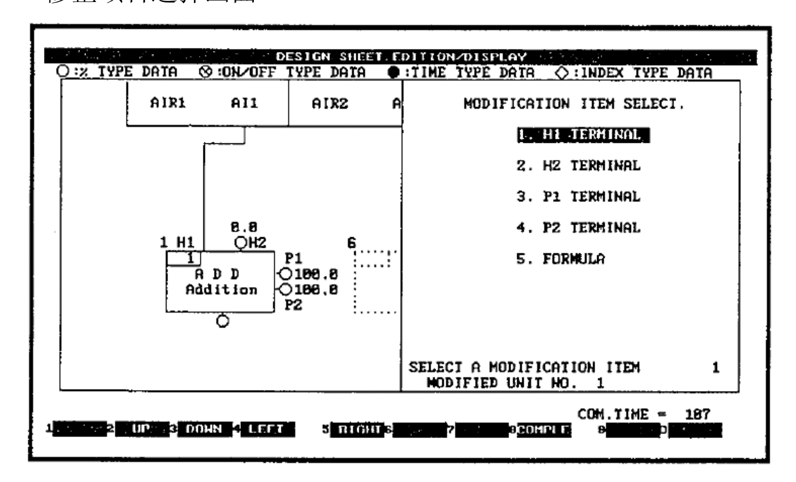
▶进入步骤2。

* 单元一览按照单元编号顺序显示。

● 步骤2：修正项目的选择

进行选择运算式各端子（H1、H2、P1、P2）、运算式的设定。

修正项目选择画面



按[F8]键（COMPLE），返回修正单元编号选择画面。

- 步骤3：设定数据类型的选择
  对选择的端子进行数据类型的修正。
  按[F9]键（CANCEL）返回步骤2。
  1．数据类型选择
     请使用[↑]、[↓]键或者[0]～[9]键选择数据类型。
  2．决定端子数据
     请按[⏎]键。
     ▶进入步骤4。

- 步骤4：数据项目选择
  对14种设定数据类型进行数据项目的选择。另外，可以直接输入数据项目的设定值。
  1．设定数据选择
     请使用[↑]、[↓]键或者[0]～[9]键选择设定数据。
  2．决定设定数据
     请按[⏎]键。
     ▶返回步骤2，按照同样的步骤进行各端子（H1、H2、P1、P2）的修正。
  3．数据修正结束
     请进入步骤5。

- 步骤5：下一个单元的修正
  1．重复步骤2→步骤3→步骤4的操作，1个单元的设定结束后，步骤2画面按[F8]键（COMPLE）。
     ▶返回修正单元编号选择画面

■ 单元编号插入

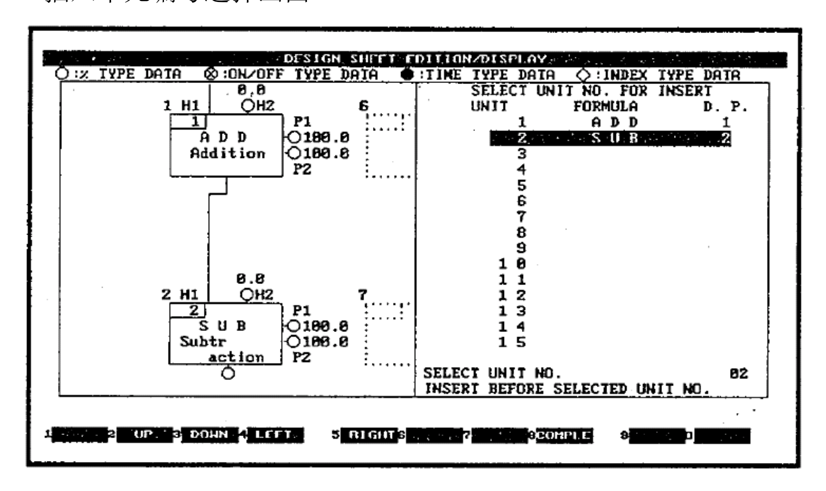
[功能概要]

对已登录完毕的单元进行单元编号的插入。
设计表上显示位置不变，选择单元编号后的单元逐个移动，选择单元编号变成未登录编号。

[!] 使用上的注意
没有显示功能一览表（仅设计表）的场合，按[F7]键（FUNC）显示。

[操作说明]

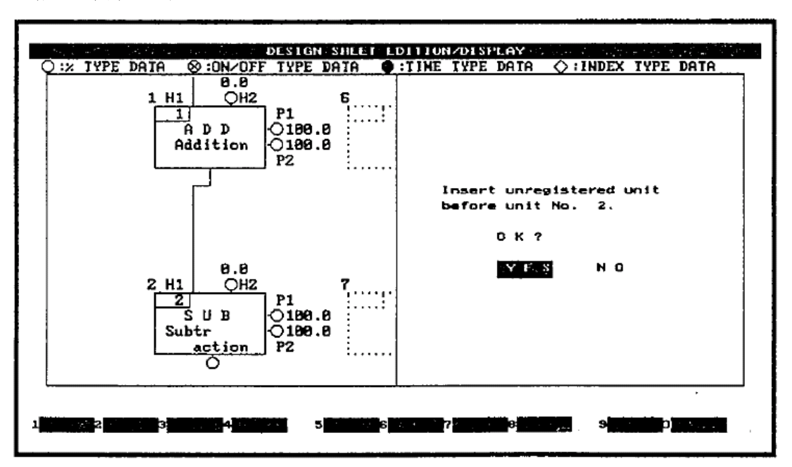
- 步骤1：插入位置的选择
  插入单元编号选择画面



按[F8]键（COMPLE）返回单元功能一览表画面。
1、插入位置选择
　请使用[↑]、[↓]键或者[0]～[9]键选择单元编号。
2．决定插入位置
　请按[⏎] 键。
　▶ 进入步骤2。
　* 插入功能以1个单元为单位进行。

- 步骤2：插入单元编号

  插入确认画面



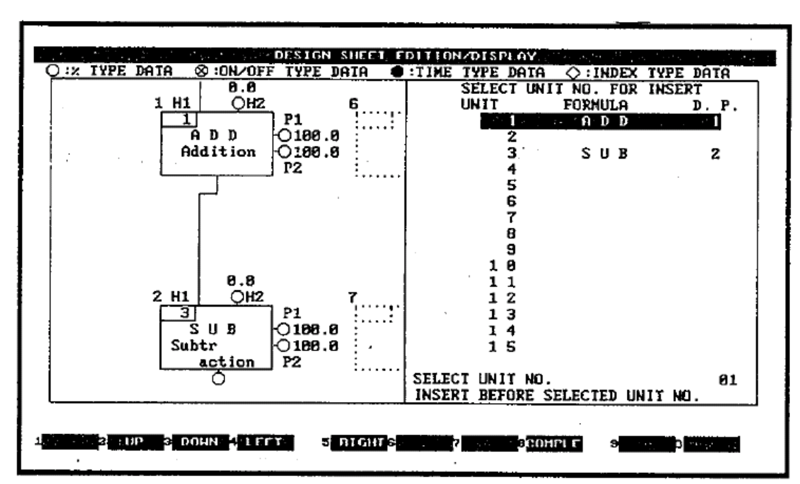
1、插入确认
请使用[→]、[←]键或者[Y]、[N]键选择YES、NO。
YES：插入
NO ：取消插入
▶ 选择NO，返回步骤1。

2．插入
请按 [⏎] 键。
▶进入步骤3。

[!] 使用上的注意

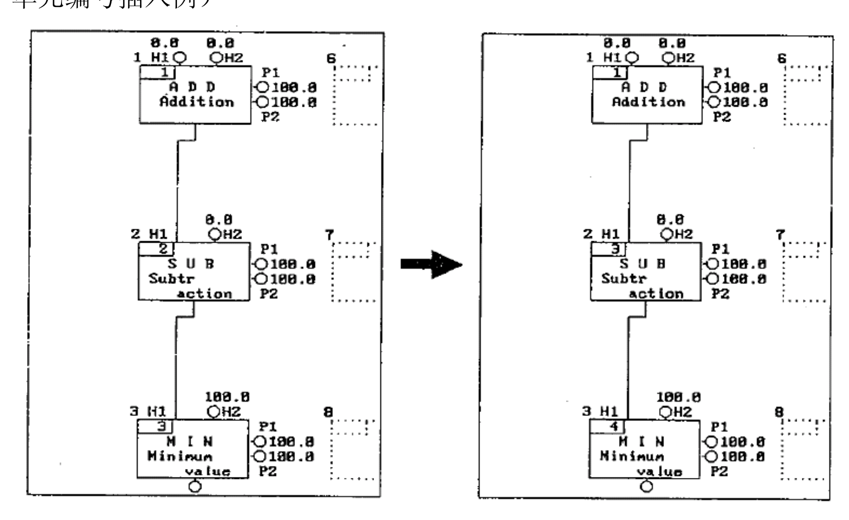
选择单元编号以后的单元逐个后移，选择单元编号变成未登录编号。

● 步骤3：插入结束
插入单元编号选择画面



1、插入结束
请按[F8]键（COMPLE）。
▶ 功能结束。

单元编号插入例）



■ 单元删除

[功能概要]

单元删除的方法有
- 逐个删除单元
- 删除登录在设计表中的所有信息。

● 单元删除

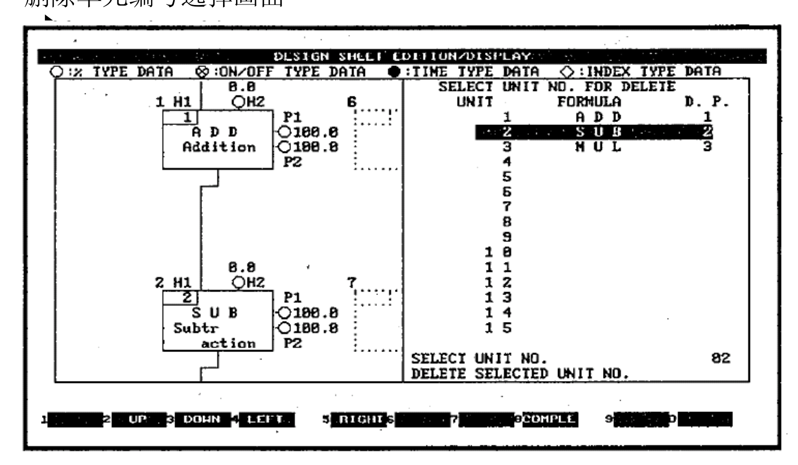
删除已登录的单元，设计表上显示位置变成空栏，删除之后的单元编号前移。同时删除单元的输出连接的端子变成未登录状态。

使用上的注意
没有显示功能一览表（仅设计表显示）的场合，按[F7]键（FUNC）显示。

[操作说明]

- 步骤1：删除单元的选择

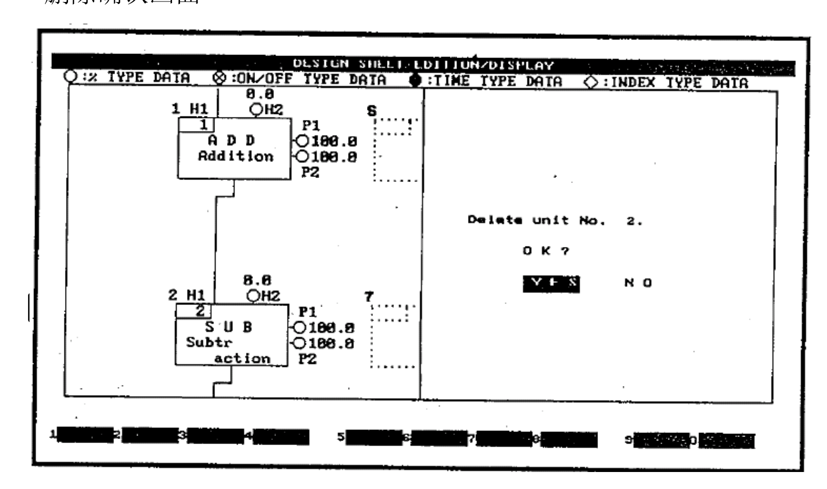
删除单元编号选择画面



按[F8]键（COMPLE）返回功能一览表画面。
[Shift] + [F7]键（AL.CLR） 按[Shift]键显示。
（详细内容请参阅● 设计表全部删除 4-25页）

操作1
1. 删除单元的选择
   请使用[↑]、[↓]键或者[0]～[9]键选择单元编号。
2. 决定删除单元
   请按 [⏎] 键。
   ▶ 进入步骤2。
   * 删除功能以1个单元为单位进行。

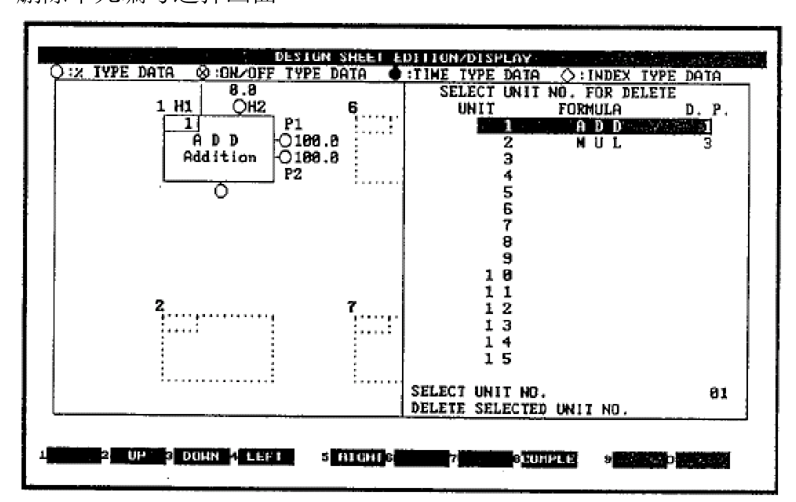
● 步骤2：删除单元
删除确认画面



1、删除确认
请使用[→]、[←]键或者[Y]、[N]键选择YES、NO。
YES：删除
NO ：取消删除
▶ 选择NO，返回步骤1。
2．删除
请按 ⏎ 键。
▶进入步骤3。

使用上的注意
删除选择单元，删除单元以后的单元编号前移。

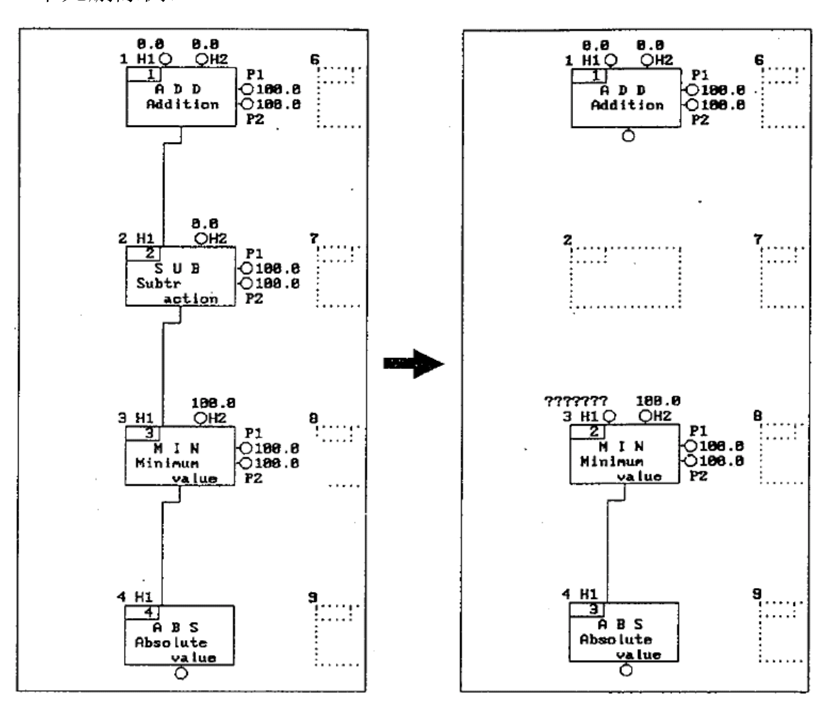
● 步骤3：删除结束
删除单元编号选择画面



1．删除结束
请按[F8]键（COMPLE）。
▶ 功能结束。

使用上的注意
有未登录端子的场合，功能选择画面不能结束。
请使用单元修正功能，进行端子登录。

单元删除例）


0.0 0.0
1 H1 H2
1
A D D
Addition
P1
100.0
100.0
P2
6
2 H1
0.0
H2
2
S U B
Subtr
action
P1
100.0
100.0
P2
7
100.0
3 H1 H2
3
M I N
Minimum
value
P1
100.0
100.0
P2
8
4 H1
4
A B S
Absolute
value
9
0.0 0.0
1 H1 H2
1
A D D
Addition
P1
100.0
100.0
P2
6
2
7
??????? 100.0
3 H1 H2
2
M I N
Minimum
value
P1
100.0
100.0
P2
8
4 H1
3
A B S
Absolute
value
9

● 设计表全部删除 [Shift] + [F7]（全部删除）

[!] 使用上的注意　　不进行数据表的初始化。

[操作说明]

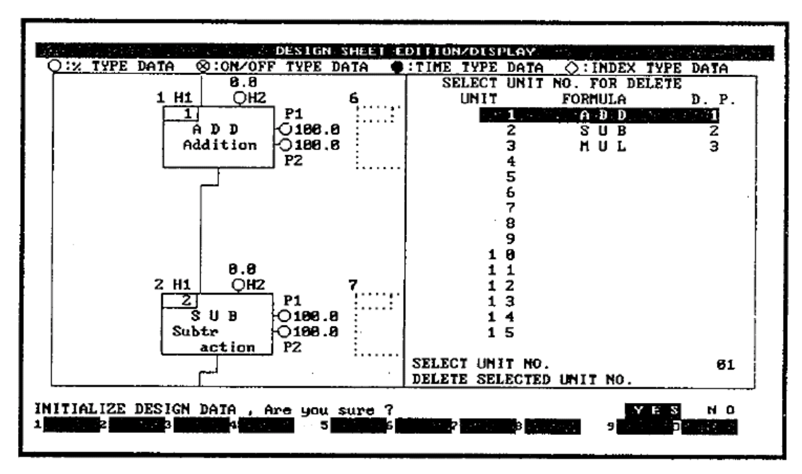
● 步骤1：设计表全部删除

1．全部删除功能选择

请从步骤1的删除单元选择画面，按[Shift]键同时按[F7]键（AL.CLR）。

2．全部删除确认

全部删除确认画面



请使用[→]、[←]键或者[Y]、[N]键选择YES、NO。

YES：全部删除

NO ：取消

▶ 选择NO，返回步骤1。

3．全部删除

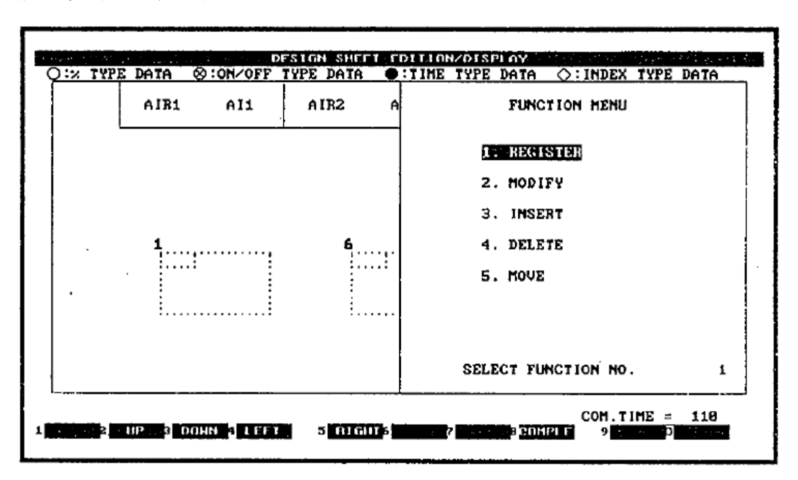
请按 [⏎] 键。

▶ 进入步骤5。

● 步骤2：全部删除结束

结束后返回功能选择画面

功能一览表显示画面



■ 显示位置移动

[功能概要]

移动已登录单元的显示位置，一次可以移动多个单元。

使用上的注意

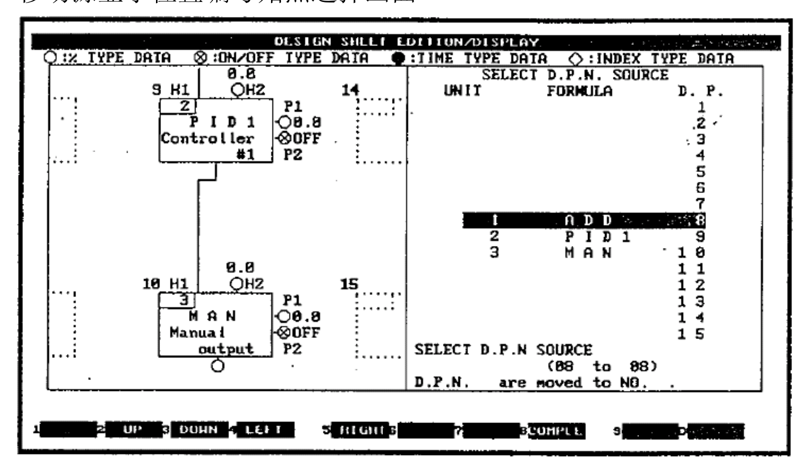
没有显示功能一览表（仅设计表显示）的场合，按[F7]键（FUNC）显示。

[操作说明]

● 步骤1：移动源显示位置的范围选择（1）

指定希望移动的单元的显示位置。（始点选择）

移动源显示位置编号始点选择画面



按[F8]键（COMPLE）返回功能一览表画面。

1．移动源显示位置的始点选择

使用[↑]、[↓]键或者[0]、[9]键指定始点。

2．决定移动源显示位置的始点

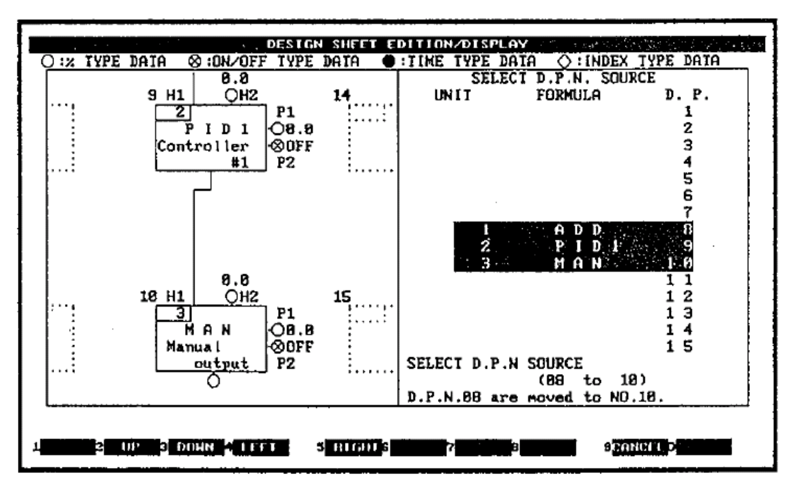
请按 ⏎ 键。

▶ 进入步骤2。

● 步骤2：移动源显示位置的范围选择（2）

指定希望移动的单元的显示位置。（终点选择）

移动源显示位置编号始点选择画面



按[F9]键（CANCEL）返回功能一览表画面。

1．移动源显示位置的终点选择

使用[↑]、[↓]键或者[0]、[9]键指定终点。

2．决定移动源显示位置的终点

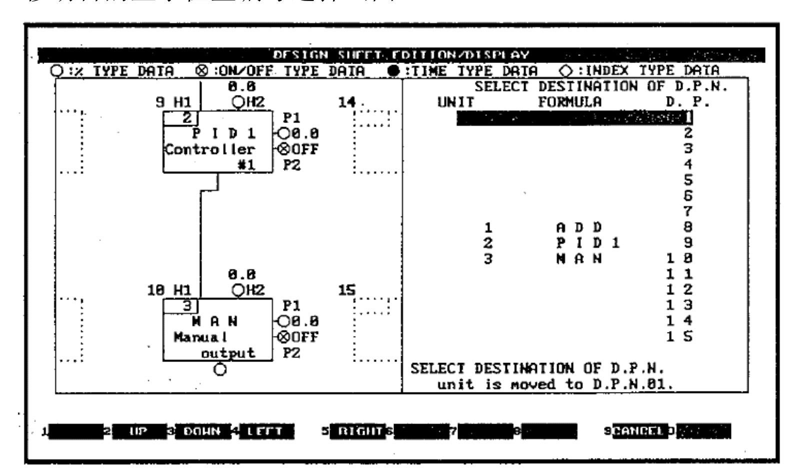
请按 ⏎ 键。

▶ 进入步骤3。

● 步骤3：移动目的显示位置的选择

在显示位置上选择希望移动的场所。

移动目的显示位置编号选择画面



按[F9]键（CANCEL）返回步骤1。

1．移动目的地选择

使用[↑]、[↓]键或者[0]、[9]键选择移动目的显示位置编号。

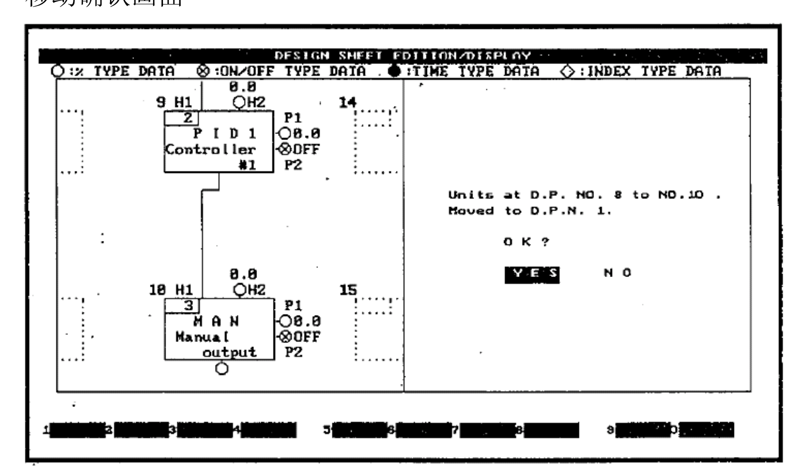
2．决定移动目的地

请按 ⏎ 键。

▶ 进入步骤4。

● 步骤4：显示位置移动

移动确认画面



1．移动确认

请使用[→]、[←]键或者[Y]、[N]键选择YES、NO。

YES：移动

NO ：取消移动

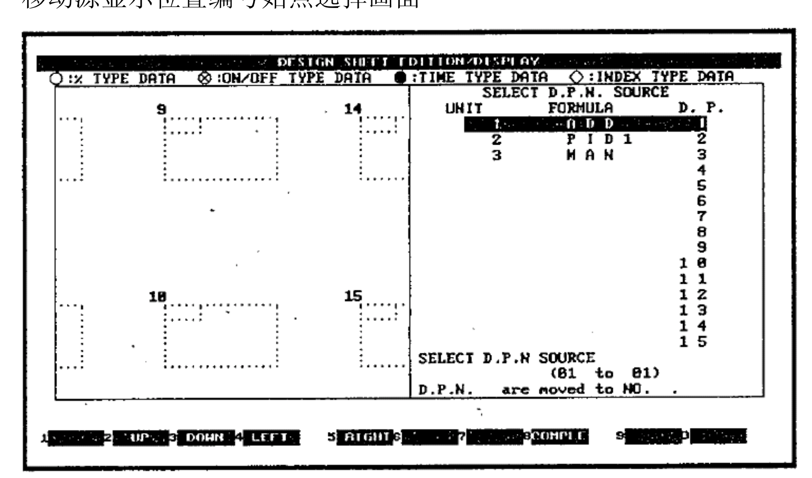
▶ 选择NO，返回步骤3。

2．移动

请按 ⏎ 键。

▶ 进入步骤5。

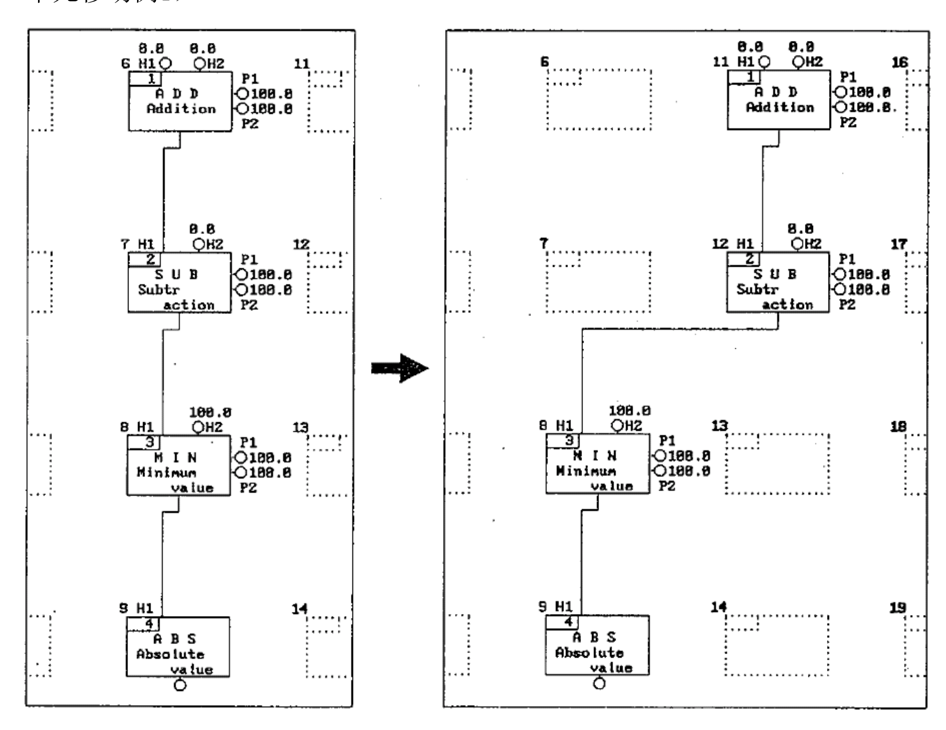
● 步骤5：移动结束
结束后，返回移动源显示位置编号始点选择画面。
移动源显示位置编号始点选择画面



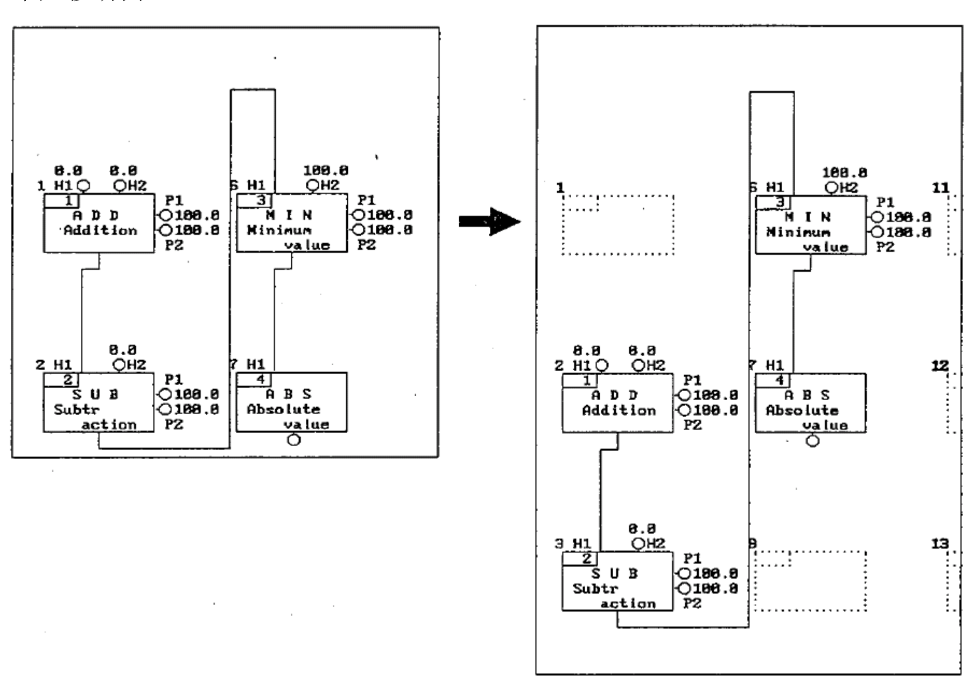
按[F8]键（COMPLE）返回功能一览表画面。

1．移动结束
　请按[F8]键（COMPLE）。
　▶ 结束。

单元移动例1）



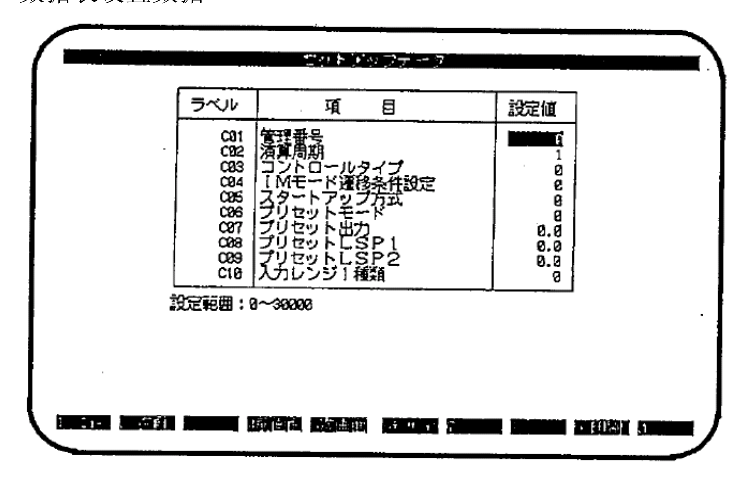
单元移动例2）


1 H1
H2
P1
P2
A D D
Addition
S U B
Subtr action
M I N
Minimum value
A B S
Absolute value

4 － 5　　移动到数据表编辑画面

[功能概要]　　使用设计表编辑・显示画面的[F6]键（DSHEET），不返回主菜单，直接移动到数据表编辑画面，进行各数据的编辑。

[画　　面]　　数据表设置数据



[操作说明]　　采用以下操作切换到数据表编辑。

1．数据表编辑画面的调出

请在设计表编辑・显示画面中按[F6]键（DSHEET）。

▶ 显示数据表设置数据画面。

使用上的注意

从主菜单进入的场合，移动到设置数据画面。

数据表画面按[F6]键（设计）进入设计表，进行修正等动作后，按[F6]键（DSHEET）的场合，移动到进入设计表前的数据表的第1页。

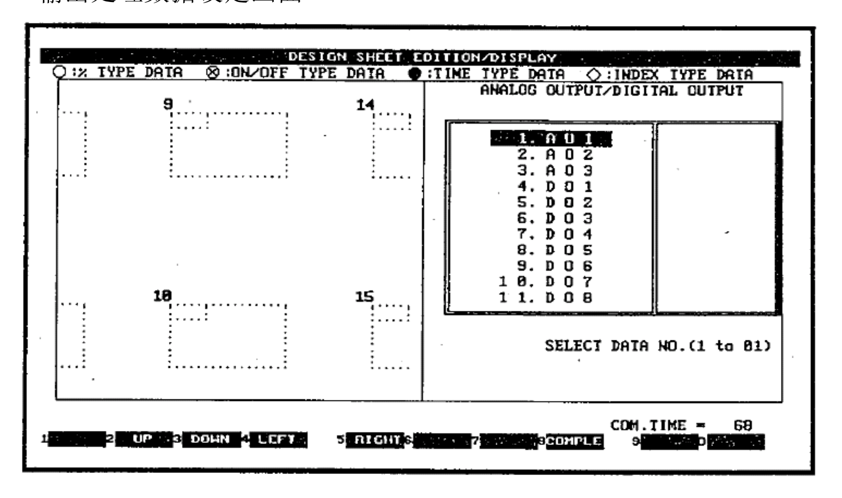
4 － 6　输出处理数据的设定

[功能概要]

按设计表编辑・显示画面的[F8]键（AO・DO），显示、编辑模拟数字输出处理数据。
设定、登录步骤根据画面显示内容进行操作。

[画　　面]

输出处理数据设定画面



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F2	UP	向上滚动设计表显示区域
F3	DOWN	向下滚动设计表显示区域
F4	LEFT	向左滚动设计表显示区域
F5	RIGHT	向右滚动设计表显示区域
F8	COMPLE	输出处理数据设定结束
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]

● 步骤1：数据No.（1～11）的选择

通过数据No.选择使用的模拟输出端子（AO1～AO3）、数字输出端子（DO1～DO8）。

1．选择

请使用[↑]、[↓]键或者[0]～[9]键选择希望设定的数据No.。

2．设定

请按[⏎]键。

▶ 进入步骤2。

3．结束

结束时，请按[F8]键（COMPLE）。

▶ 返回设计表编辑・显示画面。

- 步骤2：设定数据种类选择

  选择输出数据的种类到步骤1中选择的端子。

  1．选择

  请使用[↑]、[↓]键或者[1]～[8]键选择设定数据的种类。

  2．设定

  请按 [⏎] 键。

  ▶ 进入步骤3。

  设定数据一览表画面

```
        SETTING DATA LIST
   1.PID CONTROL PARAMETERS
   2.CONTROLLER MODE/ALARM/SWITCH
   3.ANALOG INPUT
   4.DIGITAL INPUT
   5.COMP.UNIT OUTPUT DATA
   6.VARIABLE PARAMETERS(% FORMAT)
   7.VARIABLE PARAMETERS(F FORMAT)
   8.CANCEL CONNECTION

 SELECT A SETTING DATA TYPE 1
```

  按[F9]键（CANCEL），返回步骤1。

! 使用上的注意

连接解除是模拟输出端子（AO1～AO3）数字输出端子（DO01～DO08）设定的数据的功能。

- 步骤3：设定项目登录

  设定、登录步骤1中设定的输出数据。

  1．选择

  请使用[↑]、[↓]键或者[0]～[9]键选择希望设定的项目。

  2．设定

  请按 [⏎] 键。

  ▶ 设定为选择的数据，返回步骤1。

[数据项目]

设定数据一览表画面中显示的各数据项目。

- 调节器关系

```
         SETTING DATA LIST
            1 SP1
            2 PV1
            3 DEV1
            4 PB1
            5 RATIO1
            6 BIAS1
            7 SP2
            8 PV2
            9 DEV2
           10 PB2
           11 RATIO2
           12 BIAS2
           13 MV
           14 MFB

 SELECT PARAMETER NO. 01
```

- 调节器模式/报警/开关关系

```
     CONTROLLER MODE/ALARM/SWITCH
  1 IM        13 AT1       25 COVF
  2 AUT       14 AT2       26 OVLD
  3 MAN       15 MFBES     27 MEMERR
  4 CAS       16 MFBAT     28 UF1KY
  5 FLW       17 ALMD1     29 UF2KY
  6 IMCHG     18 ALML1     30 AKY
  7 ACHG      19 ALMH1     31 MKY
  8 MCHG      20 ALMD2     32 CKY
  9 CCHG      21 ALML2     33 ATKY
 10 FCHG      22 ALMH2
 11 MDCHG     23 COMERR
 12 RESTRT    24 SENS

 SELECT PARAMETER NO. 01
```

● 模拟输入信号

```
ANALOG INPUT
 1 AI1
 2 AI2
 3 AI3
 4 AIR1
 5 AIR2
 6 AIR3

SELECT PARAMETER NO. 01
```

● 数字输入信号

```
    DIGITAL INPUT
 1 DI01    13 DI01CG
 2 DI02    14 DI02CG
 3 DI03    15 DI03CG
 4 DI04    16 DI04CG
 5 DI05    17 DI05CG
 6 DI06    18 DI06CG
 7 DI07    19 DI07CG
 8 DI08    20 DI08CG
 9 DI09    21 DI09CG
10 DI10    22 DI10CG
11 DI11    23 DI11CG
12 DI12    24 DI12CG

SELECT PARAMETER NO. 01
```

● 运算单元输出数据

```
COMPUTATIONAL UNIT OUTPUT DATA
   UNIT    FORMULA     D.P.
    1        ADD         1
    2        ABS         2
    3        MUL         6
    4        L/L         7
    5        DMS         5
    6        OR         11
    7        TIM        12
    8        RS          4
    9
   10
   11
   12
   13
   14
   15

SELECT UNIT NO. 01
```

● 可变参数（%型）

```
VARIABLE PARAMETERS (% FORMAT)
 1 PPA01   16 PPA16   31 PPA31
 2 PPA02   17 PPA17   32 PPA32
 3 PPA03   18 PPA18   33 PPA33
 4 PPA04   19 PPA19   34 PPA34
 5 PPA05   20 PPA20   35 PPA35
 6 PPA06   21 PPA21   36 PPA36
 7 PPA07   22 PPA22   37 PPA37
 8 PPA08   23 PPA23   38 PPA38
 9 PPA09   24 PPA24   39 PPA39
10 PPA10   25 PPA25   40 PPA40
11 PPA11   26 PPA26
12 PPA12   27 PPA27
13 PPA13   28 PPA28
14 PPA14   29 PPA29
15 PPA15   30 PPA30

SELECT PARAMETER NO. 01
       PPA01=0.0
```

● 可变参数（旗标型）

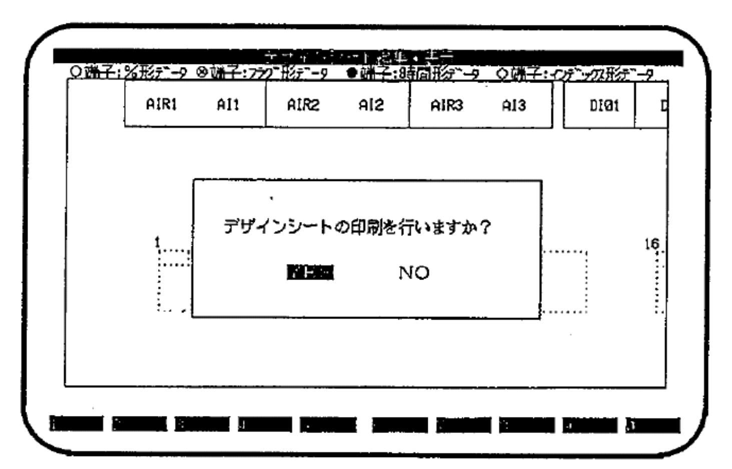
```
VARIABLE PARAMETERS (F FORMAT)
 1 FPA01       11 FPA11
 2 FPA02       12 FPA12
 3 FPA03       13 FPA13
 4 FPA04       14 FPA14
 5 FPA05       15 FPA15
 6 FPA06       16 FPA16
 7 FPA07       17 FPA17
 8 FPA08       18 FPA18
 9 FPA09       19 FPA19
10 FPA10       20 FPA20

SELECT PARAMETER NO. 01
       FPA01=0
```

4 － 7　　设计表的打印

[功能概要]　　按设计表编辑・显示画面的[F9]键（打印），打印设计表。

[画　　面]　　设计表打印确认画面



[操作说明]

1．设计表打印的指定
请按设计表编辑・显示画面的[F9]键（打印）。

2．设计表的打印
请使用[→]、[←]键或者[Y]、[N]键选择YES、NO。
YES：设计表打印开始
NO ：取消

3．打印开始
请按 [⏎] 键。
▶ 选择了YES时，显示以下信息，连接的打印机进行设计表的打印。
选择了NO时，不打印。

デ"サ"インシート印刷中
しばらくお待ちください。
ESCで中止します。

打印中按[ESC]键中止打印。

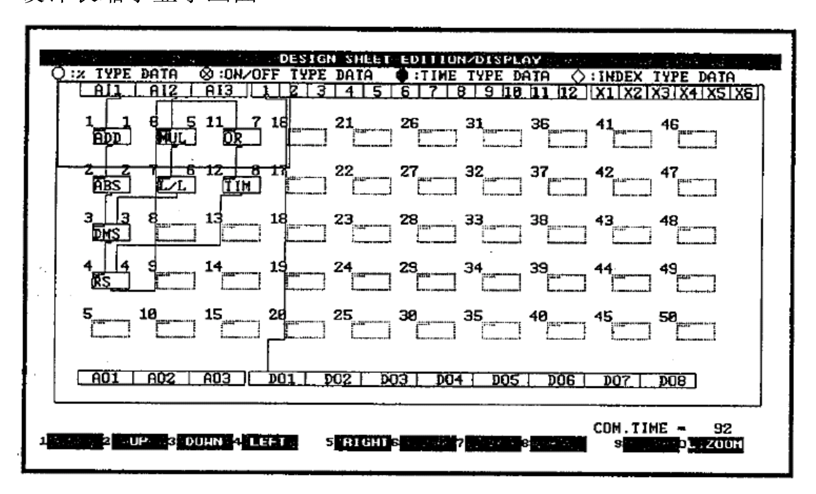
4 － 8　　设计表的缩小显示

[功能概要]

按设计表编辑・显示画面的[F10]键（REDUCT），缩小显示设计表。缩小显示时，可以看见所有运算单元构成。

[画　　面]

设计表缩小显示画面



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F2	UP	向上移动块框
F3	DOWN	向下移动块框
F4	LEFT	向左移动块框
F5	RIGHT	向右移动块框
F10	L.ZOOM	返回通常的设计表编辑・显示
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]

1．缩小显示
　请按设计表编辑・显示画面的[F10]键（REDUCT）。
　▶ 框着显示的块框，显示缩小画面。
2．块框的移动
　按上面的功能键进行移动。
3．返回设计表编辑・显示画面
　请按[F10]键（L.ZOOM）。
　　返回原来的画面，显示块框中被框着的部分。

[!] 使用上的注意

按标准画面中的[F10]键，显示（REDUCT），按缩小画面中的[F10]键显示（L.ZOOM）。

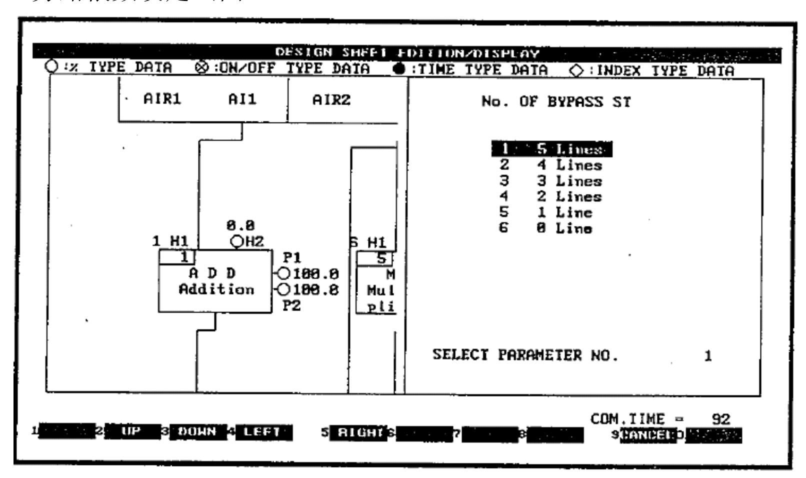
4 － 9　　旁路根数的设定

[功能概要]

按设计表编辑・显示画面的[Shift] + [F4]键（BYPASS），进行旁路根数的设定。
旁路根数设定中选择各单元间连接的连接线根数。
以选择的根数显示及打印。
超过选择根数的连接，各连接源端子显示连接目的信号名。

[画　　面]

▶旁路根数设定画面



[功能键功能一览]

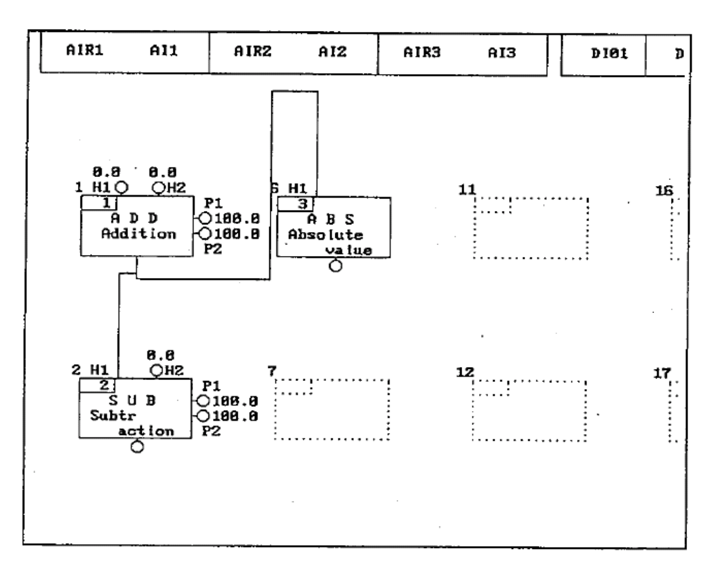
键名称	向导	功能
F2	UP	向上滚动设计表显示区域
F3	DOWN	向下滚动设计表显示区域
F4	LEFT	向左滚动设计表显示区域
F5	RIGHT	向右滚动设计表显示区域
F9	CANSEL	中止旁路根数设定
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]

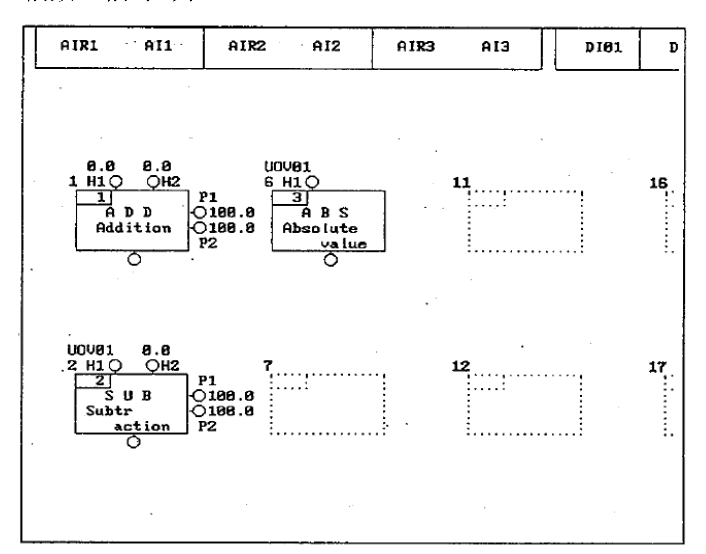
采用以下操作，从设计表编辑・显示画面，设定旁路根数。

1．旁路根数的设定
　请按设计表编辑・显示画面的[Shift] + [F4]键（BYPASS）。
　▶ 画面右侧显示旁路根数设定画面。
2．旁路根数的设定
　请使用[↑]、[↓]键或者[1]～[6]键选择旁路根数。
3．决定
　请按 ⏎ 键。
　▶ 显示以选择的根数为基础的连接线。

根数≧2根时 例）



根数=0根时 例）

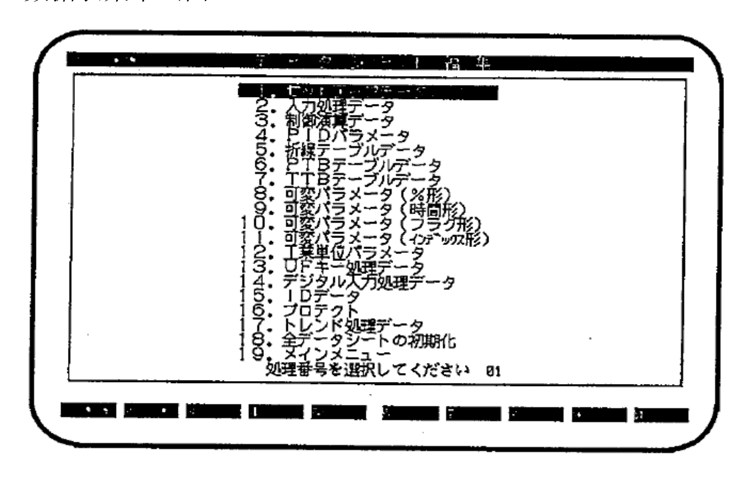


4 － 10　数据表编辑

■ 数据表菜单

[功能概要]　　数据表编辑中功能一览显示，进入各项目的设定处理。每个项目的内容从下一项开始依次说明。

[画　　面]　　数据表菜单画面



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]　　采用以下操作选择、进入设定画面。

操作1

1．选择

请使用[↑]、[↓]键或者[0]～[9]键选择数据表项目。

▶ 反转显示选择的项目。

3．移动

请按 ⏎ 键。

▶ 显示与选择的处理名称对应的画面。

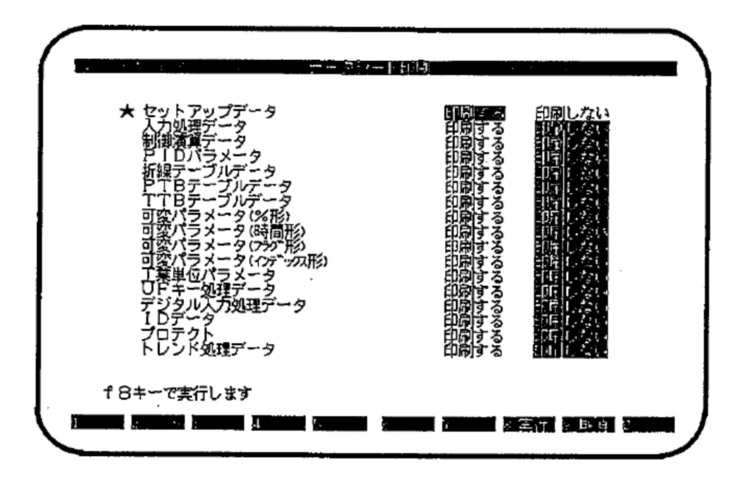
! 使用上的注意

选择主菜单，返回主菜单画面。

第 4 章　SLP-C4B的操作

■　希望打印数据表时

[功能概要]　　打印数据表



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F8	执行	打印数据表
F9	取消	取消数据表打印

[操作说明]

1．打印数据表
请按数据表的各数据画面的[F9]键（打印）。
▶ 显示以下信息。

データシートの印刷を行いますか? YES　NO

2．打印确认
请使用[→]、[←]键或者[Y]、[N]键选择YES、NO。
YES：打印，进入数据表选择画面
NO ：取消
3．打印数据表选择
设定中的数据表上显示　打印　。
请按[↑]、[↓]键移动★，按[→]、[←]键选择打印数据。
按[F9]键（取消），返回数据表菜单画面。
4．打印
请按[F8]键（执行）。
▶ 显示以下信息并打印，返回数据表菜单画面。

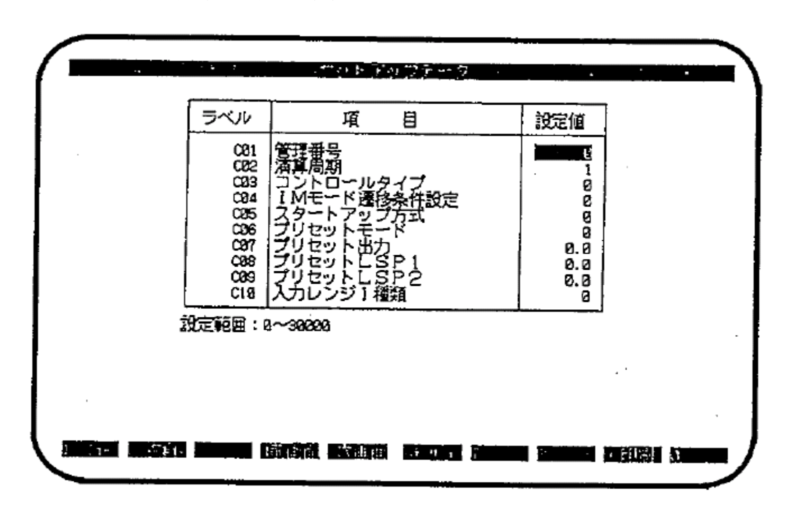
データシート印刷中 しばらくお待ちください。 ESCキーで中止します。

打印中按[Esc]键，中止打印。

■ 设置数据

[功能概要]　　设置数据的显示、编辑。（如果有登录完毕的设置数据，则显示此数据。但是，未登录数据显示初始值）

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回数据表菜单画面
F2	次页	进入次页设置数据画面
F4	前画面	进入趋势处理数据画面
F5	次画面	进入输入处理数据画面
F6	设计	进入设计表编辑画面
F9	打印	打印设置数据
Shift+F3	初始化	设置数据的所有设定值返回初始值
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]　　采用以下操作选择设置数据项目，设定、登录数据。

操作1

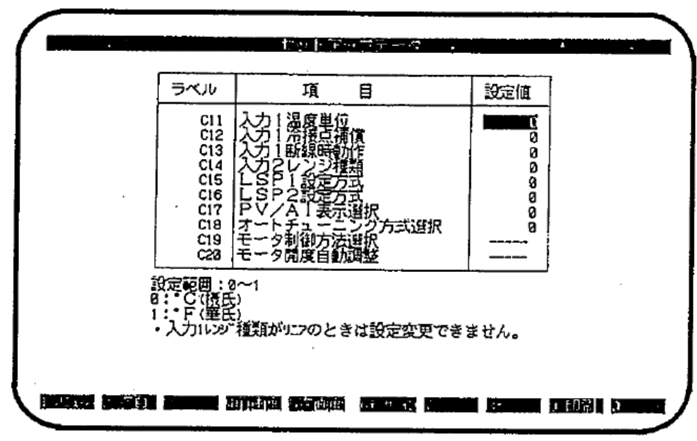
1．设置项目的选择
　使用[↑]、[↓]键移动光标。
2．数据设定
　使用[－]键、或者[0]～[9]键和[．]键进行设定。
3．数据登录
　请按 ⏎ 键。
　▶ 登录数据

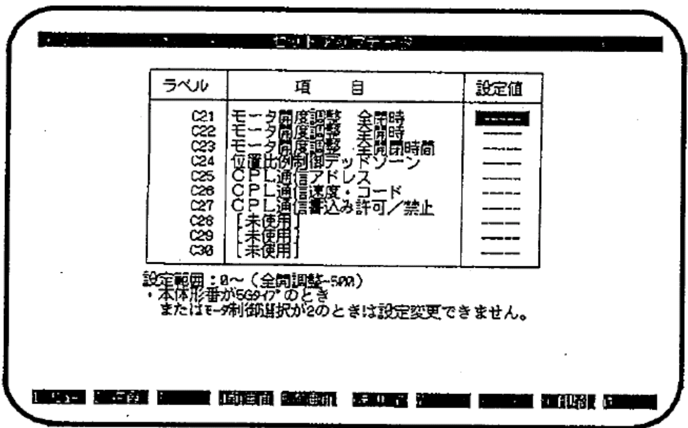
操作2

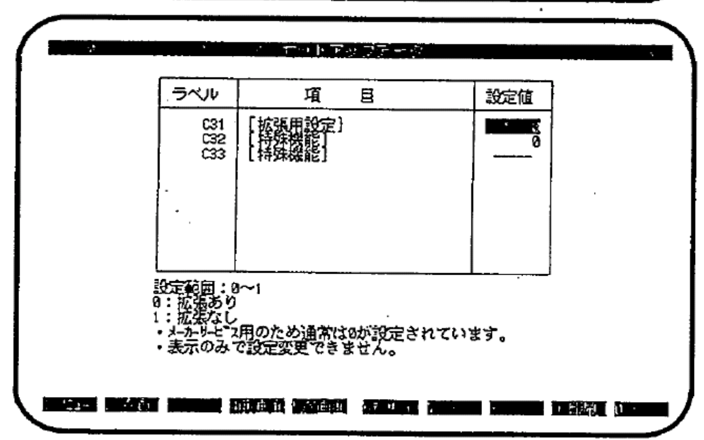
1．切换设置数据设定页

请按[F2]键（次页）。

▶ 切换设定画面。







2．进入数据表项目画面/菜单画面

使用功能键，可以进入前/次画面的数据表设定项目、设计表编辑・显示或者菜单画面。

3．打印数据表

请按[F9]键（打印）。

▶ 打印数据表。

数据表打印步骤 ■ 希望打印数据表时请参阅（4-39页）。

4．初始化设置数据

请按[Shift]＋[F3]键（初始化）。

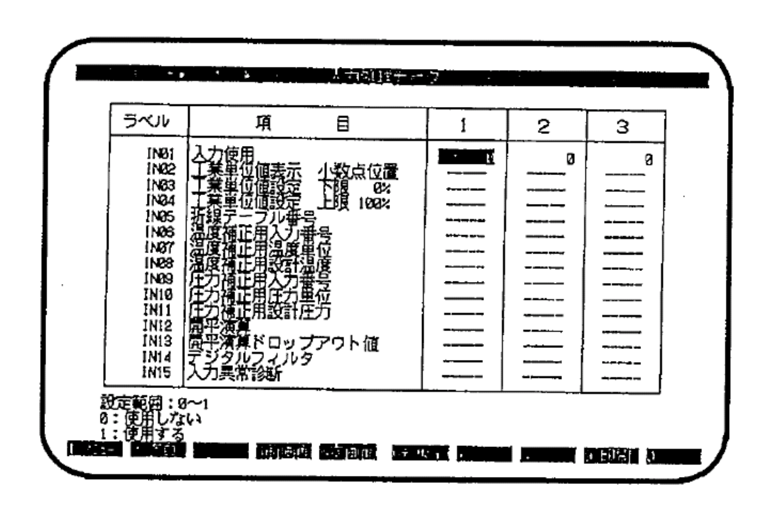
▶ 设置数据的所有设定值返回初始值。

■ 输入处理数据

[功能概要]

输入处理数据的显示、编辑。（如果有登录完毕的输入处理数据，则显示此数据。但是，未登录数据显示初始值）

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回数据表菜单画面
F2	次页	进入次页输入处理数据画面
F4	前画面	进入设置数据画面
F5	次画面	进入控制运算数据画面
F6	设计	进入设计表编辑画面
F9	打印	打印输入处理数据
Shift+F3	初始化	输入处理数据的所有设定值返回初始值
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]

采用以下操作选择输入处理数据项目，设定、登录数据。

操作1

1．输入处理数据项目的选择

使用[↑]、[↓]、[→]、[←]键移动光标。

2．数据设定

使用[－]键、或者[0]～[9]键和[．]键进行设定。

3．数据登录

请按 [⏎] 键。

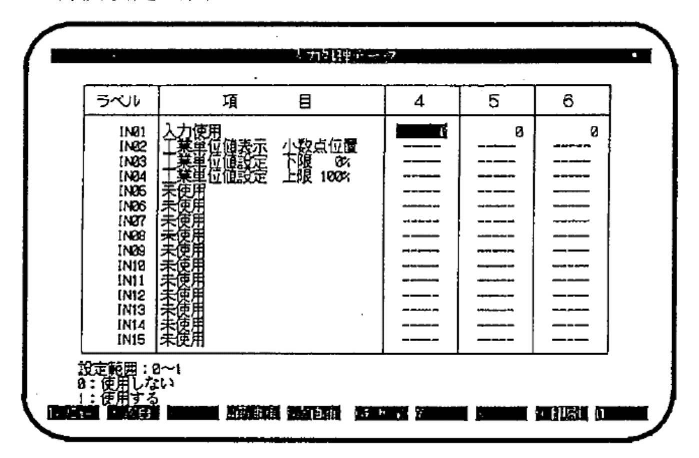
▶ 登录数据

操作2

1．切换输入处理数据页

请使用[F2]键（次页）。

▶ 切换设定画面。



2．进入数据表项目画面/菜单画面

使用功能键，可以进入前/次画面的数据表设定项目、设计表编辑・显示或者菜单画面。

3．打印数据表

请按[F9]键（打印）。

▶ 打印数据表。

数据表打印步骤 ■ 希望打印数据表时请参阅（4-39页）。

4．初始化输入处理数据

请按[Shift] + [F3]键（初始化）。

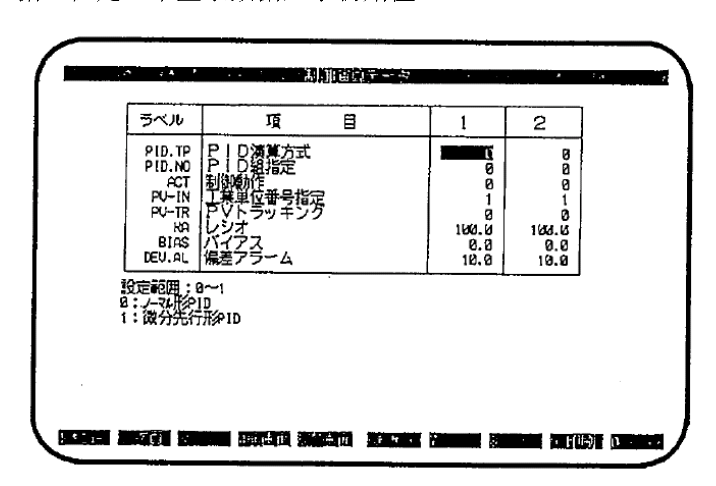
▶ 输入处理数据的所有设定值返回初始值。

■　控制运算数据

[功能概要]

控制运算数据的显示、编辑。（如果有登录完毕的控制运算数据，则显示此数据。但是，未登录数据显示初始值）

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回数据表菜单画面
F2	次页	进入次页控制运算数据画面
F4	前画面	进入输入处理数据画面
F5	次画面	进入PID参数画面
F6	设计	进入设计表编辑画面
F9	打印	打印控制运算数据
Shift+F3	初始化	控制运算数据的所有设定值返回初始值
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]

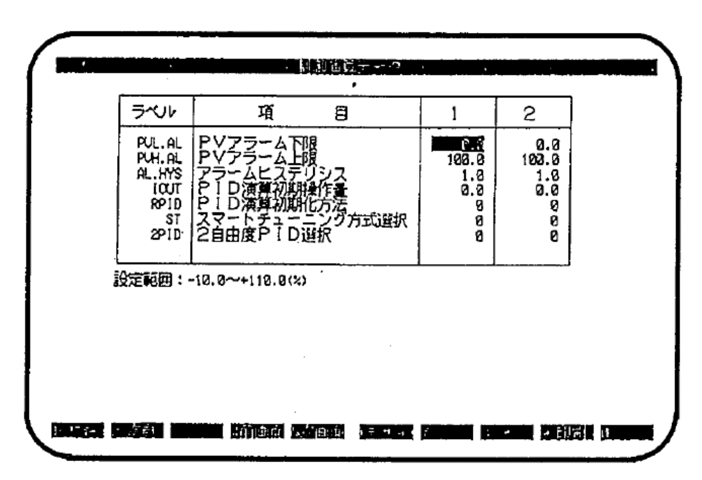
采用以下操作选择控制运算数据项目，设定、登录数据。

操作1

1．控制运算数据项目的选择
　使用[↑]、[↓]、[→]、[←]键移动光标。
2．数据设定
　使用[－]键、或者[0]～[9]键和[．]键进行设定。
3．数据登录
　请按 [⏎] 键。
　▶ 登录数据

操作2

1．切换控制运算数据设定页
　请按[F2]键（次页）。
　▶ 切换设定画面。



2．进入数据表项目/菜单画面

使用功能键，可以进入前/次画面的数据表设定项目、设计表编辑・显示或者菜单画面。

3．打印数据表

请按[F9]键（打印）。

▶ 打印数据表。

数据表打印步骤 ■ 希望打印数据表时请参阅（4-39页）。

4．初始化控制运算数据

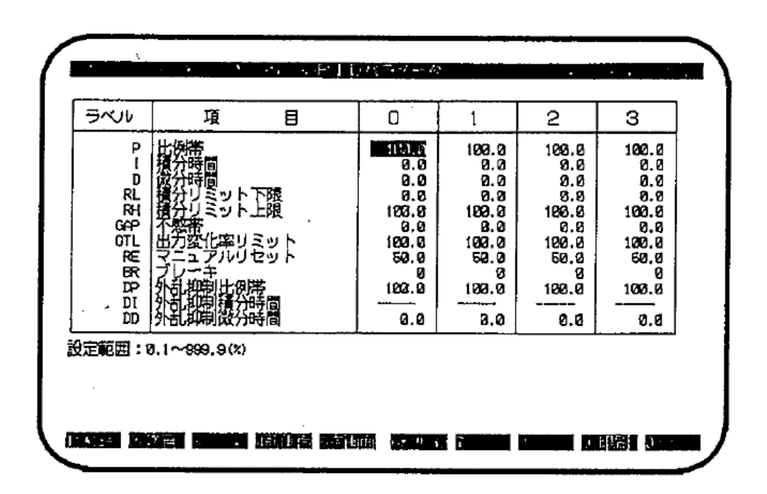
请按[Shift] + [F3]键（初始化）。

▶ 控制运算数据的所有设定值返回初始值。

■ 控制运算数据

[功能概要]　PID参数的显示、编辑。（如果有登录完毕的PID参数，则显示此数据。但是，未登录数据显示初始值）

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回数据表菜单画面
F2	次页	进入次页PID参数画面
F4	前画面	进入控制运算数据画面
F5	次画面	进入折线表数据画面
F6	设计	进入设计表编辑画面
F9	打印	打印PID参数
Shift+F3	初始化	PID参数的所有设定值返回初始值
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

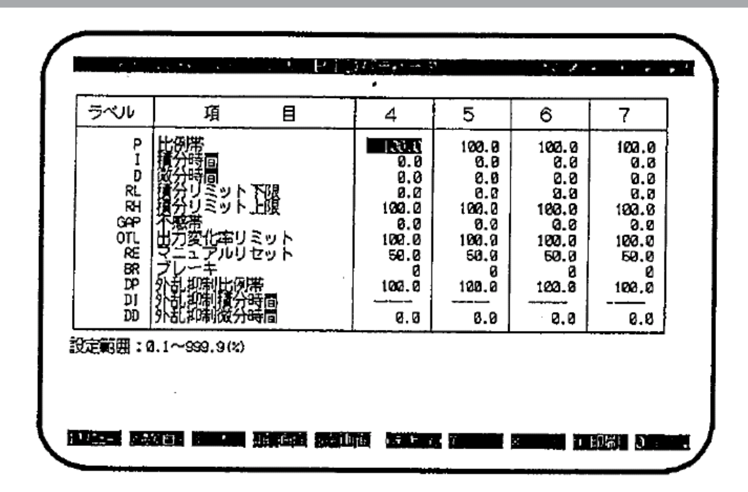
[操作说明]　采用以下操作选择PID参数项目，设定、登录数据。

操作1

1．PID参数项目的选择
　使用[↑]、[↓]、[→]、[←]键移动光标。
2．数据设定
　使用[－]键、或者[0]～[9]键和[．]键进行设定。
3．数据登录
　请按 [⏎] 键。
　▶ 登录数据

操作2

1．切换PID参数设定页
　请按[F2]键（次页）。
　▶ 切换设定画面。



ラベル	項　目	4	5	6	7
P	比例帯	100.0	100.0	100.0	100.0
I	積分時間	0.0	0.0	0.0	0.0
D	微分時間	0.0	0.0	0.0	0.0
RL	積分リミット下限	0.0	0.0	0.0	0.0
RH	積分リミット上限	100.0	100.0	100.0	100.0
GAP	不感帯	0.0	0.0	0.0	0.0
OTL	出力変化率リミット	100.0	100.0	100.0	100.0
RE	マニュアルリセット	50.0	50.0	50.0	50.0
BR	ブレーキ	0	0	0	0
DP	外乱抑制比例帯	100.0	100.0	100.0	100.0
DI	外乱抑制積分時間	――	――	――	――
DD	外乱抑制微分時間	0.0	0.0	0.0	0.0

設定範囲：0.1～999.9(%)

2．进入数据表项目/菜单画面

使用功能键，可以进入前/次画面的数据表设定项目、设计表编辑・显示或者菜单画面。

3．打印数据表

请按[F9]键（打印）。

▶ 打印数据表。

数据表打印步骤 ■ 希望打印数据表时请参阅（4-39页）。

4．初始化PID参数

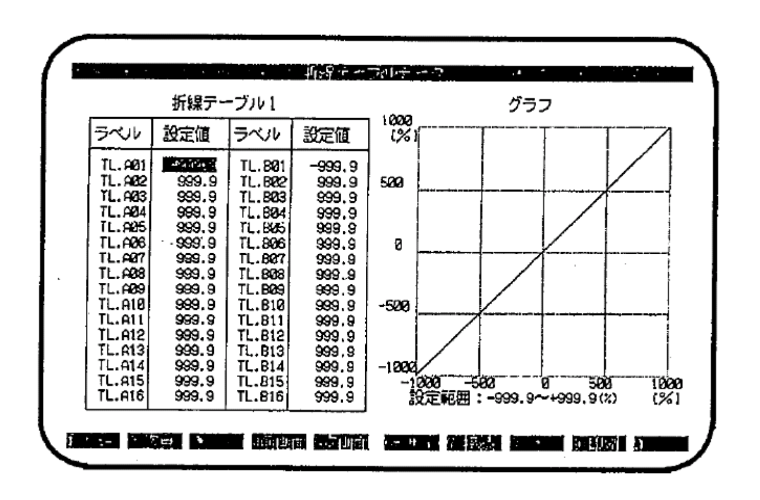
请按[Shift] + [F3]键（初始化）。

▶ PID参数的所有设定值返回初始值。

■ 折线表数据

[功能概要]　　折线表1～3、及折线表连接数据的显示、编辑。
（图形显示表编号（初始编号为1）对应的、登录完毕的折线表数据）

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回数据表菜单画面
F2	次页	进入次页PID参数画面
F4	前画面	进入PID参数画面
F5	次画面	进入PTB表数据画面
F6	设计	进入设计表编辑画面
F7	连接	进入折线表连接数据画面
F9	打印	打印折线表数据和连接数据
Shift+F3	初始化	折线表数据的所有设定值返回初始值
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]　　采用以下操作选择、进入折线表数据项目。

操作1

1．使用折线表数据画面的指定
　使用[↑]、[↓]、[→]、[←]键移动光标。

2．折线表数据的设定
　使用[－]键、或者[0]～[9]键和[．]键，从A1（X轴）的折点开始设定。

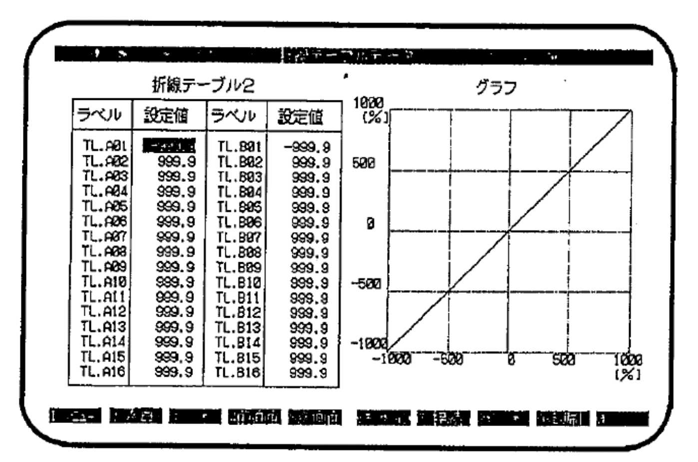
使用上的注意

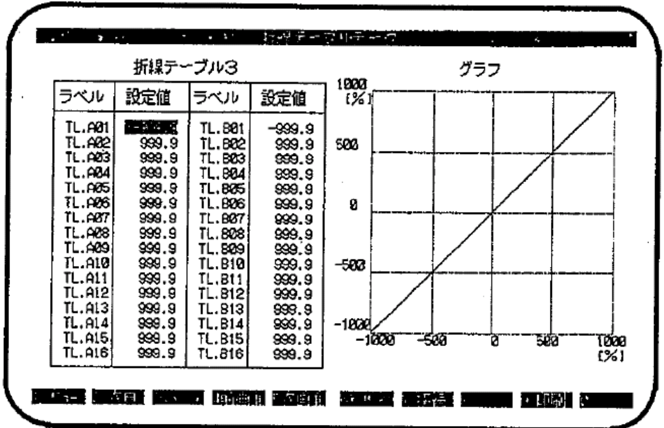
[!] 折点的设定顺序为A1→B1、A2→B2…。

3．数据登录
　请按 [⏎] 键。
　　▶ 登录数据，再显示图形。

操作2

1．切换折线表数据画面
　请按[F2]键（次页）。
　　▶ 切换设定画面。





2．进入折线表连接数据

请按[F7]键（连接）。

▶ 进入● 折线表连接数据（次页）

3．进入数据表项目/菜单画面

使用功能键，进入前/次画面的数据表设定项目、设计表编辑・显示或者菜单画面。

4．打印数据表

请按[F9]键（打印）。

▶ 打印数据表。

数据表打印步骤 ■ 希望打印数据表时请参阅（4-39页）。

5．初始化折线表数据

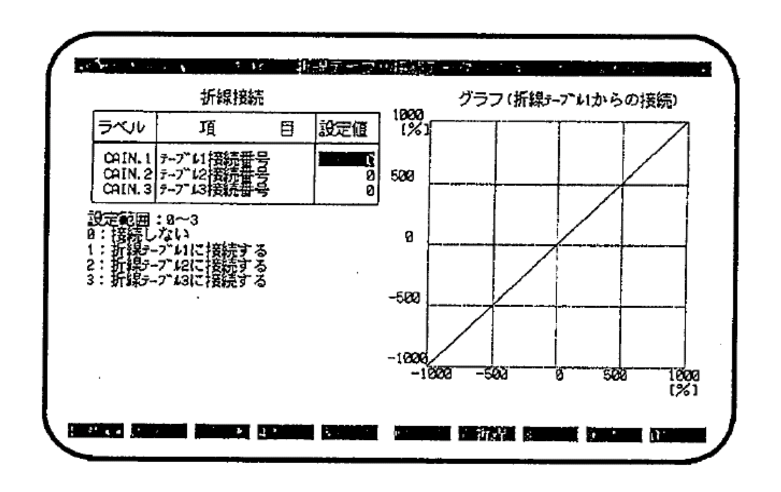
请按[Shift] + [F3]键（初始化）。

▶ 折线表数据、折线表连接数据的所有设定值返回初始值。

● 折线表连接数据

[功能概要]　　连接到折线表的折线表编号显示、编辑。
（图形显示基准表的连接结果）

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F7	折线	返回折线表数据画面
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]　　采用以下操作选择折线表，设定、登录连接的折线表编号。

操作1

1．数据设定

使用[0]～[3]键设定。设定编号0的场合，意味着没有连接表。

2．数据登录

请按 [⏎] 键。

▶ 登录数据，再显示图形。

操作2

1．返回到折线表数据画面

请在折线表连接数据画面上按[F7]键（折线）。

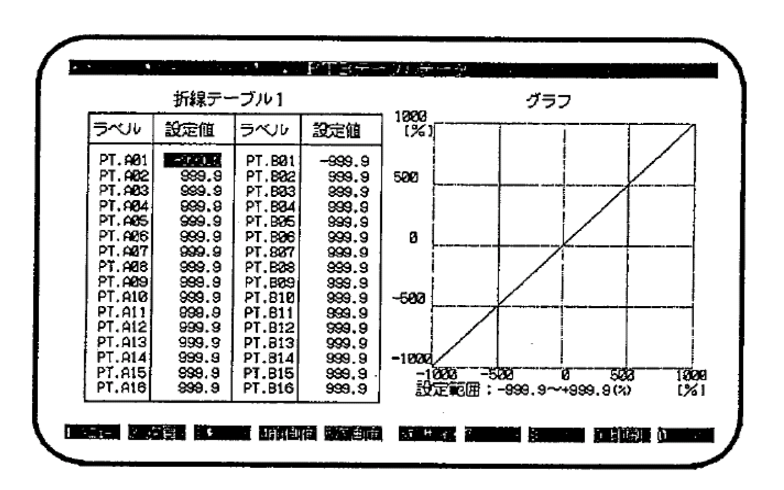
▶ 返回折线表数据。

MEMO

■ PTB表数据

[功能概要]　　PTB折线1～4的显示、编辑。
（图形显示表编号（初始编号为）对应的、登录完毕的PTB折线数据）

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回数据表菜单画面
F2	次页	进入次页画面
F4	前画面	进入折线表数据画面
F5	次画面	进入TTB表数据画面
F6	设计	进入设计表编辑画面
F9	打印	打印PTB表数据
Shift+F3	初始化	PTB表数据的所有设定值返回初始值
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]　　采用以下操作选择PTB表数据项目，设定、登录连接的折线表编号。

操作1

1．使用PTB表画面的指定
　使用[↑]、[↓]、[→]、[←]键移动光标。
2．PTB表数据的设定
　使用[－]键、或者[0]～[9]键和[．]键，从A1（X轴）的折点开始设定。

[!] 使用上的注意

折点的设定顺序为A1→B1、A2→B2…。

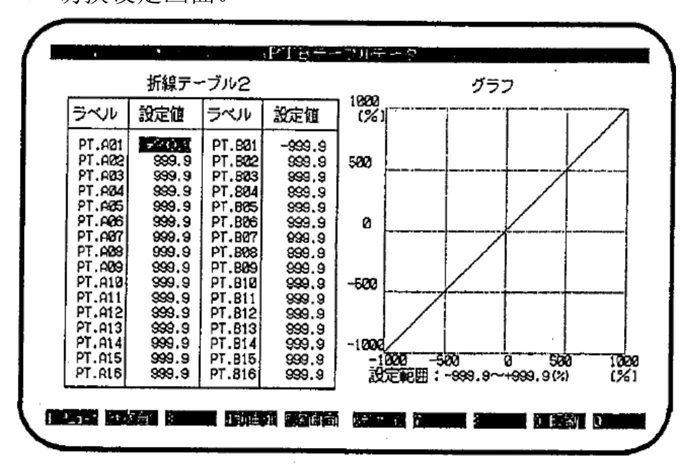
3．数据登录
　请按 [⏎] 键。
　▶ 登录数据，再显示图形。

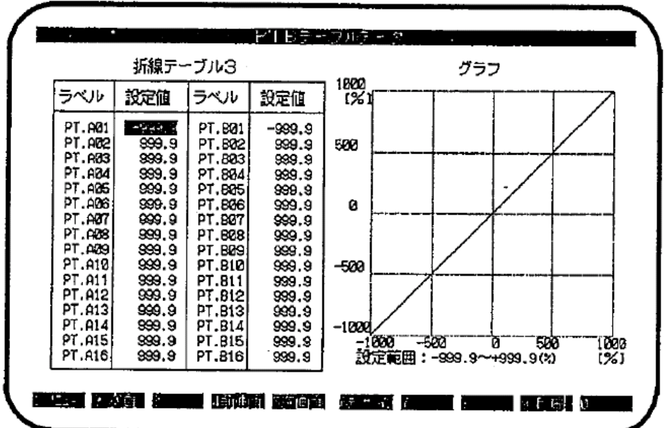
操作2

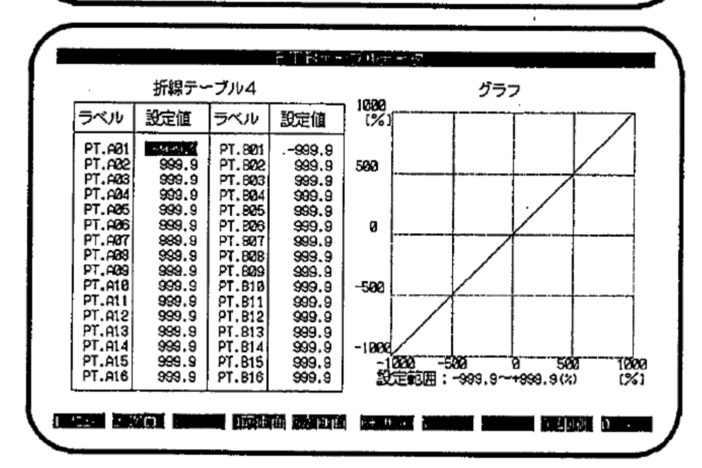
1．切换PTB表画面。

请按[F2]键（次页）。

▶ 切换设定画面。







2．进入数据表项目/菜单画面

使用功能键，进入前/次画面的数据表设定项目、设计表编辑・显示或者菜单画面。

3．打印数据表

请按[F9]键（打印）。

▶ 打印数据表。

数据表打印步骤 ■ 希望打印数据表时请参阅（4-39页）。

4．初始化PTB表数据

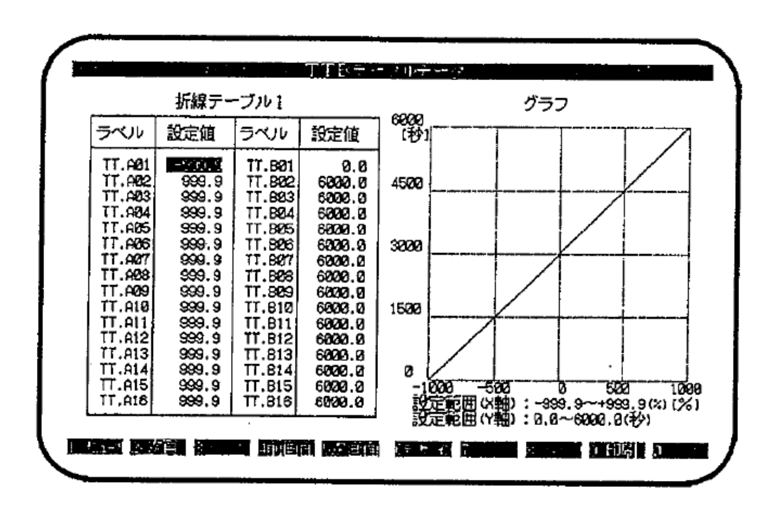
请按[Shift]＋[F3]键（初始化）。

▶ PTB表数据的所有设定值返回初始值。

■ TTB表数据

[功能概要]　　TTB折线1～4的显示、编辑。
（图形显示表编号（初始编号为）对应的、登录完毕的TTB折线数据）

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回数据表菜单画面
F2	次页	进入次页画面
F4	前画面	进入PTB表数据画面
F5	次画面	进入可变参数（%型）画面
F6	设计	进入设计表编辑画面
F9	打印	打印TTB表数据
Shift+F3	初始化	TTB表数据的所有设定值返回初始值
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]　　采用以下操作选择TTB表数据项目，设定、登录连接的折线表编号。

操作1

1．使用TTB表画面的指定

使用[↑]、[↓]、[→]、[←]键移动光标。

2．TTB表数据的设定

使用[－]键、或者[0]～[9]键和[．]键，从A1（X轴）的折点开始设定。

[!] 使用上的注意

折点的设定顺序为A1→B1、A2→B2…。

3．数据登录

请按 [⏎] 键。

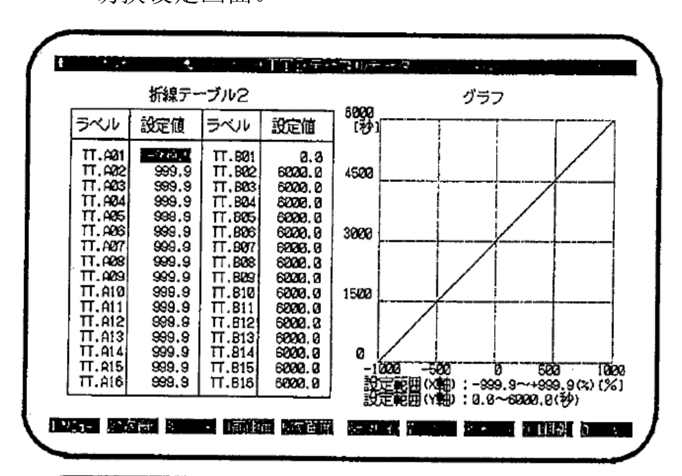
▶ 登录数据，再显示图形。

操作2

1．切换TTB表画面。

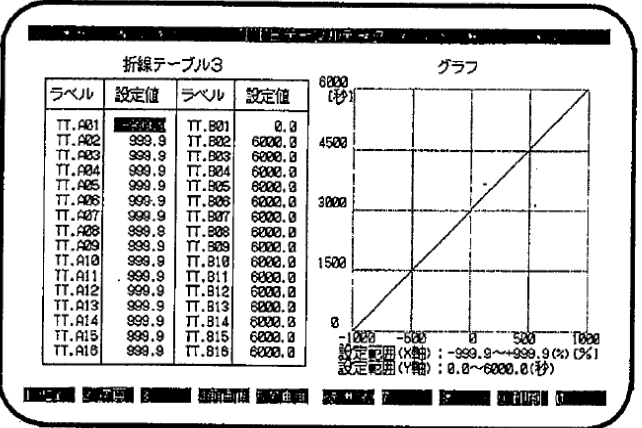
　请按[F2]键（次页）。

　▶ 切换设定画面。



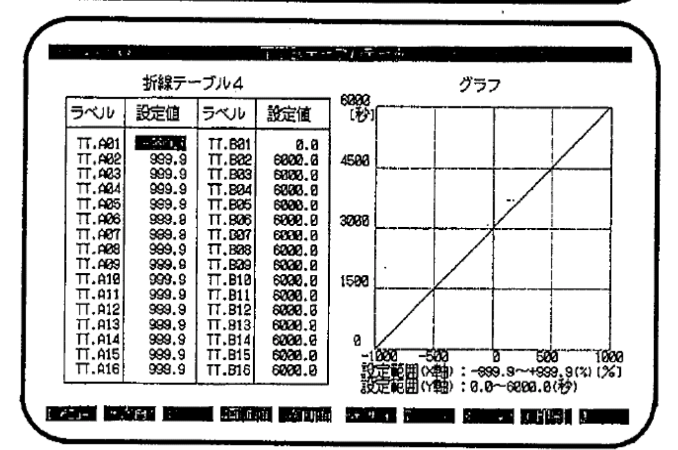
折線テーブル2

ラベル	設定値	ラベル	設定値
TT.A01	[illegible]	TT.B01	0.0
TT.A02	999.9	TT.B02	6000.0
TT.A03	999.9	TT.B03	6000.0
TT.A04	999.9	TT.B04	6000.0
TT.A05	999.9	TT.B05	6000.0
TT.A06	999.9	TT.B06	6000.0
TT.A07	999.9	TT.B07	6000.0
TT.A08	999.9	TT.B08	6000.0
TT.A09	999.9	TT.B09	6000.0
TT.A10	999.9	TT.B10	6000.0
TT.A11	999.9	TT.B11	6000.0
TT.A12	999.9	TT.B12	6000.0
TT.A13	999.9	TT.B13	6000.0
TT.A14	999.9	TT.B14	6000.0
TT.A15	999.9	TT.B15	6000.0
TT.A16	999.9	TT.B16	6000.0



折線テーブル3

ラベル	設定値	ラベル	設定値
TT.A01	[illegible]	TT.B01	0.0
TT.A02	999.9	TT.B02	6000.0
TT.A03	999.9	TT.B03	6000.0
TT.A04	999.9	TT.B04	6000.0
TT.A05	999.9	TT.B05	6000.0
TT.A06	999.9	TT.B06	6000.0
TT.A07	999.9	TT.B07	6000.0
TT.A08	999.9	TT.B08	6000.0
TT.A09	999.9	TT.B09	6000.0
TT.A10	999.9	TT.B10	6000.0
TT.A11	999.9	TT.B11	6000.0
TT.A12	999.9	TT.B12	6000.0
TT.A13	999.9	TT.B13	6000.0
TT.A14	999.9	TT.B14	6000.0
TT.A15	999.9	TT.B15	6000.0
TT.A16	999.9	TT.B16	6000.0



折線テーブル4

ラベル	設定値	ラベル	設定値
TT.A01	[illegible]	TT.B01	0.0
TT.A02	999.9	TT.B02	6000.0
TT.A03	999.9	TT.B03	6000.0
TT.A04	999.9	TT.B04	6000.0
TT.A05	999.9	TT.B05	6000.0
TT.A06	999.9	TT.B06	6000.0
TT.A07	999.9	TT.B07	6000.0
TT.A08	999.9	TT.B08	6000.0
TT.A09	999.9	TT.B09	6000.0
TT.A10	999.9	TT.B10	6000.0
TT.A11	999.9	TT.B11	6000.0
TT.A12	999.9	TT.B12	6000.0
TT.A13	999.9	TT.B13	6000.0
TT.A14	999.9	TT.B14	6000.0
TT.A15	999.9	TT.B15	6000.0
TT.A16	999.9	TT.B16	6000.0

2．进入数据表项目/菜单画面

　使用功能键，进入前/次画面的数据表设定项目、设计表编辑・显示或者菜单画面。

3．打印数据表

　请按[F9]键（打印）。

　▶ 打印数据表。

　　数据表打印步骤 ■ 希望打印数据表时请参阅（4-39页）。

4．初始化TTB表数据

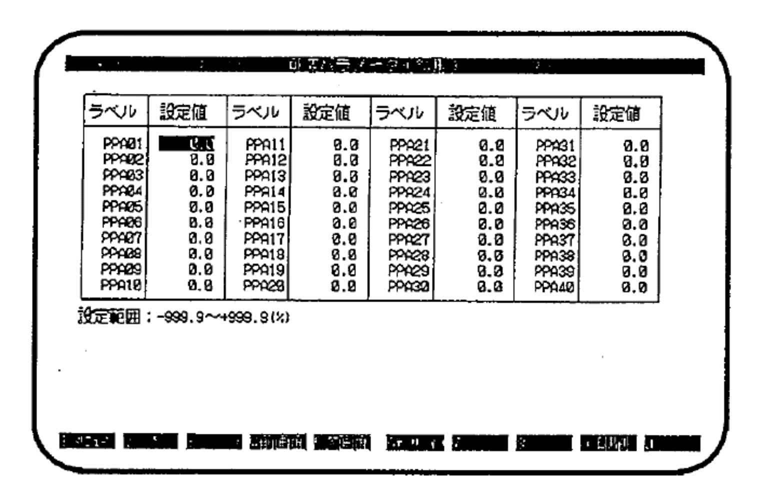
　请按[Shift]＋[F3]键（初始化）。

　▶ TTB表数据的所有设定值返回初始值。

■ 可变参数（%型）

[功能概要]　可变参数（%型）的显示、编辑。（如果有登录完毕的可变参数（%型），则显示此数据。但是，未登录数据显示初始值）

[画　　面]



ラベル	設定値	ラベル	設定値	ラベル	設定値	ラベル	設定値
PPA01	0.0	PPA11	0.0	PPA21	0.0	PPA31	0.0
PPA02	0.0	PPA12	0.0	PPA22	0.0	PPA32	0.0
PPA03	0.0	PPA13	0.0	PPA23	0.0	PPA33	0.0
PPA04	0.0	PPA14	0.0	PPA24	0.0	PPA34	0.0
PPA05	0.0	PPA15	0.0	PPA25	0.0	PPA35	0.0
PPA06	0.0	PPA16	0.0	PPA26	0.0	PPA36	0.0
PPA07	0.0	PPA17	0.0	PPA27	0.0	PPA37	0.0
PPA08	0.0	PPA18	0.0	PPA28	0.0	PPA38	0.0
PPA09	0.0	PPA19	0.0	PPA29	0.0	PPA39	0.0
PPA10	0.0	PPA20	0.0	PPA30	0.0	PPA40	0.0

設定範囲：-999.9～+999.9(%)

[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回数据表菜单画面
F4	前画面	进入TTB表数据画面
F5	次画面	进入可变参数（时间型）画面
F6	设计	进入设计表编辑画面
F9	打印	打印可变参数（%型）数据
Shift+F3	初始化	可变参数（%型）的所有设定值返回初始值
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]　采用以下操作设定、登录可变参数（%型）的数据。

操作1

1．可变参数（%型）的选择
　使用[↑]、[↓]、[→]、[←]键移动光标。
2．数据设定
　使用[－]键、或者[0]～[9]键和[．]键进行设定。
3．数据登录
　请按 [⏎] 键。
　▶ 登录数据

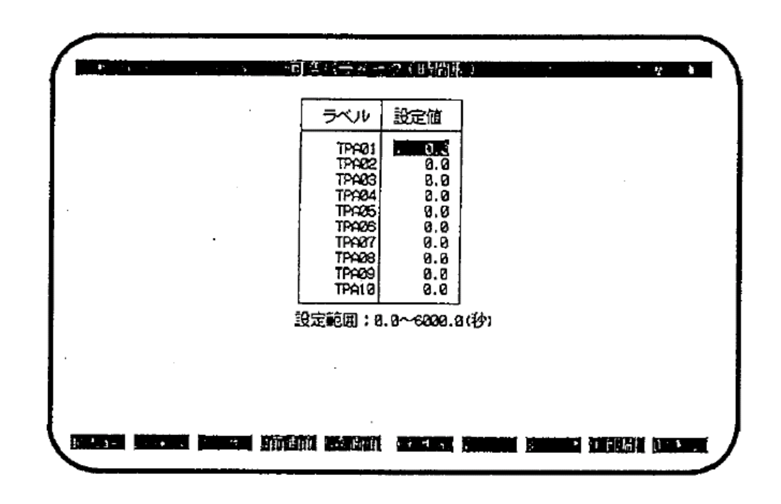
操作2

1．进入数据表项目/菜单画面
　使用功能键，进入前/次画面的数据表设定项目、设计表编辑・显示或者菜单画面。
2．打印数据表
　请按[F9]键（打印）。
　▶ 打印数据表。
　　数据表打印步骤 ■ 希望打印数据表时请参阅（4-39页）。
3．初始化可变参数（%型）
　请按[Shift]＋[F3]键（初始化）。
　▶ 可变参数（%型）的所有设定值返回初始值。

■ 可变参数（时间型）

[功能概要]　可变参数（时间型）的显示、编辑。（如果有登录完毕的可变参数（时间型），则显示此数据。但是，未登录数据显示初始值）

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回数据表菜单画面
F4	前画面	进入可变参数（%型）画面
F5	次画面	进入可变参数（旗标型）画面
F6	设计	进入设计表编辑画面
F9	打印	打印可变参数（时间型）数据
Shift+F3	初始化	可变参数（时间型）的所有设定值返回初始值
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]　采用以下操作设定、登录可变参数（时间型）的数据。

操作1

1．可变参数（时间型）的选择
　使用[↑]、[↓]、键移动光标。
2．数据设定
　使用[0]～[9]键和[．]键进行设定。
3．数据登录
　请按 ⏎ 键。
　▶ 登录数据

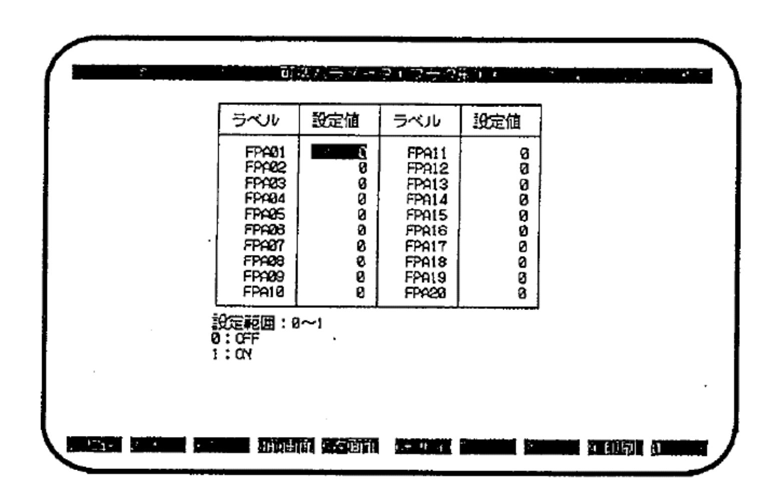
操作2

1．进入数据表项目/主画面
　使用功能键，进入前/次画面的数据表设定项目、设计表编辑・显示或者菜单画面。
2．打印数据表
　请按[F9]键（打印）。
　▶ 打印数据表。
　　数据表打印步骤 ■ 希望打印数据表时请参阅（4-39页）。
3．初始化可变参数（时间型）
　请按[Shift]＋[F3]键（初始化）。
　▶ 可变参数（时间型）的所有设定值返回初始值。

■ 可变参数（旗标型）

[功能概要]　　可变参数（旗标型）的显示、编辑。（如果有登录完毕的可变参数（旗标型），则显示此数据。但是，未登录数据显示初始值）

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回数据表菜单画面
F4	前画面	进入可变参数（时间型）画面
F5	次画面	进入可变参数（索引型）画面
F6	设计	进入设计表编辑画面
F9	打印	打印可变参数（旗标型）数据
Shift+F3	初始化	可变参数（旗标型）的所有设定值返回初始值
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]　　采用以下操作设定、登录可变参数（旗标型）的数据。

操作1

1．可变参数（旗标型）的选择
　使用[↑]、[↓]、[→]、[←]键移动光标。
2．数据设定
　使用[0]、[1]键进行设定。
3．数据登录
　请按 ⏎ 键。
　▶ 登录数据

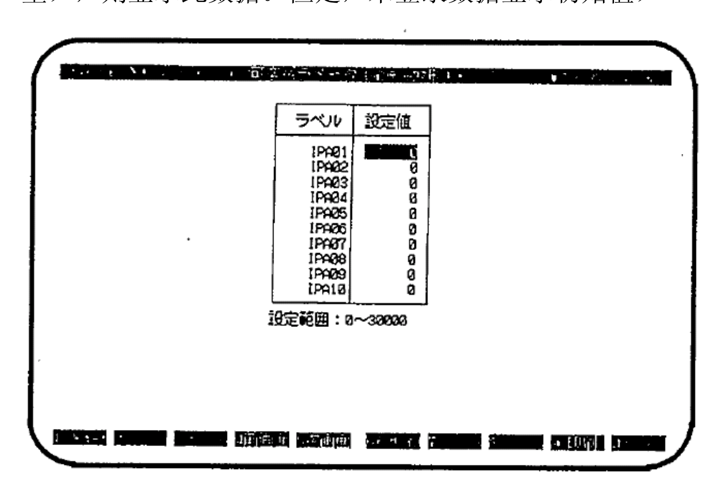
操作2

1．进入数据表项目/菜单画面
　使用功能键，进入前/次画面的数据表设定项目、设计表编辑・显示或者菜单画面。
2．打印数据表
　请按[F9]键（打印）。
　▶ 打印数据表。
　　数据表打印步骤 ■ 希望打印数据表时请参阅（4-39页）。
3．初始化可变参数（旗标型）
　请按[Shift]＋[F3]键（初始化）。
　▶ 可变参数（旗标型）的所有设定值返回初始值。

■ 可变参数（索引型）

[功能概要]　可变参数（索引型）的显示、编辑。（如果有登录完毕的可变参数（索引型），则显示此数据。但是，未登录数据显示初始值）

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回数据表菜单画面
F4	前画面	进入可变参数（旗标型）画面
F5	次画面	进入工业单位参数画面
F6	设计	进入设计表编辑画面
F9	打印	打印可变参数（索引型）数据
Shift+F3	初始化	可变参数（索引型）的所有设定值返回初始值
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]　采用以下操作设定、登录可变参数（索引型）的数据。

操作1

1．可变参数（索引型）的选择
　使用[↑]、[↓]、键移动光标。
2．数据设定
　使用[0]～[9]键进行设定。
3．数据登录
　请按 ⏎ 键。
　▶ 登录数据

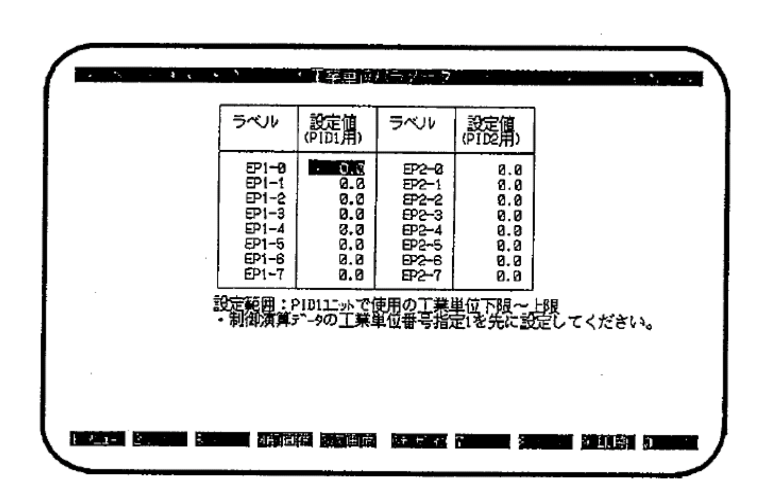
操作2

1．进入数据表项目/主画面
　使用功能键，进入前/次画面的数据表设定项目、设计表编辑・显示或者菜单画面。
2．打印数据表
　请按[F9]键（打印）。
　▶ 打印数据表。
　　数据表打印步骤 ■ 希望打印数据表时请参阅（4-39页）。
3．初始化可变参数（索引型）
　请按[Shift]＋[F3]键（初始化）。
　▶ 可变参数（索引型）的所有设定值返回初始值。

■ 工业单位参数

[功能概要]　工业单位参数的显示、编辑。（如果有登录完毕的工业单位参数，则显示此数据。但是，未登录数据显示初始值）

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回数据表菜单画面
F4	前画面	进入可变参数（索引型）画面
F5	次画面	进入UF键处理数据画面
F6	设计	进入设计表编辑画面
F9	打印	打印工业单位参数数据
Shift+F3	初始化	工业单位参数的所有设定值返回初始值
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]　采用以下操作设定、登录工业单位参数的数据。

操作1

1．工业单位参数的选择
　使用[↑]、[↓]、[→]、[←]键移动光标。
2．数据设定
　使用[－]键、或者[0]～[9]键和[．]键进行设定。
3．数据登录
　请按 ⏎ 键。
　▶ 登录数据

操作2

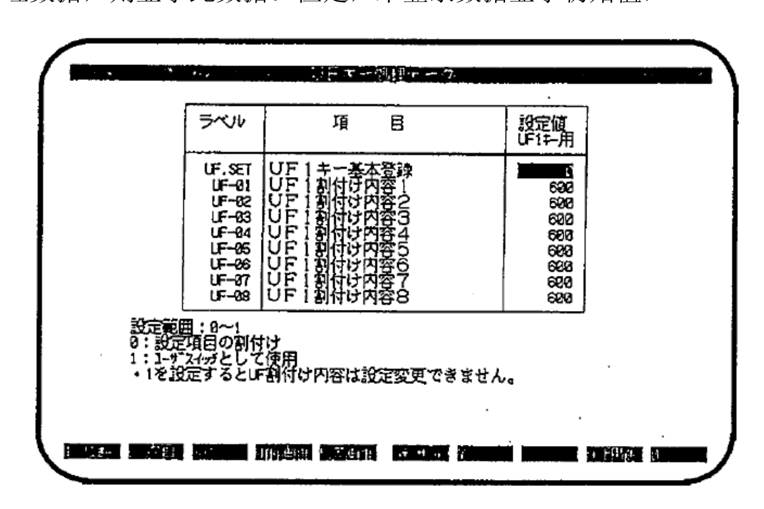
1．进入数据表项目/菜单画面
　使用功能键，进入前/次画面的数据表设定项目、设计表编辑・显示或者菜单画面。
2．打印数据表
　请按[F9]键（打印）。
　▶ 打印数据表。
　　数据表打印步骤 ■ 希望打印数据表时请参阅（4-39页）。
3．初始化工业单位参数
　请按[Shift]＋[F3]键（初始化）。
　▶ 工业单位参数的所有设定值返回初始值。

MEMO

■ UF键处理数据

[功能概要]　　UF键基本登录数和UF键指定内容的显示、编辑。（如果有登录完毕的UF键处理数据，则显示此数据。但是，未登录数据显示初始值）

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回数据表菜单画面
F2	次页	进入次页UF键处理数据
F4	前画面	进入工业单位参数画面
F5	次画面	进入数字输入处理数据画面
F6	设计	进入设计表编辑画面
F9	打印	打印UF键处理数据
Shift+F3	初始化	UF键处理数据的所有设定值返回初始值
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]　　采用以下操作设定、登录UF键处理数据。

操作1

1．UF键处理数据项目的选择

使用[↑]、[↓]键移动光标。

2．数据设定

使用 [0]～[9]键进行设定。

3．数据登录

请按 ⏎ 键。

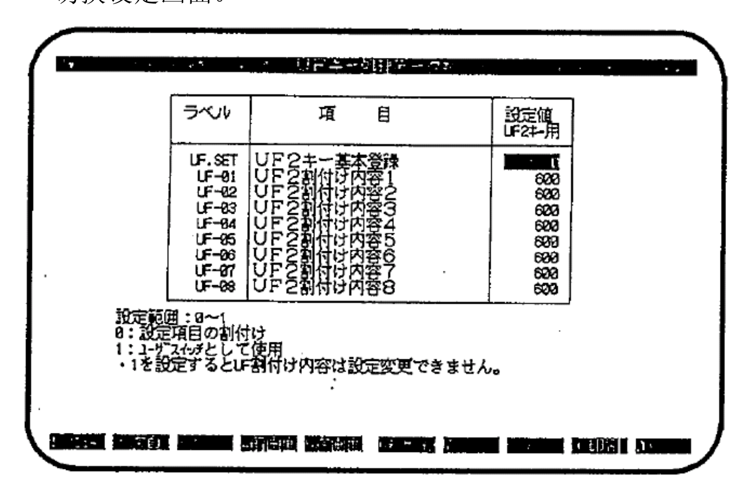
▶ 登录数据

操作2

1．切换UF键处理数据设定页

请按[F2]键（次页）。

▶ 切换设定画面。



2．进入数据表项目/菜单画面

使用功能键，进入前/次画面的数据表设定项目、设计表编辑・显示或者菜单画面。

3．打印数据表

请按[F9]键（打印）。

▶ 打印数据表。

数据表打印步骤 ■ 希望打印数据表时请参阅（4-39页）。

4．初始化UF键处理数据

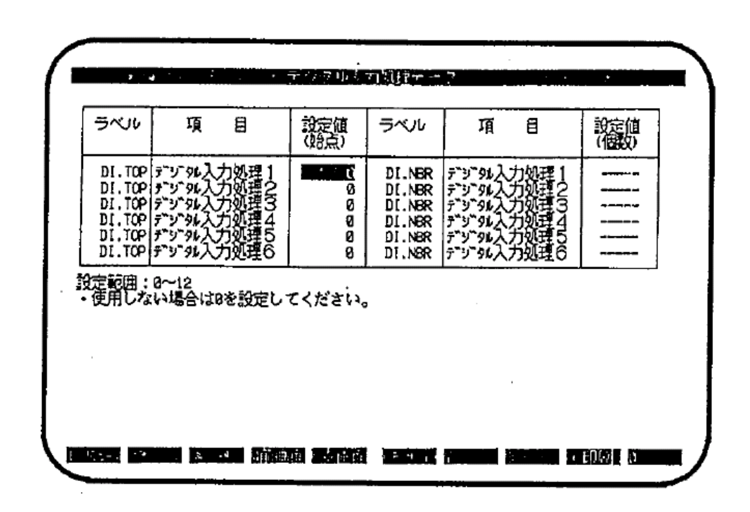
请按[Shift] + [F3]键（初始化）。

▶ UF键处理数据的所有设定值返回初始值。

■ 数字输入处理数据

[功能概要]　　数字输入处理数据的始点和个数的显示、编辑。（如果有登录完毕的数字输入处理数据，则显示此数据。但是，未登录数据显示初始值）

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回数据表菜单画面
F4	前画面	进入UF键处理数据画面
F5	次画面	进入ID数据画面
F6	设计	进入设计表编辑画面
F9	打印	打印数字输入处理数据
Shift+F3	初始化	数字输入处理数据的所有设定值返回初始值
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]　　采用以下操作设定、登录数字输入处理数据。

操作1

1．数字输入处理数据项目的选择
　使用[↑]、[↓]、[→]、[←]键移动光标。
2．数据设定
　使用[0]～[9]键进行设定。
3．数据登录
　请按 [↵] 键。
　▶ 登录数据

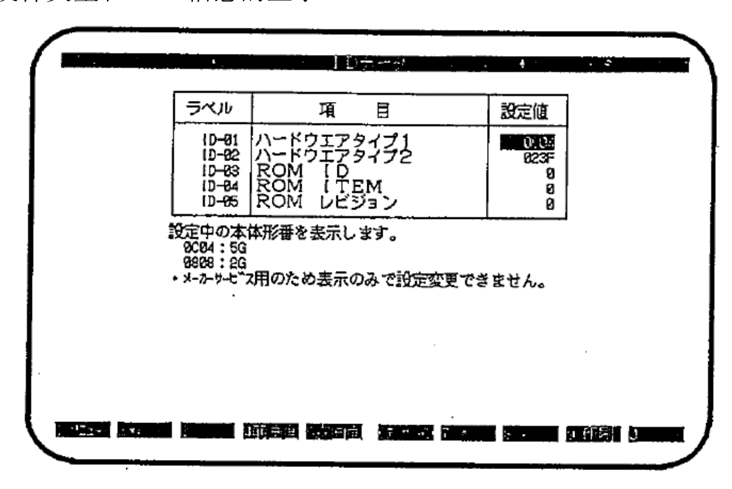
操作2

1．进入数据表项目/菜单画面
　使用功能键，进入前/次画面的数据表设定项目、设计表编辑・显示或者菜单画面。
2．打印数据表
　请按[F9]键（打印）。
　▶ 打印数据表。
　　数据表打印步骤 ■ 希望打印数据表时请参阅（4-39页）。
3．初始化数字输入处理数据
　请按[Shift]＋[F3]键（初始化）。
　▶ 数字输入处理数据的所有设定值返回初始值。

■ ID数据

[功能概要]　机器的履历等维护、服务信息。
硬件类型和ROM信息的显示。

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回数据表菜单画面
F4	前画面	进入数字输入处理数据画面
F5	次画面	进入保护画面
F6	设计	进入设计表编辑画面
F9	打印	打印ID数据
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]　只能显示ID数据，不能变更。

1．进入数据表项目/菜单画面
使用功能键，进入前/次画面的数据表设定项目、设计表编辑・显示或者菜单画面。

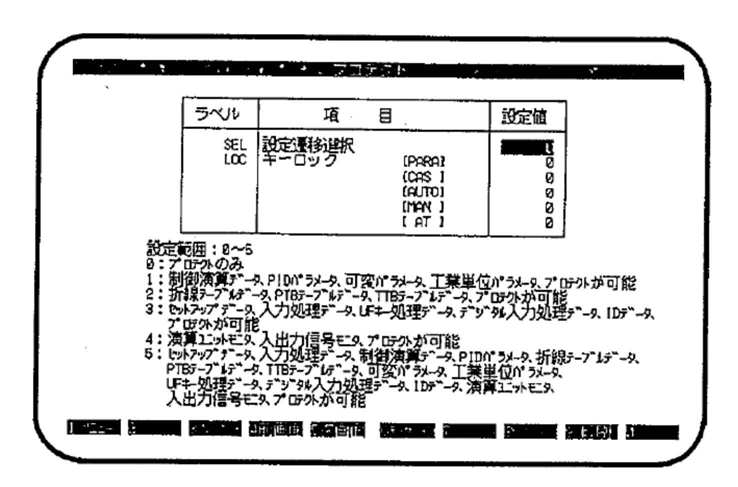
2．打印数据表
请按[F9]键（打印）。
▶ 打印数据表。
数据表打印步骤 ■ 希望打印数据表时请参阅（4-39页）。

■ 保护

[功能概要]

使用其他设定的 PARA 键，进行调出许可/禁止等设定的显示、编辑。（如果有登录完毕的保护，则显示此数据。但是，未登录数据显示初始值）

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回数据表菜单画面
F4	前画面	进入ID数据画面
F5	次画面	进入趋势处理数据画面
F6	设计	进入设计表编辑画面
F9	打印	打印保护
Shift+F3	初始化	保护的所有设定值返回初始值
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]

采用以下操作选择保护项目，设定、登录数据。

操作1

1．保护项目的选择

使用[↑]、[↓]键移动光标。

2．数据设定

使用[0]～[5]键进行设定。

3．数据登录

请按 ⏎ 键。

▶ 登录数据

操作2

1．进入数据表项目/菜单画面

使用功能键，进入前/次画面的数据表设定项目、设计表编辑・显示或者菜单画面。

2．打印数据表

请按[F9]键（打印）。

▶ 打印数据表。

数据表打印步骤 ■ 希望打印数据表时请参阅（4-39页）。

3．初始化保护

请按[Shift]＋[F3]键（初始化）。

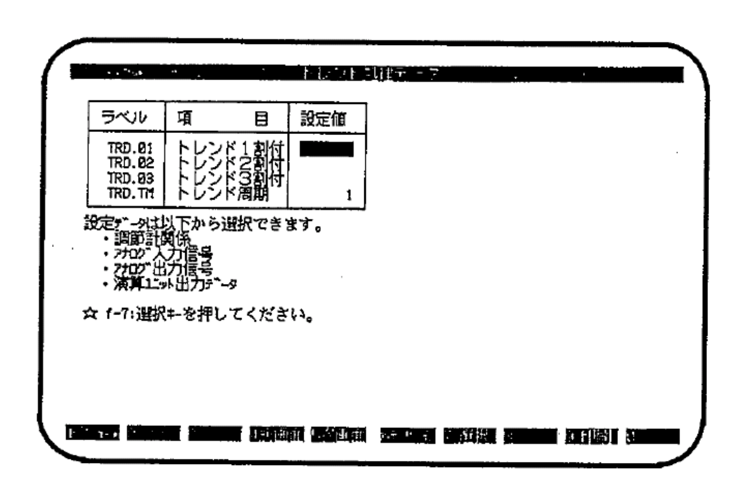
▶ 保护的所有设定值返回初始值。

■ 趋势处理数据

[功能概要]

数据趋势指定和数据趋势周期的显示、编辑。（如果有登录完毕的趋势处理数据，则显示此数据。但是，未登录数据显示初始值）读入此项设定到SDC40B，进行指定内部信号的采样。SLP-C4B可以图形显示此项采样结果。
详细内容请参照 4-13 数据趋势（4-81页）。

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回数据表菜单画面
F4	前画面	进入保护画面
F5	次画面	进入设置数据画面
F6	设计	进入设计表编辑画面
F7	选择	进入指定数据的选择画面
F9	打印	打印趋势处理数据
Shift+F3	初始化	趋势处理数据的所有设定值返回初始值
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]

采用以下操作选择趋势处理数据，设定、登录数据。

● 步骤1：

操作1

1. 趋势处理数据项目的选择
   请使用[↑]、[↓]键移动光标。
2. 数据设定（数据趋势1～3指定）
   请使用[↑]、[↓]键选择设定数据，按[F7]键（选择）。
   ▶ 进入步骤2。
3. 数据设定（趋势周期）
   使用[0][9]键进行设定。
4. 数据登录
   请按[⏎]键。
   ▶ 数据被登录。

操作2

1．进入数据表项目/菜单画面

使用功能键，进入前/次画面的数据表设定项目、设计表编辑・显示或者菜单画面。

2．打印数据表

请按[F9]键（打印）。

▶ 打印数据表。

数据表打印步骤 ■ 希望打印数据表时请参阅（4-39页）。

3．初始化趋势处理数据

请按[Shift] + [F3]键（初始化）。

▶ 趋势处理数据的所有设定值返回初始值。

● 步骤2：设定数据类型的选择

设定数据趋势1～3指定中设定的数据类型。

1．数据类型选择

请使用[↑]、[↓]键或者[1]～[5]键选择数据类型。

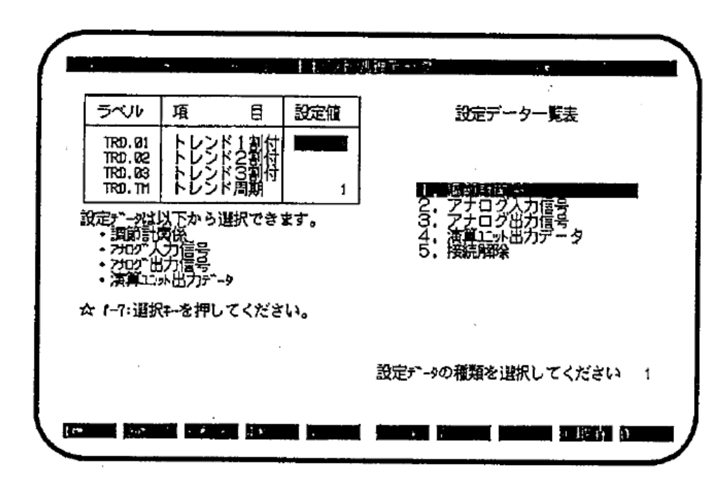
2．决定数据类型

请按 ⏎ 键。

▶ 进入步骤3。

[!] 使用上的注意

如果选择 连接解除 ，则一次解除指定的数据。



按[F9]键（取消）返回步骤1。

● 步骤3：数据项目选择

从选择的数据类型，选择指定到数据趋势1～3的数据。

1．数据选择

请使用[↑]、[↓]键或者[0]～[9]键选择数据类型。

2．数据登录

请按 ⏎ 键。

▶ 登录数据。

[数据项目]　　设定数据一览表中显示的各数据项目。

● 调节器关系

```
調節計関係

 1 SP1
 2 PV1
 3 DEV1
 4 PB1
 5 RATIO1
 6 BIAS1
 7 SP2
 8 PV2
 9 DEV2
10 PB2
11 RATIO2
12 BIAS2
13 MV
14 MFB

項目番号を選択してください　01
```

● 模拟输入信号

```
ｱﾅﾛｸﾞ入力信号

1 AI1
2 AI2
3 AI3
4 AIR1
5 AIR2
6 AIR3

項目番号を選択してください　01
```

● 模拟输出信号

```
ｱﾅﾛｸﾞ出力信号

1 AO1
2 AO2
3 AO3

項目番号を選択してください　01
```

● 运算单元输出数据

演算ﾕﾆｯﾄ出力ﾃﾞｰﾀ

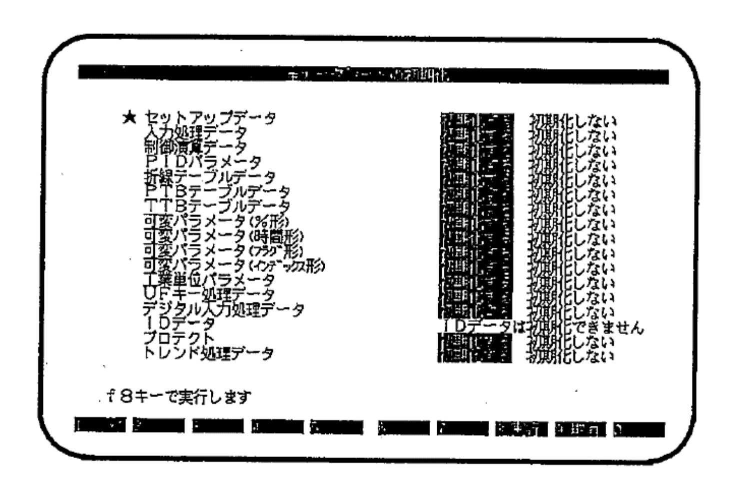
ﾕﾆｯﾄ	演算式	表示位置
1	ADD	1
2	ABS	2
3	MUL	6
4	L/L	7
5	DMS	5
6	OR	11
7	TIM	12
8	RS	4
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		

演算ﾕﾆｯﾄ出力ﾃﾞｰﾀの
ﾕﾆｯﾄ番号を選択してください　01

■ 所有数据表的初始化

[功能概要]　　所有数据表的数据返回初始值。

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F8	执行	执行所有数据表的初始化
F9	取消	中止所有数据表的初始化
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]

1．执行初始化的数据表选择
　请使用[↑]、[↓]键移动★，使用[→]、[←]键选择初始化数据，但是ID数据不能初始化。
2．执行初始化
　请按[F8]键（执行）。
　▶ 显示以下信息。

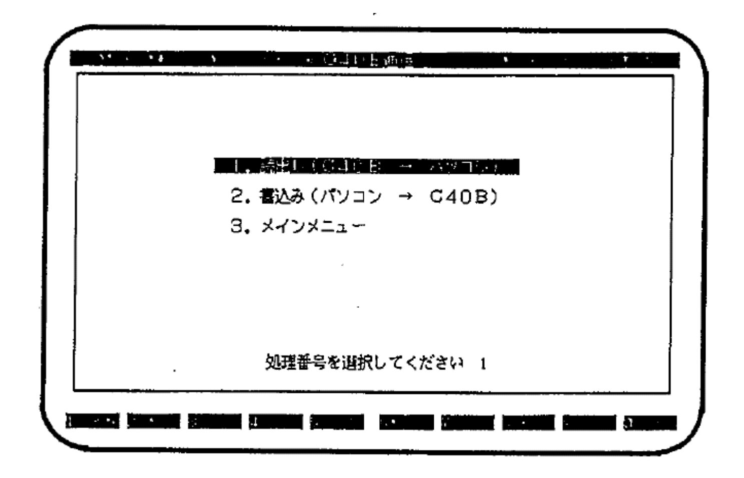
よろしいですか?
YES　NO

　按[F9]键（取消），返回数据表菜单画面。
3．初始化执行的确认
　请按[→]、[←]键或者[Y]、[N]键选择YES、NO。
　YES：执行初始化，返回数据表菜单画面。
　NO ：取消

4 － 11　　C40B通讯

[功能概要]　　写入设定的组态数据到SDC40B，或者从SDC40B读出组态数据。

[画　　面]



[操作说明]

- C40B通讯的准备
  读出、写入数据的场合，请事先连接计算机和SDC40B，给SDC40B通电。
  SDC40B的准备完成后开始操作。

- 采用以下操作选择读出或者写入。
  1．选择
  请使用[↑]、[↓]键或者[1]～[3]键选择处理项目。
  ▶ 选择的项目反转显示。
  2．移动
  请按 ⏎ 键。
  ▶ 显示选择的处理画面。

[!] 使用上的注意

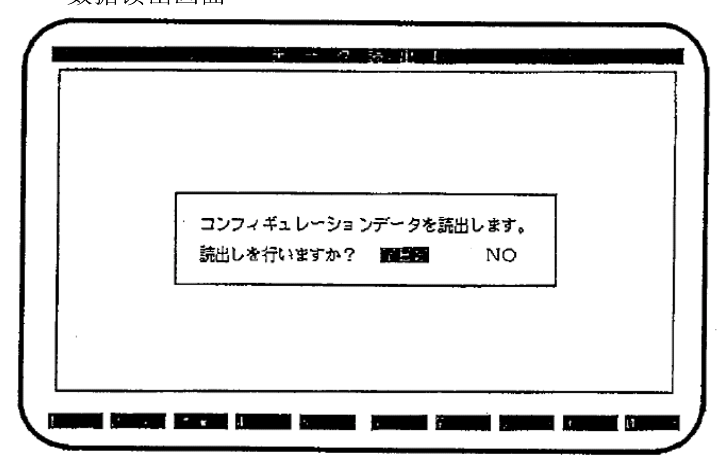
按 主菜单 ，返回主菜单画面。

■ 读出（SDC40B→计算机）

[功能概要]　　从SDC40B接收数据。

[画　　面]　　选择数据读出，显示以下画面。

数据读出画面



[操作说明]

1．选择

请使用[→]、[←]键或者[Y]、[N]键选择YES、NO。

YES：从SDC40B读出数据到计算机编程器。

NO ：取消

2．执行

请按 ⏎ 键。

▶ 选择 YES ，执行读出数据到计算机编程器。

读出中显示以下信息。

通信中デ"ータ:
....
XX%

第1行显示读出的数据名，第2、3行显示读出的进度。

▶ 选择 NO ，中止读出数据到计算机编程器。

信息显示后，请按任意键。

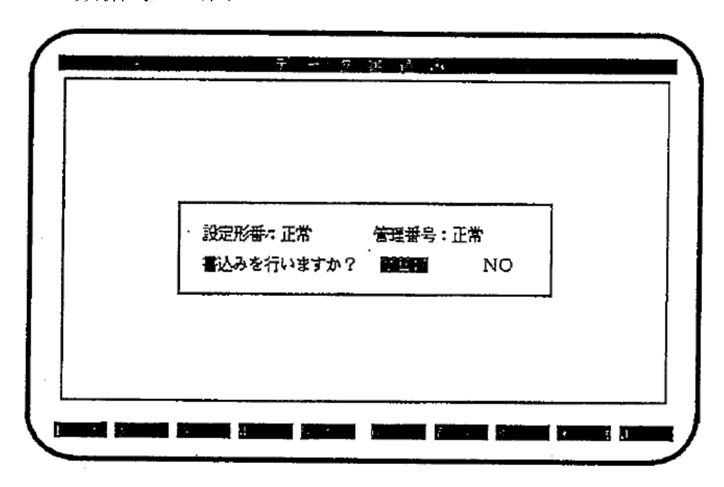
▶ 返回C40B通讯菜单。

■ 写入（计算机→SDC40B）

[功能概要]　　把数据编辑等画面上登录或者从文件读入的数据，写入SDC40B。

[画　　面]　　选择数据写入，显示以下画面。但是，写入数据内容不正确时，显示错误信息。

数据写入画面



使用上的注意

- 即使发生错误，也进行写入。
  错误信息的详细内容，请参阅 5-2 数据写入时显示的错误信息（5-3页）。
- 显示、确认型号和管理编号和连接的SDC40B是否一致。

[操作说明]

1．选择
请使用[→]、[←]键或者[Y]、[N]键选择YES、NO。
YES：从计算机写入数据到SDC40B。
NO ：取消
2．执行
请按 [⏎] 键。
▶ 选择 YES ，执行写入数据到计算机编程器。
写入中显示以下信息。

通信中ﾃﾞｰﾀ:
....
XX%

第1行显示读出的数据名，第2、3行显示读出的进度。
▶ 选择 NO ，中止写入数据到SDC40B。

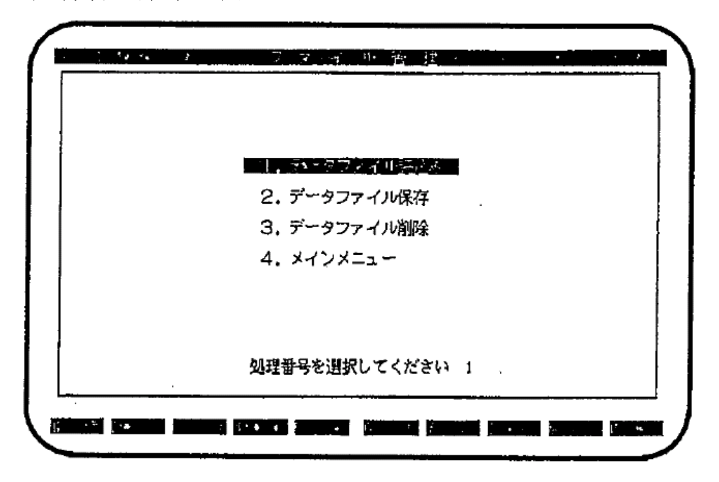
信息显示后，请按任意键。
▶ 返回C40B通讯菜单。

使用上的注意　执行写入，SDC40B切换到编程器组态模式。
详细内容请参阅 SDC40B 使用说明书「基本篇」CP-UM-1679C。

4 － 12　文件管理

[功能概要]　在文件管理菜单画面上进行向导显示，移动到各项目（读入/保存/删除）的设定处理。

[画　　面]　文件管理菜单画面



[操作说明]　采用以下操作选择、进入设定画面。

1．准备

插入数据文件用软盘到系统设定画面中指定的软驱（FDD）。

2．选择

请使用[↑]、[↓]键或者[1]～[4]键选择处理项目。

▶ 选择的项目反转显示。

3．移动到处理项目

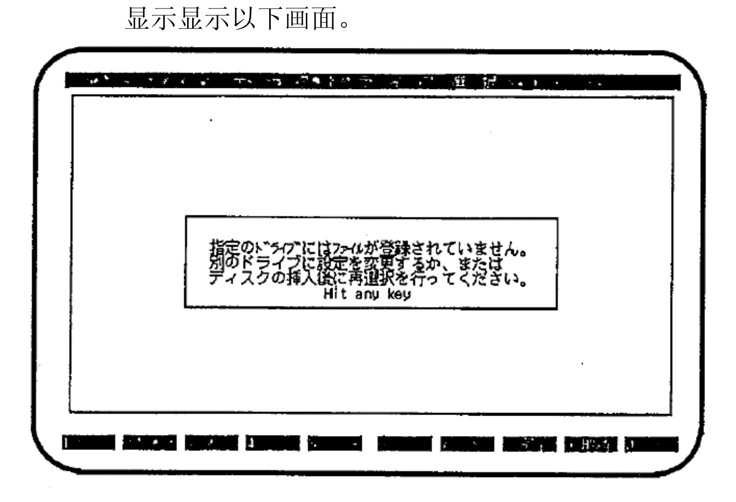
请按 ⏎ 键。

▶ 显示选择的处理项目对应的画面。

使用上的注意

按 主菜单 ，返回主菜单画面。

选择了数据文件读入、数据文件删除时，如果保存文件1个也不存在，则显示显示以下画面。



使用上的注意　系统设定画面上指定的数据驱动器是软驱（FDD）时，选择本画面的场合，请事先插入MS-DOS格式的软盘（FD）到指定驱动器。

■ 数据驱动器的选择

[功能概要]　从文件管理的各画面选择[F6]键（驱动器），一次性变更参照的数据驱动器。

[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F8	结束	变更数据驱动器为选择的驱动器
F9	取消	返回没有变更的数据驱动器
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]　从读入、保存、删除画面选择数据驱动器，显示数据驱动器选择窗口。

```
ﾃﾞｰﾀﾄﾞﾗｲﾌﾞを選択してください
A:  B:  C:  D:  E:  F:  G:  H:
```

1．驱动器的选择
请使用[→]、[←]键选择驱动器，按[F8]键（结束）或者[F9]键（取消）。
[F8]键（结束）：变更数据驱动器，返回原来的画面。
[F9]键（取消）：不变更数据驱动器，返回原来的画面。

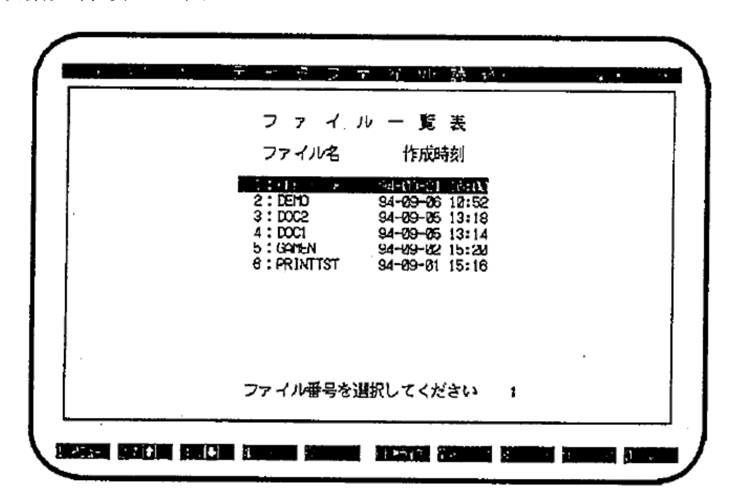
[!] 使用上的注意

- 文件管理画面上变更的数据驱动器不反映到系统设定中。
- 选择的驱动器不正确的场合，显示数据驱动器选择画面。
  请选择[F6]键（驱动器），再次进行数据驱动器选择。
- 数据驱动器选择时显示的驱动器数根据计算机环境不同。

■ 数据文件读入

[功能概要]　　显示当前保存的文件一览表，读入选择文件No.对应的文件。

[画　　面]　　数据文件读入画面



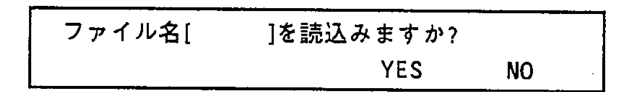
[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回文件管理菜单画面
F2	↑	向上滚动10个文件名
F3	↓	向下滚动10个文件名
F6	驱动器	数据驱动器的变更
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]　　从文件管理菜单画面选择数据文件读入，显示当前保存的文件的一览表。
采用以下操作选择希望读入的文件名。

1．选择
请使用[↑]、[↓]键或者[0]～[9]键输入希望读入文件No.（1～100）进行选择。

2．确认
请按 ⏎ 键。
▶ 显示读入确认画面。



3．决定
请使用[→]、[←]键或者[Y]、[N]键选择YES、NO，按 ⏎ 键。
YES：读入开始。
读入结束后，返回文件管理菜单画面。
NO ：回到数据文件读入画面。

MEMO

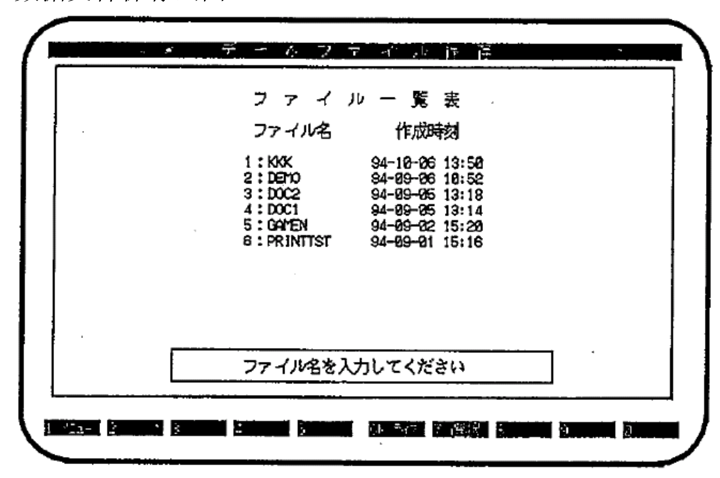
■ 数据文件保存

[功能概要]

显示当前保存的文件一览表，按照从键盘输入的英文数字文件名保存编辑的数据。

[画　　面]

数据文件保存画面



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回文件管理菜单画面
F6	驱动器	数据驱动器的变更
F7	选择	进入文件选择画面
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]

从文件管理菜单画面选择 数据文件保存 ，显示文件名输入窗口。
文件编辑中时显示编辑文件名。
另外，初始状态时无任何显示。
采用以下操作输入并保存文件名。

1．设定
使用键盘的英文数字键输入文件名。
・切换文字输入模式为插入、改写时，请按[Insert]键
・删除光标位置的文字时，请按[Delete]键
・删除光标位置前一个文字时，请按[Back Space]键
・清除文件名时，请按[Home Clear]键

[!] 使用上的注意
键输入第8个文字以后时，第8个文字被更新。

文件名设定时，有选择已存在文件名的方法。
选择文件名时，请按[F7]键（选择）。
▶ 进入步骤1。

2．确认

请按 ↵ 键。

▶ 输入并设定了文件名时显示以下信息。

ファイル名[　　　　]を新規に保存しますか？
YES　　　NO

▶ 输入并设定了文件名时，但是已存在相同文件名的文件时，显示以下信息。

同一ファイル名のファイルが存在します。
ファイル名[　　　　]を上書き保存しますか？
YES　　　NO

▶ 选择并设定了文件名时显示以下信息。

ファイル名[　　　　]を上書き保存しますか？
YES　　　NO

3．决定

请使用[→]、[←]键或者[Y]、[N]键选择YES、NO，按 ↵ 键。

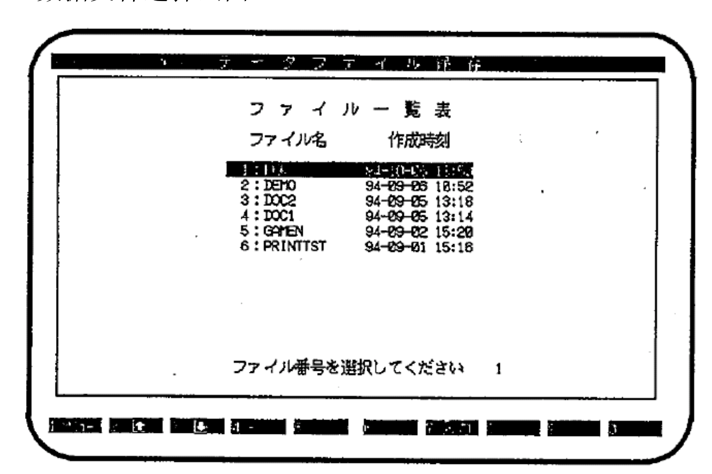
YES：保存开始。

　　保存结束后，返回文件管理菜单画面。

NO ：回到数据文件保存画面。

步骤1

数据文件选择画面



1．文件名选择

请使用[↑]、[↓]键或者[0]～[9]键选择文件名。

! 使用上的注意

- [F2]键（↑）：向上滚动10个文件名。
  [F3]键（↓）：向下滚动10个文件名。
- 希望中止选择时，请按[F7]键（输入）。

2．文件名设定

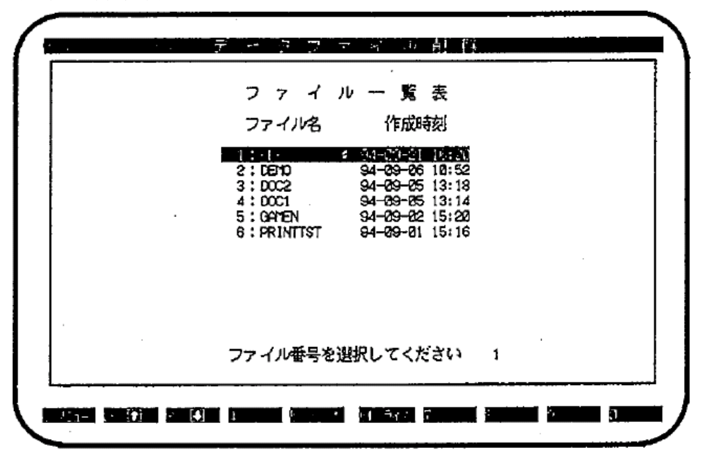
请按 ↵ 键。

▶ 进入 2．确认。

■ 数据文件删除

[功能概要]　　显示当前保存的文件一览表，删除选择文件No.对应的文件。

[画　　面]　　数据文件删除画面



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	菜单	返回文件管理菜单画面
F2	↑	向上滚动10个文件名
F3	↓	向下滚动10个文件名
F6	驱动器	数据驱动器的变更
Shift+F9	H.COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]　　从文件管理菜单画面选择数据文件删除，显示当前保存的文件一览表。
采用以下操作删除文件。

1．选择
请使用[↑]、[↓]键或者[0]～[9]键输入删除的文件No.，选择删除文件。

2．确认
请按 ⏎ 键。
▶ 显示删除确认画面。

ファイル名[　　　]を削除しますか?
YES　　NO

3．决定
请使用[→]、[←]键或者[Y]、[N]键选择YES、NO，按 ⏎ 键。
YES：删除开始。
删除结束后，返回文件管理菜单画面。
NO ：回到数据文件保存画面。

4 － 13　数据趋势

[功能概要]

从SDC40B读出写入到SDC40B的趋势处理数据中指定的%型内部信号采样结果，显示成趋势图。

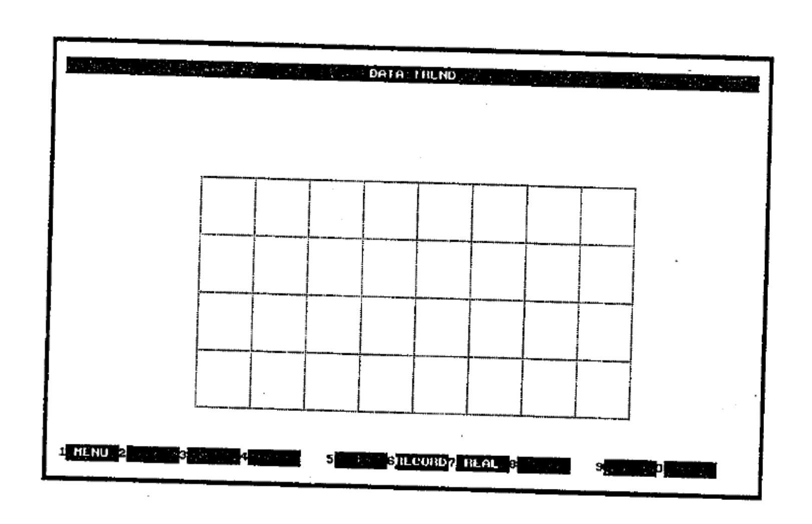
数据趋势功能有

- 记录监视
- 实时监视

参 考

内部信号请参阅 附录2 运算式一览表 （附-44页）。

[画　　面]



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F1	MENU	返回主菜单画面
F6	RECORD	读入记录数据，显示趋势
F7	REAL	实时显示读入的数据
Shift+F9	H．COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]

调出数据趋势画面。

操作1

1．显示图选择

设定为记录监视的场合，按[F6]键（RECORD），

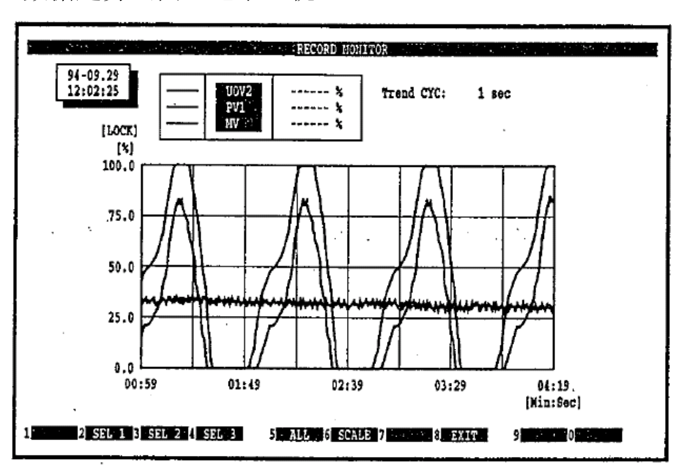
设定为实时监视的场合，按[F7]键（REAL）。

■ 记录监视

[功能概要]　读出趋势处理数据中设定的数据记录，最多200个，显示成趋势图。

使用上的注意　发生停电时，所有SDC40B中的记录被删除。

[画　　面]　数据趋势画面（记录监视）



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F2	SEL1	图形显示趋势1指定
F3	SEL2	图形显示趋势2指定
F4	SEL3	图形显示趋势3指定
F5	ALL	图形显示所有指定
F6	SCALE	固定量程和自动量程切换
F8	EXIT	记录显示结束

[操作说明]　数据读出中显示以下信息。

Receiving　data.

数据读出结束，显示趋势图。
操作记录显示。

1．指定的切换
　请按[F2]键（SEL1）、[F3]键（SEL2）、[F4]键（SEL3）、或者[F5]键（ALL）。

2．量程切换
　请按[F6]键（SCALE）。
　　固定量程和自动量程切换。
　　固定量程：　0.0～100.0%的量程范围内显示趋势图。
　　　　　　　范围以外的数据显示成0.0或者100.0。
　　自动量程：和趋势图的最大值或者最小值相符，自动调整量程，最大量程±1000.0（100.0%刻度）的量程范围内显示趋势图。
　　　　　　　正：0.0～（可显示最大值的100.0%整倍数）
　　　　　　　负：±（可显示绝对最大值的100.0%整倍数）

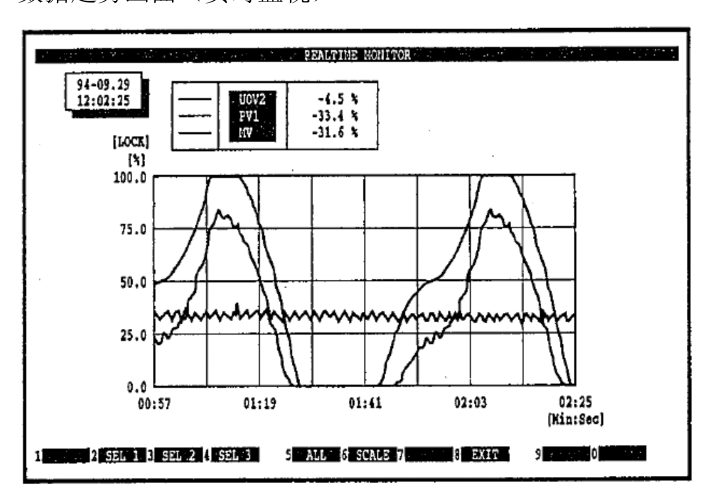
3．记录显示结束
　请按[F8]键（EXIT）。
　▶ 记录显示结束。

使用上的注意　记录显示中不能进行硬拷贝。请在记录显示结束后进行硬拷贝。

■ 实时监视

[功能概要]　　读出趋势处理数据中设定数据的当前值，显示实时趋势。
从图的右端显示，画面左侧是量程。
画面上部连续显示当前值。

[画　　面]　　数据趋势画面（实时监视）



[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
F2	SEL1	图形显示趋势1指定
F3	SEL2	图形显示趋势2指定
F4	SEL3	图形显示趋势3指定
F5	ALL	图形显示所有指定
F6	SCALE	固定量程和自动量程切换
F8	EXIT	记录显示结束

[操作说明]　　操作实时显示。

1．指定的切换
　请按[F2]键（SEL1）、[F3]键（SEL2）、[F4]键（SEL3）、或者[F5]键（ALL）。
2．量程切换
　请按[F6]键（SCALE）。
　　固定量程和自动量程切换。
　　固定量程：　0.0～100.0%的量程范围内显示趋势图。
　　　　　　　范围以外的数据显示成0.0或者100.0。
　　自动量程：和趋势图的最大值或者最小值相符，自动调整量程，最大量程±1000.0（100.0%刻度）的量程范围内显示趋势图。
　　　　　　　正：0.0～（可显示最大值的100.0%整倍数）
　　　　　　　负：±（可显示绝对最大值的100.0%整倍数）
3．实时显示结束
　请按[F8]键（EXIT）。
　▶ 实时显示结束。

[!] 使用上的注意

- 实时显示中不能进行硬拷贝。请在实时显示结束后进行硬拷贝。
- 读出速度因计算机而不同。

4 - 14　型号设定

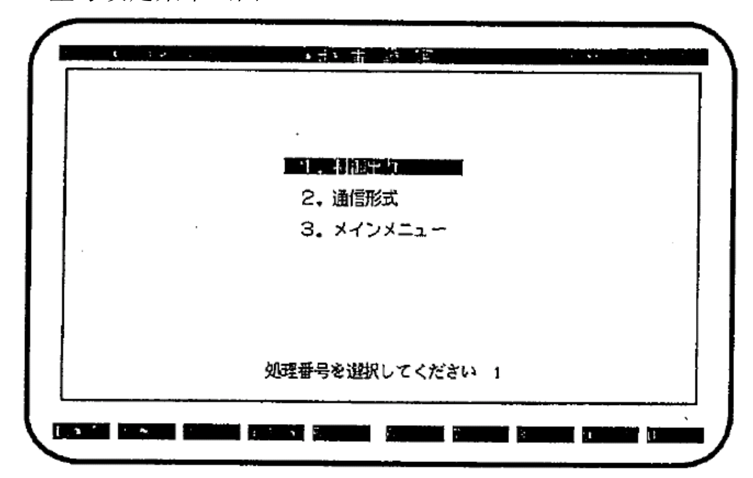
[功能概要]

使用SDC40B的型号设定。

- 控制输出
  指定和编程器连接的SDC40B本体的控制输出型号相同的型号。
- 通讯形式
  指定和编程器连接的SDC40B本体的通讯选项相好相同的型号。

[画　　面]

型号设定菜单画面



[功能键功能一览]

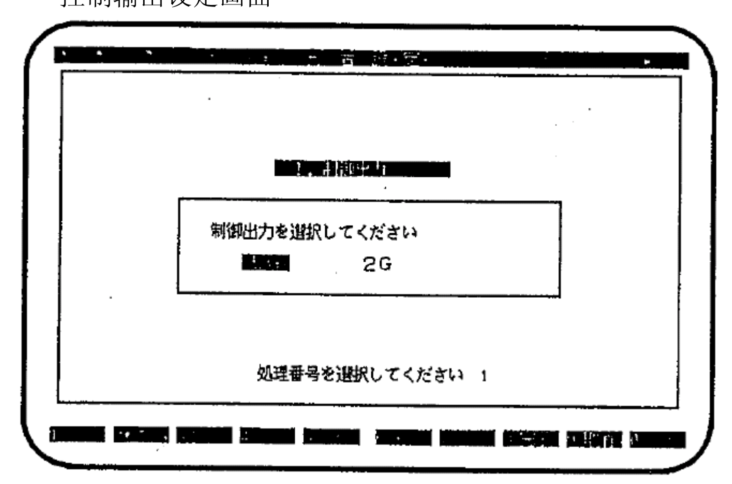
键名称	向导	功能
Shift+F9	H．COPY	硬拷贝当前显示画面

[操作说明]

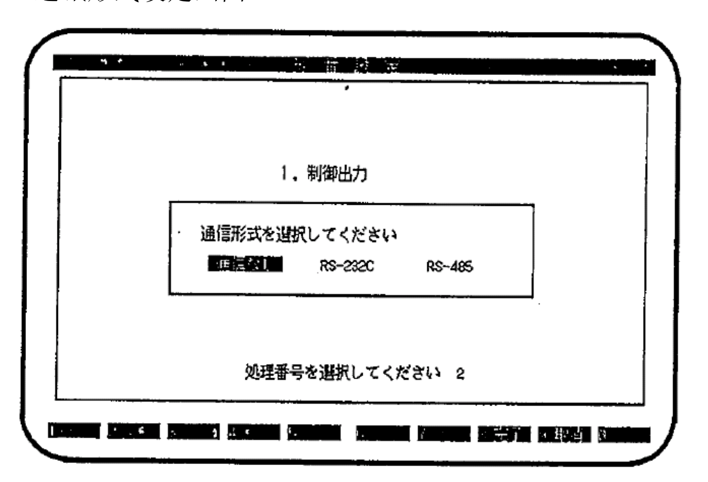
从菜单画面选择型号设定菜单画面，进行操作。

1．项目选择
请使用[↑]、[↓]键或者[1]～[3]键选择设定项目。
▶ 显示设定画面。

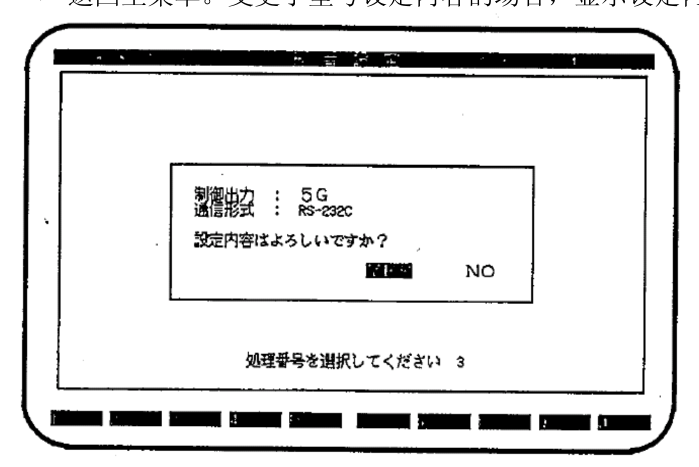
控制输出设定画面



通讯形式设定画面



2．设定
请使用[→]、[←]键进行设定。
▶ 设定的数据反转显示。
3．设定结束
请按[F8]键（结束）。
▶ 返回型号设定菜单画面。
4．取消设定
请按[F9]键（取消）。
▶ 返回型号设定菜单画面。
5．型号设定结束
请在型号设定菜单画面选择 主菜单 。
▶ 返回主菜单。变更了型号设定内容的场合，显示设定内容确认画面。

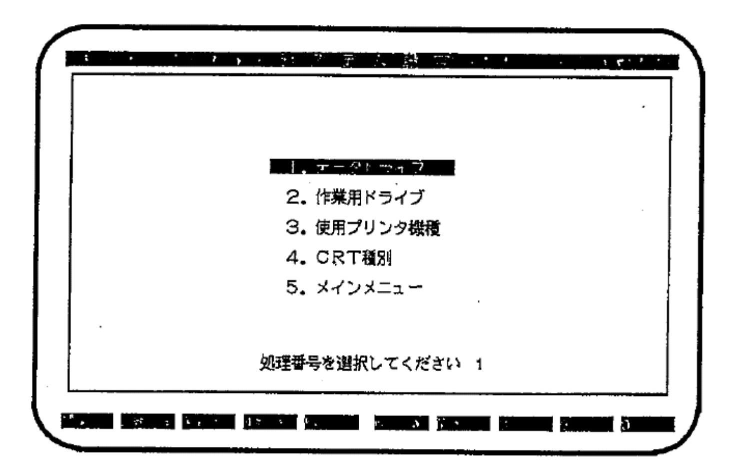


进行YES、NO的选择
YES：变更设定内容为确认后的内容，返回主菜单
NO ：不变更设定内容，返回主菜单

4 - 15　系统设定

[功能概要]　使用计算机编程器的环境的设定。

[画　面]　系统设定菜单画面。



! 使用上的注意

项目1～2显示的驱动器数因计算机环境而不同。

[功能键功能一览]

键名称	向导	功能
Shift+F9	H．COPY	硬拷贝当前显示画面

[功能概要]

- 数据驱动器
  指定文件管理中数据文件读入、保存或者删除的驱动器。
- 操作用驱动器
  指定用于计算机编程器动作的、操作用驱动器。

! 使用上的注意

操作用驱动器不能指定为软驱（FDD）。

- 使用打印机种类
  打印机种类为10英寸固定，不能变更。
- CRT类别
  CRT的显示属性指定为单色或者彩色。

从菜单画面选择系统设定菜单画面，进行操作。

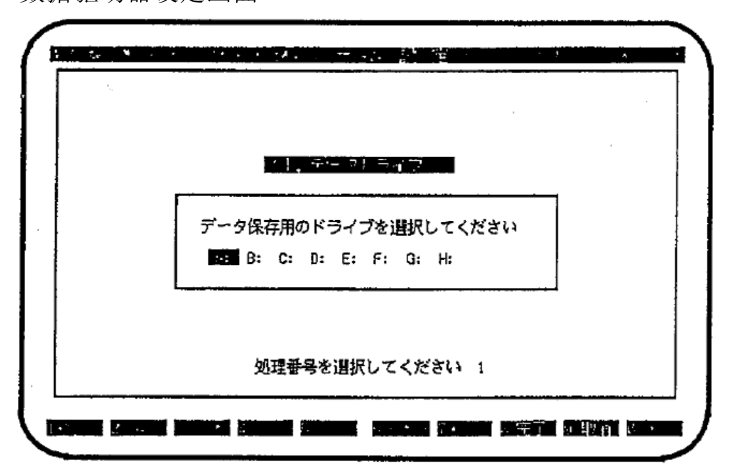
1．项目选择
请使用[↑]、[↓]键或者[1]～[5]键选择设定项目。
▶ 显示设定画面。

2．设定

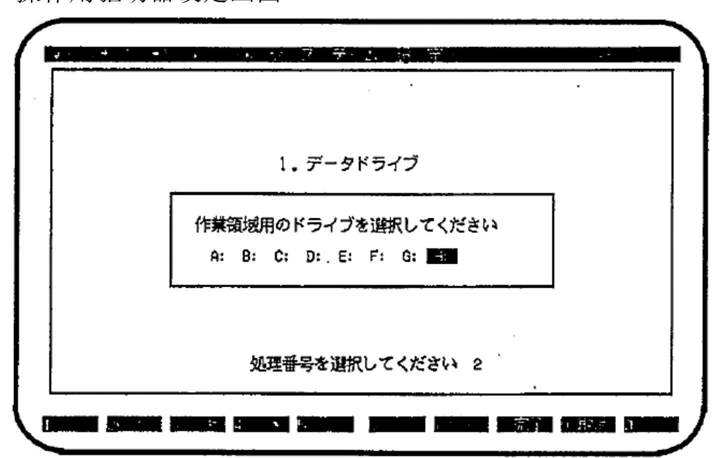
请使用[→]、[←]键进行设定。

▶ 设定的数据反转显示。

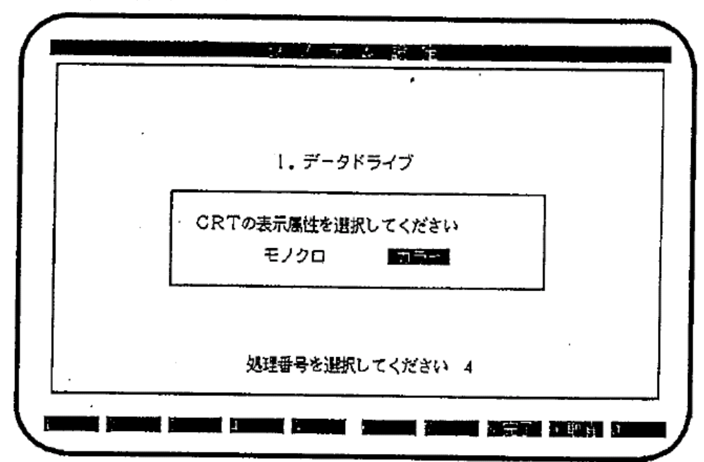
数据驱动器设定画面



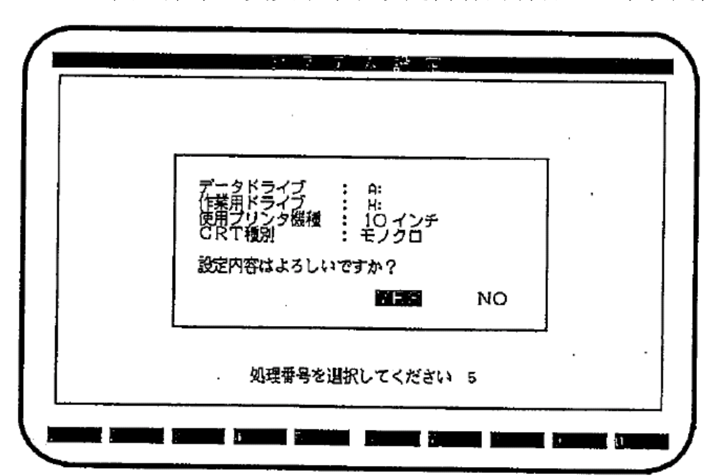
操作用驱动器设定画面



CRT类别设定画面



3. 设定结束
请按[F8]键（结束）。
▶ 返回系统设定菜单画面。
4. 取消设定
请按[F9]键（取消）。
▶ 返回系统设定菜单画面。
5. 系统设定结束
请在系统设定菜单画面中选择 主菜单。
▶ 返回主菜单。变更了系统设定内容的场合，显示设定内容确认画面。

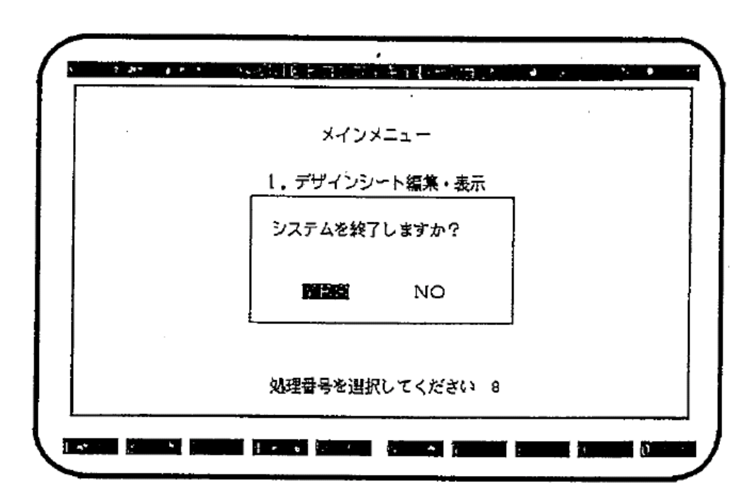


进行YES、NO的选择。
YES：设定内容变更为确认的内容，返回主菜单
NO ：不变更设定内容时返回主菜单。

4 － 16　　结　束

[功能概要]　　使用计算机编程器的环境的设定。

[画　　面]



[操作说明]

1．选择结束
请从主菜单画面使用[↑]、[↓]键或者[8]键选择 结束 。
2．执行
请按 ⏎ 键。
3．确认
请使用[→]、[←]键或者[Y]、[N]键选择YES、NO，然后按 ⏎ 键。
YES：计算机编程器结束后，返回MS-DOS
NO ：显示主菜单画面

第 5 章　错误信息一览表

5 - 1　计算机编程器操作中的错误信息

区分	显示信息	内容	处理方法
系统共同	OUT OF RANGE ERROR	数值输入范围内输入的数据和输入形式不同	请再输入设定值数据类型（%、时间、旗标、索引）允许范围内的数值
设计表编辑画面	Souce cannot be selected as destination	把指定的移动源范围，指定到不能移动的移动目的地	请确认移动目的显示位置没有登录单元
	NONSET INPUT TERMINAL EXISTS	单元输入端子未登录，功能一览中漏掉了此输入端子	请对显示“??????”的端子进行端子选择
数据表编辑画面	请移动光标位置到项目1～3。	趋势处理设定中指定数据到趋势周期项目	请移动项目到1～3
C40B通讯	通讯异常。确认电缆、连接仪表后进行读出、写入操作。	因电缆断线、接触不良等原因不能正常通讯	请确认电缆后，再次操作
		仪表侧的口令设定中SDC40B 通讯设定为禁止	请解除仪表侧的口令
	因受信电文异常，通讯中断。 请再次进行读出、写入操作。	因干扰等影响，不能正常通讯	请再次操作
	连接的仪表不是 C40B，请确认连接中的仪表。	识别到连接的仪表是SDC40B以外的仪表	请确认连接的仪表后，再次操作
	当前使用的计算机编程器的 Ver 不支持连接中的 C40B	计算机编程器和SDC40B 支持的 Rev 不一致	请与本公司分公司、销售商联系
	C40B 不能切换到可写入状态，请再次进行写入操作。	SDC40B不能切换为可写入状态	请再次操作
	由于读出的数据中有不正确的数据，进行了所有数据的初始化。	读出数据中包含了范围以外的值、不可连线的单元等	请再次操作 再次发生错误时，请重新写入组态数据
文件管理画面	指定驱动器容量不足。 请变更为其他的驱动器。	指定数据驱动器容量不足	请确保驱动器变更或者文件删除所需容量
	指定驱动器不能识别。 请变更设定为其他驱动器或者插入盘后再选择。	指定数据驱动器为不正确的驱动器或者未插入FD的驱动器	请对不正确的驱动器进行变更 另外，未插入FD时，请插入FD后再指定驱动器
	文件名不正确。 请确认后再输入。	生成了MS-DOS禁止的文件名的文件	请变更文件名
	已经登录了100个文件。 请变更驱动器或者删除文件。	指定驱动器中SDC40B用数据文件已经登录了100个	请删除文件或者变更驱动器
	数据驱动器容量不足。 请变更驱动器或者删除文件。	保存新建文件时，指定驱动器容量不足	请确保驱动器变更、或者文件删除所需容量
	指定驱动器中没有登录文件。 请变更为其他驱动器或者插入盘后再选择	选择了文件读出或者删除时没有找到SDC40B用数据	请变更驱动器、或者插入登录了数据的FD后再次操作
	文件或者盘的状态不正确。 请确认后再操作。	文件或者盘为写入禁止状态	请解除文件或者盘的写入禁止

区分	显示信息	内容	处理方法
数据 趋势画面	COMMUNICATION ERROR. Check connections. Repeat read operation	因电缆断线、接触不良等原因，不能正常通讯	请确认电缆后再次操作
	Error messag　terminated communications. Repeat read operation.	因干扰等影响，不能正常通讯	请在次操作
	The connected instrument is not a C40B. Check.	识别到连接的仪表是SDC40B以外的仪表	请确认连接的仪表后，再次操作
	This Pcloader version dose not support Connected C40B.	计算机编程器和SDC40B 支持的 Rev不一致	请与本公司分公司、销售商联系
	No trend assigned for trend data process Trend data cannot be displayed.	SDC40B中没有设定趋势处理数据	请设定趋势处理数据到C40B
	NO record data is saved in C40B. Record data is not displayed.	因趋势周期长等理由没有保持记录数据	到趋势周期以上的时间后，请再次读出或者缩短趋势周期
系统 设定画面	指定的驱动器不能设定为操作用驱动器。 请变更设定为其他驱动器。	指定了虚拟驱动器等不正确的驱动器为操作用驱动器	请变更操作用驱动器
	指定驱动器容量不足。 请变更设定为其他驱动器。	指定了容量不足的驱动器为操作用驱动器	请变更操作用驱动器或者结束一次编程器，确保指定驱动器的容量
	操作用驱动器的容量不足。 请确认环境后，选择操作。	指定容量不足的驱动器为操作用驱动器，结束了系统设定	请变更操作用驱动器或者结束一次编程器，确保指定驱动器的容量
	不能指定FDD为操作用驱动器。 请确认环境后，选择操作。	指定了FDD为操作用驱动器	请变更操作用驱动器
	系统设定数据不良。 请确认内容后进行系统设定。	起动时系统设定的数据和计算机环境不相符	请进行系统设定
	系统设定为初始状态。 请确认内容后进行系统设定。	没有进行系统设定	请进行系统设定

5 － 2　　数据写入时显示的错误信息

组态数据设定的整合性错误

信息	内容	处理方法
运算时间溢出	设定数据C02和设计数据不整合	请增大运算时间或者删除不要的运算单元
对于控制类型，运算单元（PID1、PID2）不正确	设置数据C03和设计数据不整合	请确认运算单元（PID1、PID2）有无后，指定正确的控制类型
对于控制类型，预置模式设定值不正确	设置数据C03和设置数据C05不整合	请确认控制类型设定正确后，再次设定预置模式设定值为范围内的值
未使用的输入编号没有指定为补正用输入	输入处理数据IN01和其他编号的IN06、IN09不整合	请确认温度补正用输入编号设定、及压力补正用输入编号设定，设定为正确的输入编号 请再把温度补正用输入编号、或者压力补正用输入编号中指定的模拟输入的输入使用全部设定为1
未使用的输入编号指定为工业单位编号	控制运算数据PV-IN和输入处理数据IN1不整合	请确认工业单位编号选择的设定正确后，把指定模拟输入的输入使用全部设定为1
使用逆折线的折线数据不正确	折线表数据的Y轴折点和设计数据不整合	请确认逆折线表单元为正确的表编号，再单调增加或者单调减少连接表间的Y轴折点的大小关系
存在不能折线连接的表	折线表数据的连接编号和X轴折点不整合	请确认折线表数据中指定的是正确的连接编号，再单调增加连接表间的X轴折点的大小关系
存在不能逆折线连接的表	折线表数据的连接编号和Y轴折点不整合	请确认折线表数据中指定的是正确的连接编号，再单调增加或者单调减少连接表间的Y轴折点的大小关系
因UF键基本登录设定，存在无效的信号	UF键处理数据和设计数据不整合	UF键基本登录=0时，请不要使用UF1KY、UF2KY
指定不存在的项目到UF键	UF键处理数据的指定内容值无效	请正确设定UF键中指定数据的设定值编号
使用了未处理的数字输入（索引型）	数字输入处理数据和设计数据不整合	请确认运算单元中端子输入的数字输入（索引型：DIX1～DIX6）正确后，设定对应数字输入处理数据的始点设定为0以外的值
数字输入处理的指定DI超出了DI12	数字输入处理数据的始点和个数不整合	请确认数字输入处理数据的始点设定正确后，再次设定个数为范围内的值
对于输出型号，存在无效信号	型号设定和设计数据不整合	请确认输出型号正确后，与型号对应，修正无效信号（5G时的MFB、MFBES、MFBAT、或者2G时的AO2）为使用单元端子
对于无通讯的型号，存在无效信号	型号设定和设计数据不整合	请确认通讯信号正确后，与无通讯型号对应，修正无效信号（COMERR）为使用单元端子

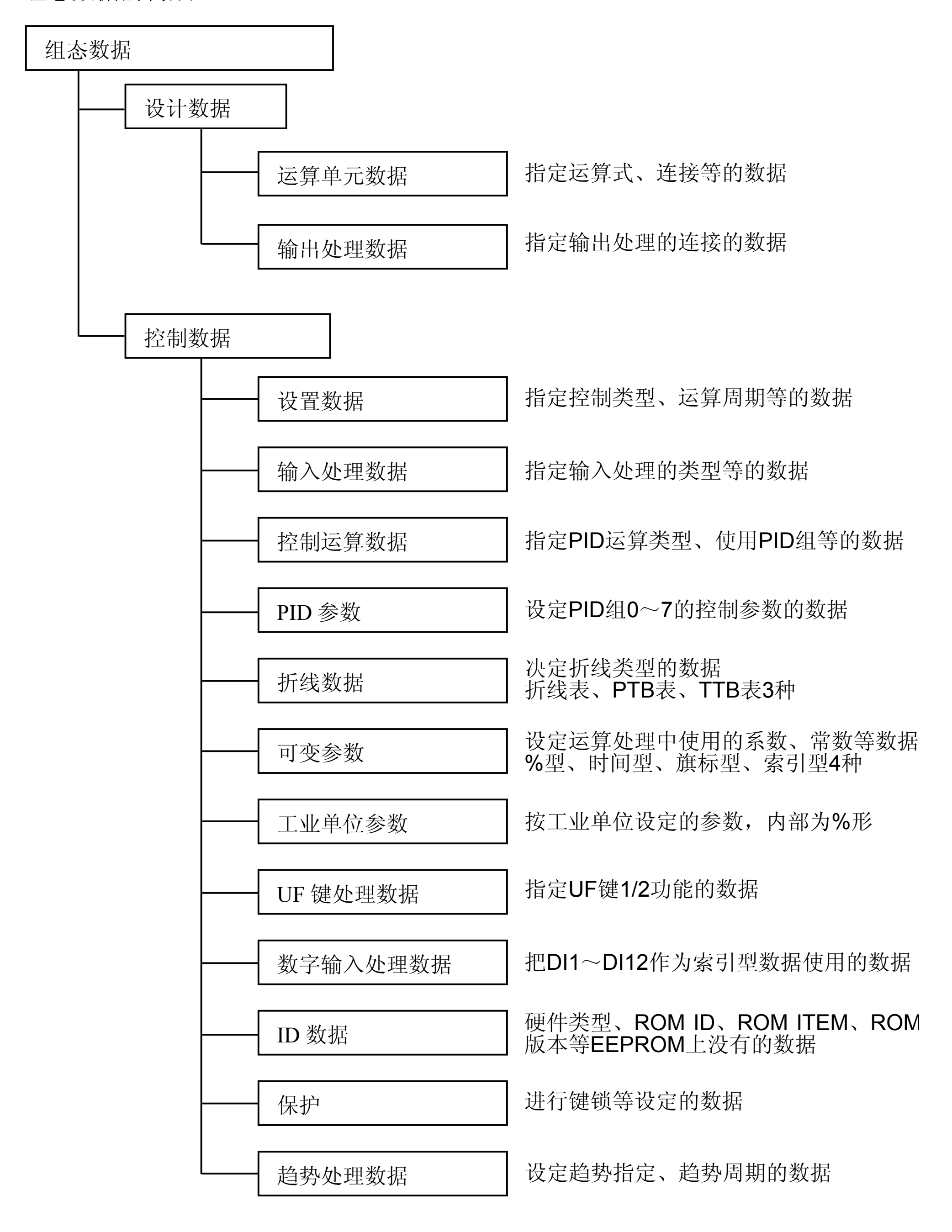
信息	内容	处理方法
使用键锁的键信号	保护的键锁设定和设计数据不整合	请确认键锁指定正确后，修正设计表中使用键锁键内部信号的位置
使用了未使用的模拟输入（AI1～AI3）	设计数据和输入处理数据不整合	请确认运算单元中使用的模拟输入信号正确，再设定使用输入的输入使用全部为1
模式切换单元未使用时，存在无效内部信号	设计数据不整合	请确认设计数据中使用的键（AKY、CKY、MKY）正确 没有使用模式切换单元（MOD、MODX）时，请不要使用上面的键信号
使用了未使用的模拟输出（AO1～AO3）	设计数据和输出处理数据不整合	请确认运算单元中使用的模拟输出信号正确 再设定使用输出的输出处理数据
控制运算单元未使用时，存在无效内部信号	设计数据不整合	请确认设计数据中使用的调节器关联信号（SP1、PV2等）正确，同时，设定这些信号对应的控制运算单元（PID1、PID2）
手动单元（MAN）未使用时，存在无效内部信号	设计数据不整合	请确认设计数据中使用的调节器关联信号（MV等）正确 同时，设定这些信号对应的手动单元
模拟输入（AI1～AI3）全部未使用	设计数据中模拟输入信号一次都没有使用	如果是完全不使用模拟输入的应用，则没有问题 如果看漏了单元端子的设定，请设定
模拟输出（AO1～AO3）全部未使用	设计数据的输出处理数据未设定	如果是完全不使用模拟输出的应用，则没有问题 如果看漏了模拟输出的设定，请设定
控制运算单元未使用时设定了关联的设定	设计数据不整合	请确认设计数据中使用的工业单位参数或者控制变量变更单元、工业单位参数选择单元正确 同时，设定这些对应的控制运算单元（PID1、PID2）

附录1　数据表填写要领

数据表填写

本数据表填写要领记述用于SLP-C4B设定用。
如果没有特殊指定，可以逐个写入预先决定的值（初始值）到组态数据组态数据。
填写到数据表时，请只填写希望指定的、和初始值不同的数据的位置。
以下是组态数据的构成。

● 组态数据的构成



设置数据设定

No.	SDC40B 代码	项目	初始值	客户设定栏	设定
1	C01	管理编号	0		0～30000 ［补充］ 组态数据管理用
2	C02	运算周期	1		1：0.1秒（100ms） 2：0.2秒（200ms） 3：0.3秒（300ms） 4：0.4秒（400ms） 5：0.5秒（500ms） ［补充］ 求输入处理及运算单元的运算时间的合计，决定运算周期
3	C03	控制类型	0		0：1个PID运算（A/M） 1：1个PID运算（A/M/C） 2：2个PID运算（A/M/C） 3：2个PID运算（A/M/C） ［补充］ 请在投入控制运算数据前决定此数据 上面（）中的内容表示模式切换 A ： 自动模式 M ： 手动模式 C ： 串级模式 设定2的A↔C切换是PID1运算单元侧的功能 设定3的A↔C切换是PID2运算单元侧的功能
4	C04	IM模式切换条件设定	0		0：不切换 1：内存关联异常时切换 2：内存关联异常、模拟输入异常时切换 3：内存关联异常、模拟输入异常、运算异常时切换
5	C05	起动方式	0		0：冷起动 1：热起动 ［补充］ 电源投入时起动方式的选择
6	C06	预置模式	0		0：自动（AUTO） 1：手动（MAN） 2：串级（CAS） ［补充］ 设定冷起动时的模式 控制类型0时不能为设定2 没有登录MAN运算单元的场合，设定1时为自动
7	C07	预置输出	0.0		-10.0～100.0% ［补充］ 设定冷起动时控制输出（AO1）的初始值
8	C08	预置LSP1	0.0		0.0～+100.0% ［补充］ 设定冷起动时PID1运算单元的LSP1
9	C09	预置LSP2	0.0		0.0～+100.0% ［补充］ 设定冷起动时PID2运算单元的LSP2
10	C10	输入1量程种类	0		0～（T/C）［热电偶］ 32～（RTD）［热电阻］ 64～73（线性）［直流电流、直流电压］

使用上的注意　预置参数类选择热起动的场合，请预先准备、设定RAM备份异常时的冷起动。

No.	SDC40B 代码	项目	初始值	客户 设定栏	设定
11	C11	输入1温度单位	0		0：℃（摄氏） 1：℉（华氏） ［补充］ 输入1量程种类为线性时显示「----」， 不能设定
12	C12	输入1冷接点补偿	0		0：仪表内部补偿 1：仪表外部补偿、使用 ［补充］ 输入1量程种类是RTD或者线性时 显示「----」，不能设定
13	C13	输入1断线时动作	0		0：上限 1：下限 ［补充］ 输入量程种类是T/C、RTD、线性（mV系 列）时有效
14	C14	输入2量程种类	0		0：4～20mA 1：1～5V
15	C15	LSP1设定方式	0		0：无直接变更 1：直接变更 2：LSP1变更禁止 ［补充］ 基本显示状态下显示LSP1时LSP设定操作 相关的设定
16	C16	LSP2设定方式	0		0：无直接变更 1：直接变更 2：LSP2变更禁止 ［补充］ 基本显示状态下显示LSP2时LSP设定操作 相关的设定
17	C17	PV/AI表示选择	0		0：PV1（PID1运算单元） 1：PV2（PID2运算单元） 2：AI1（输入处理后） 3：AI2（输入处理后） 4：AI3（输入处理后） ［补充］ 基本显示状态下，第1显示部为PV/AI显示 时显示内容的选择 显示为工业单位
18	C18	自整定方式选择	0		0　：不进行AT 1～3：PID1运算单元用 1　：进行一般的AT 2　：进行难以超调的AT 3　：进行人工神经原网络AT 4～6：PID2运算单元用 4　：进行一般的AT 5　：进行难以超调的AT 6　：进行人工神经原网络AT ［补充］ AT结果保存在PID1或者PID2选择PID组的 各参数中
19	C19	马达控制方法选择	0		0：MFB控制（旧型）+ 推定位置控制 1：仅MFB控制（旧型） 2：仅推定位置控制（无MFB） ［补充］ 5G输出的场合显示「----」，不能设定
20	C20	马达开度自动调整	0		0：不调整 1：开始调整 ［补充］ 5G输出或者2G输出时马达控制方法选择 =2的场合显示「----」，不能设定

设置数据设定

NO.	SDC40B 代码	项目	初始值	客户 设定栏	设定
21	C21	马达开度调整 全闭时	1000		0～（全开调整－500） ［补充］ 5G输出或者2G输出时马达控制方法选择=2的场合显示「----」，不能设定 其他场合只能显示不能设定变更
22	C22	马达开度调整 全开时	9000		（全闭调整+500）～10000 ［补充］ 5G输出或者2G输出时马达控制方法选择=2的场合显示「----」，不能设定
23	C23	马达开度调整 全开闭时间	30.0		5.0～240.0s ［补充］ 5G输出的场合显示「----」，不能设定
24	C24	位置比例控制	5.0		0.5～25.0% ［补充］ 5G输出的场合显示「----」，不能设定
25	C25	CPL通讯地址	0		0～127 ［补充］ 无通讯选项的场合显示「----」，不能设定 设定为0时不能通讯 请注意0和0以外的场合容许运算处理时间不同
26	C26	CPL通讯速度、代码	0		0：9600bps 偶校验 1停止位 1：9600bps 无校验 2停止位 2：4800bps 偶校验 1停止位 3：4800bps 无校验 2停止位 ［补充］ 无通讯选项的场合显示「----」，不能设定
27	C27	CPL通讯写入 许可/禁止	0		0：写入许可 1：写入禁止 ［补充］ 无通讯选项的场合显示「----」，不能设定
28	C28	未使用	－		通常显示「----」，不能设定
29	C29	未使用	－		通常显示「----」，不能设定
30	C30	未使用	－		通常显示「----」，不能设定
31	C31	［扩展用设定］	0		0：有扩展 1：无扩展 ［补充］ 通常请使用设定0 服务用，不能设定
32	C32	［特殊功能］	0		通常为0 服务用，不能设定
33	C33	［特殊功能］ 齐纳屏蔽调整	－		服务用，通常显示「----」

输入处理数据设定

No.	SDC40B 代码 ［辅助表示］	项目	初始值	客户 设定栏	设定
1	In01 [1]	输入使用1	0		0：不使用 1：使用 ［补充］ 设定0的场合，无输入1的输入处理 另外，No.2～15显示「----」，不能设定
2	In02 [1]	工业单位值显示1 小数点位置	不定		指定线性输入值（也包含SP、PV）根据工业单位显示的小数点位置 0～4 ［补充］ 输入1量程种类是T/C或者RTD时可以参照，但不能设定。
3	In03 [1]	工业单位值设定1 下限0%	不定		-19999～+26000U ［补充］ 按照工业单位值显示1小数点位置设定 输入1量程种类是T/C或者RTD时可以参照，但不能设定。 指定线性输入0%的工业单位值 In.03、In.04数值的大小关系自由
4	In04 [1]	工业单位值设定1 上限100%	不定		-19999～+26000U ［补充］ 按照工业单位值显示1小数点位置设定 输入1量程种类是T/C或者RTD时可以参照，但不能设定。 指定线性输入100%的工业单位值 In.03、In.04数值的大小关系自由
5	In05 [1]	折线表编号1	0		进行折线近似的线性化处理时指定折线编号 折线近似使用运算式TBL1～3，指定TBL编号1～3 0：无折线近似处理 1：使用折线表TBL1 2：使用折线表TBL2 3：使用折线表TBL3 ［补充］ 输入1量程种类是T/C或者RTD时 显示 「----」
6	In06 [1]	温度补正用 输入编号1	0		0：不进行温度补正 1：输入1进行温度补正（设定不可） 2：输入2进行温度补正 3：输入3进行温度补正 ［补充］ 输入1量程种类是T/C或者RTD时 显示「----」
7	In07 [1]	温度补正用 温度单位1	0		0：℃ 1：℉ ［补充］ 输入1量程种类是T/C或者RTD时、及温度补正用输入编号1为0时显示「----」
8	In08 [1]	温度补正用 设计温度1	0		-19999～+26000U ［补充］ 小数点位置依照温度补正用输入编号1中指定的输入编号的工业单位 输入1量程种类是T/C或者RTD时、及温度补正用输入编号1为0时显示「----」，不能设定 温度补正用输入编号1中指定的输入的小数点位置显示

No.	SDC40B 代码 ［辅助表示］	项目	初始值	客户 设定栏	设定
9	In09 [1]	压力补正用 输入编号1	0		0：无压力补正 1：输入1进行压力补正（设定不可） 2：输入2进行压力补正 3：输入3进行压力补正 ［补充］ 输入1量程种类是T/C或者RTD时 显示「----」
10	In10 [1]	压力补正用 压力单位1	0		0：MPa 1：kPa 2：Pa 3：kgf/cm^2 4：mmH_2O ［补充］ 输入1量程种类是T/C或者RTD、及压力补正用输入1为0时显示「----」
11	In11 [1]	压力补正用 设计压力1	0		-19999～+26000U ［补充］ 输入1量程种类是T/C或者RTD、及压力补正用输入1为0时显示「----」，不能设定 按压力补正用输入编号1中指定的输入的小数点位置显示
12	In12 [1]	开方运算1	0		0：无开方运算 1：有开方运算 ［补充］ 输入1量程种类是T/C或者RTD时 显示「----」
13	In13 [1]	开方运算 小信号舍去值1	0.0		0.0～100.0% ［补充］ 输入1量程种类是T/C、RTD及开方运算1为0时显示「----」，不能设定
14	In14 [1]	数字滤波1	0.0		0.0～120.0s ［补充］ 设定0.0时无滤波 以0.1秒为单位设定
15	In15 [1]	输入异常诊断1	0		0：无诊断 1：有诊断 ［补充］ 指定有诊断，输入1不在-10.0～+110.0%范围内的场合，发生输入1异常报警
16	In01 [2]	输入使用2	0		0：不使用 1：使用 ［补充］ 设定0的场合，不进行输入2的输入处理 另外，No.17～30显示「----」， 不能设定
17	In02 [2]	工业单位值显示2 小数点位置	0		指定线性输入值（也包含SP、PV）根据工业单位显示的小数点位置 0～4
18	In03 [2]	工业单位值设定2 下限0%	0		-19999～+26000U ［补充］ 按照工业单位值显示2小数点位置设定 指定线性输入0%的工业单位值 In.03、In.04数值的大小关系自由
19	In04 [2]	工业单位值设定2 上限100%	10000		-19999～+26000U ［补充］ 按照工业单位值显示2小数点位置设定 指定线性输入100%的工业单位值 In.03、In.04数值的大小关系自由

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目	初始值	客户 设定栏	设定
20	In05 [　2]	折线表编号2	0		进行折线近似的线性化处理时指定折线编号 折线近似使用运算式TBL1～3，指定TBL编号1～3 0：无折线近似处理 1：使用折线表TBL1 2：使用折线表TBL2 3：使用折线表TBL3
21	In06 [　2]	温度补正用 输入编号2	0		0：不进行温度补正 1：输入1进行温度补正 2：输入2进行温度补正（设定不可） 3：输入3进行温度补正
22	In07 [　2]	温度补正用 温度单位2	0		0：℃ 1：℉ ［补充］ 输入1用于温度补正，输入1量程种类为T/C、RTD、及温度补正用输入编号2为0时显示「----」
23	In08 [　2]	温度补正用 设计温度2	0		-19999～+26000U ［补充］ 温度补正用输入编号2为0时显示「----」，不能设定 按温度补正用输入编号2中指定的输入的小数点位置显示
24	In09 [　2]	压力补正用 输入编号2	0		0：无压力补正 1：输入1进行压力补正 2：输入2进行压力补正（设定不可） 3：输入3进行压力补正
25	In10 [　2]	压力补正用 压力单位2	0		0：MPa 1：kPa 2：Pa 3：kgf/cm² 4：mmH₂O ［补充］ 压力补正用输入编号2为0时显示「----」
26	In11 [　2]	压力补正用 设计压力2	0		-19999～+26000U ［补充］ 压力补正用输入编号2为0时显示「----」，不能设定 按压力补正用输入编号2中指定的输入的小数点位置显示
27	In12 [　2]	开方运算2	0		0：无开方运算 1：有开方运算
28	In13 [　2]	开方运算 小信号舍去值2	0.0		0.0～100.0% ［补充］ 开方运算2为0（无开方运算）时显示「----」，不能设定
29	In14 [　2]	数字滤波2	0.0		0.0～120s ［补充］ 设定0.0时无滤波
30	In15 [　2]	输入异常诊断2	0		0：无诊断 1：有诊断 ［补充］ 指定有诊断，输入2不在-10.0～110.0%范围内的场合，发生输入2异常报警

No.	SDC40B 代码 ［辅助表示］	项目	初始值	客户 设定栏	设定
31	In01 [3]	输入使用3	0		0：不使用 1：使用 ［补充］ 设定0的场合，不进行输入3的输入处理 另外，No.32～45显示「----」， 不能设定
32	In02 [3]	工业单位值显示3 小数点位置	0		指定线性输入值（也包含SP、PV）根据工业单位显示的小数点位置 0～4
33	In03 [3]	工业单位值设定3 下限0%	0		-19999～+26000U ［补充］ 按照工业单位值显示3小数点位置设定 指定线性输入0%的工业单位值 In.03、In.04数值的大小关系自由
34	In04 [3]	工业单位值设定3 上限100%	10000		-19999～+26000U ［补充］ 按照工业单位值显示3小数点位置设定 指定线性输入100%的工业单位值 In.03、In.04数值的大小关系自由
35	In05 [3]	折线表编号3	0		进行折线近似的线性化处理时指定折线编号 折线近似使用运算式TBL1～3，指定TBL编号1～3 0：无折线近似处理 1：使用折线表TBL1 2：使用折线表TBL2 3：使用折线表TBL3
36	In06 [3]	温度补正用 输入编号3	0		0：不进行温度补正 1：输入1进行温度补正 2：输入2进行温度补正 3：输入3进行温度补正（设定不可）
37	In07 [3]	温度补正用 温度单位3	0		0：℃ 1：℉ ［补充］ 输入1用于温度补正，输入1量程种类是T/C、RTD、及温度补正用输入编号3为0时显示「----」
38	In08 [3]	温度补正用 设计温度3	0		-19999～+26000U ［补充］ 温度补正用输入编号3为0时显示「----」，不能设定 按温度补正用输入编号3中指定的输入的小数点位置显示
39	In09 [3]	压力补正用 输入编号3	0		0：无压力补正 1：输入1进行压力补正 2：输入2进行压力补正 3：输入3进行压力补正（设定不可）
40	In10 [3]	压力补正用 压力单位3	0		0：MPa 1：kPa 2：Pa 3：kgf/cm² 4：mmH₂O ［补充］ 压力补正用输入编号3为0时显示「----」

No.	SDC40B 代码 ［辅助表示］	项目	初始值	客户 设定栏	设定
41	In11 [3]	压力补正用 设计压力3	0		-19999～+26000U ［补充］ 压力补正用输入编号3为0时 显示「----」，不能设定 按压力补正用输入编号3中指定的输入 的小数点位置显示
42	In12 [3]	开方运算3	0		0：无开方运算 1：有开方运算
43	In13 [3]	开方运算 小信号舍去值3	0.0		0.0～100.0% ［补充］ 开方运算3为0（无开方运算）时显示 「----」，不能设定
44	In14 [3]	数字滤波3	0.0		0.0～120秒 ［补充］ 设定0.0时无滤波
45	In15 [3]	输入异常诊断3	0		0：无诊断 1：有诊断 ［补充］ 指定有诊断，输入3不在-10.0～110.0% 范围内的场合，发生输入3异常报警
46	In01 [4]	输入使用4	0		0：不使用 1：使用 ［补充］ 设定0的场合， No.47～49显示「----」,不 能设定 输入4是工业单位值显示用专用数据 因此不存在实际模拟输入
47	In02 [4]	工业单位值显示4 小数点位置	0		指定线性输入值（也包含SP、PV）根据工 业单位显示的小数点位置 0～4
48	In03 [4]	工业单位值设定4 下限0%	0		-19999～+26000U ［补充］ 按照工业单位值显示4小数点位置设定 指定线性输入0%的工业单位值 In.03、In.04数值的大小关系自由
49	In04 [4]	工业单位值设定4 上限100%	10000		-19999～+26000U ［补充］ 按照工业单位值显示4小数点位置设定 指定线性输入100%的工业单位值 In.03、In.04数值的大小关系自由
50 ～ 60	In05 [4] ～ In15 [4]	未使用	－		通常显示「----」,不能设定
61	In01 [5]	输入使用5	0		0：不使用 1：使用 ［补充］ 设定0的场合， No.62～64显示「----」,不 能设定 输入5是工业单位值显示用专用数据 因此不存在实际模拟输入
62	In02 [5]	工业单位值显示5 小数点位置	0		指定线性输入值（也包含SP、PV）根据工 业单位显示的小数点位置 0～4

No.	SDC40B 代码 ［辅助表示］	项目	初始值	客户 设定栏	设定
63	In03 [5]	工业单位值显示5 下限0%	0		-19999～+26000U ［补充］ 按照工业单位值显示5小数点位置设定 指定线性输入0%的工业单位值 In.03、In.04数值的大小关系自由
64	In04 [5]	工业单位值显示5 上限100%	10000		-19999～+26000U ［补充］ 按照工业单位值显示5小数点位置设定 指定线性输入100%的工业单位值 In.03、In.04数值的大小关系自由
65 ～ 75	In05 [5] ≀ In15 [5]	未使用	—		通常显示「----」，不能设定
76	In.01 [6]	输入使用6	0		0：不使用 1：使用 ［补充］ 设定0的场合，No.77～79显示「----」，不能设定 输入6是工业单位值显示用专用数据 因此不存在实际模拟输入
77	In02 [6]	工业单位值显示6 小数点位置	0		指定线性输入值（也包含SP、PV）根据工业单位显示的小数点位置 0～4
78	In03 [6]	工业单位值显示6 下限0%			-19999～+26000U ［补充］ 按照工业单位值显示6小数点位置设定 指定线性输入0%的工业单位值 In.03、In.04数值的大小关系自由
79	In04 [6]	工业单位值显示6 上限100%	10000		-19999～+26000U ［补充］ 按照工业单位值显示6小数点位置设定 指定线性输入100%的工业单位值 In.03、In.04数值的大小关系自由
80 ～ 90	In05 [6] ≀ In15 [6]	未使用	—		通常显示「----」，不能设定

控制运算数据设定

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目	初始值	客户 设定栏	设定
1	PId.tP [1]	PID运算方式1	0		0：一般形PID 1：微分先行形PID [补充] 不能通过本机设定 PID1运算单元的运算方式选择
2	PId.no [1]	PID组指定1	0		0～7 [补充] 指定PID1运算单元中使用的PID参数组
3	Act [1]	控制动作1	0		0：逆动作 1：正动作 [补充] PID1运算单元的控制动作选择
4	Pv-In [1]	工业单位值显示1	1		1～6 [补充] 3点模拟输入分别具有各自的工业单位值显示用量程 连接到PID运算单元的PV/SP是%数据 因此指定具有PV及SP工业单位值显示用量程的模拟输入编号 4～6是工业单位值显示用专用数据 工业单位编号请从输入处理数据的输入1～输入6中指定 设定指定目标的输入使用的设定为使用
5	Pv-tr [1]	PV跟踪1	0		0：无PV跟踪 1：有PV跟踪 [补充] 不能通过本机设定 PID1运算单元的PV跟踪选择 PV跟踪是指手动、或者联锁手动模式时LSP1=PV1的功能
6	rA [1]	比率1	100.0		-999.9～+999.9% [补充] 以%单位设定PID1运算单元的RSP（RSP1）的比率 如果设定为100.0%,则实际比率为1.000
7	bIAS [1]	偏置1	0.0		-999.9～+999.9% [补充] 以%单位设定PID1运算单元的RSP（RSP1）的偏置
8	dEv.AL [1]	偏差报警1	10.0		0.0～100.0% [补充] 以%单位设定PID1运算单元的绝对值偏差丨SP1-PV1丨的报警设定值
9	PvL.AL [1]	PV报警下限1	0.0		-10.0～+110.0% [补充] 以%单位设定PID1运算单元的PV（PV1）的报警设定值
10	PvH.AL [1]	PV报警上限1	100.0		-10.0～+110.0% [补充] 以%单位设定PID1运算单元的PV（PV1）的报警设定值
11	AL.HYS [1]	报警回差1	1.0		0.0～100.0% [补充] 以%单位设定偏差报警1、及PV报警1（上限、下限）的报警回差

No.	SDC40B 代码 ［辅助表示］	项目	初始值	客户 设定栏	设定
12	IoUt [1]	PID运算 初始操作量1	0.0		0.0～100.0% ［补充］ PID1运算单元中初始化运算时使用的操作量
13	rPId [1]	PID运算 初始化方法1	0		0：自动进行初始化判定 1：LSP1变更时进行初始化 2：不初始化 ［补充］ PID1运算单元的初始化选择
14	St [1]	智能整定 方式选择1	0		0：不智能整定 1：固定制动值，抑制超调 2：自动调整制动值，同时抑制超调 ［补充］ PID1运算单元的智能整定选择 「PID参数设定」中有制动项目 PID运算方式1为1时，显示「----」
15	2PId [1]	2自由度 PID选择1	0		0：不使用2自由度 1：使用2自由度 ［补充］ PID1运算单元的2自由度的选择 「PID参数设定」中有制动项目 PID运算方式1为1时显示「----」
16	PId.tP [2]	PID运算方式2	0		0：一般型PID 1：微分先行型PID ［补充］ PID2运算单元的运算方式选择
17	PId.no [2]	PID组指定2	0		0～7 ［补充］ 指定PID2运算单元中使用的PID参数组
18	Act [2]	控制动作2	0		0：逆动作 1：正动作 ［补充］ PID2运算单元的控制动作选择
19	Pu-In [2]	工业单位编号指定2	1		1～6 ［补充］ 3点模拟输入分别具有各自工业单位值显示用量程 连接到PID运算单元的PV/SP为%数据 因此，指定具有PV及SP工业单位值显示用量程的模拟输入编号 4～6是工业单位值显示用专用数据 工业单位编号请从输入处理数据的输入1～输入6中指定 请使用指定输入使用的设定
20	Pu-tr [2]	PV跟踪2	0		0：无PV跟踪 1：有PV跟踪 ［补充］ PID2运算单元的PV跟踪选择 PV跟踪是指手动、或者联锁手动模式时LSP2=PV2的功能
21	rA [2]	比率2	100.0		-999.9～+999.9% ［补充］ 以%单位设定PID2运算单元的RSP（RSP2）的比率 如果设定为100.0%，实际比率为1.000

No.	SDC40B 代码 ［辅助表示］	项目	初始值	客户 设定栏	设定
22	bIAS [　2]	偏置2	0.0		-999.9～+999.9% ［补充］ 以%单位设定PID2运算单元的RSP（RSP2）的偏置
23	dEv.AL [　2]	偏差报警2	10.0		0.0～100.0% ［补充］ 以%单位设定PID2运算单元的绝对值偏差┃SP2-PV2┃的报警设定值
24	PvL.AL [　2]	PV报警下限2	0.0		-10.0～+110.0% ［补充］ 以%单位设定PID2运算单元的PV（PV2）的报警设定值
25	PvH.AL [　2]	PV报警上限2	100.0		-10.0～+110.0% ［补充］ 以%单位设定PID2运算单元的PV（PV2）的报警设定值
26	AL.HYS [　2]	报警回差2	1.0		0.0～100.0% ［补充］ 以%单位设定偏差报警2、及PV报警2（上限、下限）的报警回差
27	IoUt [　2]	PID运算 初始操作量2	0.0		0.0～100.0% ［补充］ PID2运算单元中初始化运算时使用的操作量
28	rPId [　2]	PID运算 初始化方法2	0		0：自动进行初始化判定 1：LSP2变更时进行初始化 2：不初始化 ［补充］ PID2运算单元的初始化选择
29	St [　2]	智能整定 方式选择2	0		0：不智能整定 1：固定制动值，抑制超调 2：自动调整制动值，同时抑制超调 ［补充］ PID2运算单元的智能整定选择 「PID参数设定」中有制动项目 PID运算方式2为1时，显示「----」
30	2PId [　2]	2自由度 PID选择2	0		0：不使用2自由度 1：使用2自由度 ［补充］ PID2运算单元的2自由度的选择 PID运算方式2为1时，显示「----」

PID参数设定

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目		初始值	客户设定栏	设定
1	P-0 [1]	比例带	0	100.0		P　：0.0～999.9% I　：0.0～6000.0s 　　0.0时无积分动作 d　：0.0～6000.0s 　　0.0时无积分动作 rL　：-200.0～积分限幅上限% rH　：积分限幅下限～200.0% GAP　：0.0～100.0% 　　0.0时无不感带功能 otL　：0.0～100.0%/运算周期 　　0.0时无限幅 rE　：0.0～100.0% br　：0～30 　　0时无制动功能 dP　：0.0～999.9% dI　：0.1～6000.0s dd　：0.0～6000.0s 　　0时无积分动作 ［补充］ •「控制运算数据设定」的2自由度PID选择设定为1的PID运算单元，自动切换到SP变更时控制最佳参数（P、I、d）和控制时干扰抑制最佳参数（dP、dI、dd） • 比例带（P、dP）数值越小控制性越佳，但是，容易引起超调或振荡 另外，请注意不要设定为太小的值，因为会缩短马达等执行器寿命。 • 积分时间（I、dI）数值越小追踪性越佳，但是，容易因积分动作引起循环等 另外，I=0.0时干扰控制积分动作也不动作 • 微分时间（d、dd）数值越大越容易抑制超调等，但是，容易因对PV微小动作反应引起振荡 一般考虑通常的温度控制时设定微分时间为积分时间的1/3～1/4合适。 另外，因为压力或流量控制时微分动作是引起振荡的主要原因，所以设定数值为0.0无微分动作或者数值小大体上不动作的例子多。 • 积分限幅上下限（rL、rH），操作量输出为上下限范围外时，积分动作不动作 防止长时间PV不正动作时引起的复位、停止 • 不感带（GAP）是偏差绝对值在数值以下的场合，按偏差=0进行PID运算的设定。PV干扰多或者执行器阀等有回差，偏差在0附近微小振动的场合，防止其振动对控制的影响
2	I-0 [2]	积分时间	0	0.0		
3	d-0 [3]	微分时间	0	0.0		
4	rL-0 [4]	积分限幅下限	0	0.0		
5	rH-0 [5]	积分限幅上限	0	100.0		
6	GAP-0 [6]	不感带	0	0.0		
7	otL-0 [7]	输出变化率限幅	0	100.0		
8	rE-0 [8]	手动复位	0	50.0		
9	br-0 [9]	制动	0	0		
10	dP-0 [10]	干扰抑制比例带	0	100.0		
11	dI-0 [11]	干扰抑制积分时间	0	120.0		
12	dd-0 [12]	干扰抑制微分时间	0	0.0		
13	P-1 [13]	比例带	1	100.0		
14	I-1 [14]	积分时间	1	0.0		
15	d-1 [15]	微分时间	1	0.0		
16	rL-1 [16]	积分限幅下限	1	0.0		
17	rH-1 [17]	积分限幅上限	1	100.0		
18	GAP-1 [18]	不感带	1	0.0		
19	otL-1 [19]	输出变化率限幅	1	100.0		
20	rE-1 [20]	手动复位	1	50.0		
21	br-1 [21]	制动	1	0		
22	dP-1 [22]	干扰抑制比例带	1	100.0		
23	dI-1 [23]	干扰抑制积分时间	1	120.0		
24	dd-1 [24]	干扰抑制微分时间	1	0.0		

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目		初始值	客户 设定栏	设定
25	P-2 [25]	比例带	2	100.0		• 输出变化率限幅（otL）限制每1个控制周期的操作量输出的变化在数值以内 操作量输出的急剧变化对执行器等造成坏影响的场合，设定0.1以上后使用 数值越小变化越小限制 • 手动复位（rE）用于比例动作（无积分动作）时除去产生的OFFSET的设定，设定适合偏差0的操作量 另外,积分时间（I ）≠0时显示「----」，不能设定 • 制动（br）数值越大超调抑制效果越高，但是上升时间延长 「控制运算数据设定」的PID运算方式设定为1或者智能整定方式设定为0的PID运算单元，与br设定无关，制动功能不动作 • 「控制运算数据设定」的PID运算方式设定为1（微分先行型PID）或者2自由度PID设定为0的PID运算单元，与dP、dI、dd设定无关，无2自由度PID功能 • 「控制运算数据设定」的PID运算方式设定为1（微分先行型PID）的PID运算单元，与GAP设定无关，无不感带功能 • 干扰抑制积分时间（dI），积分时间（I）=0时显示「----」，不能设定
26	I-2 [26]	积分时间	2	0.0		
27	d-2 [27]	微分时间	2	0.0		
28	rL-2 [28]	积分限幅下限	2	0.0		
29	rH-2 [29]	积分限幅上限	2	100.0		
30	GAP-2 [30]	不感带	2	0.0		
31	otL-2 [31]	输出变化率限幅	2	100.0		
32	rE-2 [32]	手动复位	2	50.0		
33	br-2 [33]	制动	2	0		
34	dP-2 [34]	干扰抑制比例带	2	100.0		
35	dI-2 [35]	干扰抑制积分时间	2	120.0		
36	dd-2 [36]	干扰抑制微分时间	2	0.0		
37	P-3 [37]	比例带	3	100.0		
38	I-3 [38]	积分时间	3	0.0		
39	d-3 [39]	微分时间	3	0.0		
40	rL-3 [40]	积分限幅下限	3	0.0		
41	rH-3 [41]	积分限幅上限	3	100.0		
42	GAP-3 [42]	不感带	3	0.0		
43	otL-3 [43]	输出变化率限幅	3	100.0		
44	rE-3 [44]	手动复位	3	50.0		
45	br-3 [45]	制动	3	0		
46	dP-3 [46]	干扰抑制比例带	3	100.0		
47	dI-3 [47]	干扰抑制积分时间	3	120.0		
48	dd-3 [48]	干扰抑制微分时间	3	0.0		

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目	初始值	客户 设定栏	设定
49	P-4 [49]	比例带　4	100.0		
50	I-4 [50]	积分时间　4	0.0		
51	d-4 [51]	微分时间　4	0.0		
52	rL-4 [52]	积分限幅下限　4	0.0		
53	rH-4 [53]	积分限幅上限　4	100.0		
54	GAP-4 [54]	不感带　4	0.0		
55	otL-4 [55]	输出变化率限幅　4	100.0		
56	rE-4 [56]	手动复位　4	50.0		
57	br-4 [57]	制动　4	0		
58	dP-4 [58]	干扰抑制比例带　4	100.0		
59	dI-4 [59]	干扰抑制积分时间　4	120.0		
60	dd-4 [60]	干扰抑制微分时间　4	0.0		
61	P-5 [61]	比例带　5	100.0		
62	I-5 [62]	积分时间　5	0.0		
63	d-5 [63]	微分时间　5	0.0		
64	rL-5 [64]	积分限幅下限　5	0.0		
65	rH-5 [65]	积分限幅上限　5	100.0		
66	GAP-5 [66]	不感带　5	0.0		
67	otL-5 [67]	输出变化率限幅　5	100.0		
68	rE-5 [68]	手动复位　5	50.0		
69	br-5 [69]	制动　5	0		
70	dP-5 [70]	干扰抑制比例带　5	100.0		
71	dI-5 [71]	干扰抑制积分时间　5	120.0		
72	dd-5 [72]	干扰抑制微分时间　5	0.0		

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目		初始值	客户设定栏	设定
73	P-6 [73]	比例带	6	100.0		
74	I-6 [74]	积分时间	6	0.0		
75	d-6 [75]	微分时间	6	0.0		
76	rL-6 [76]	积分限幅下限	6	0.0		
77	rH-6 [77]	积分限幅上限	6	100.0		
78	gAP-6 [78]	不感带	6	0.0		
79	otL-6 [79]	输出变化率限幅	6	100.0		
80	otL-6 [80]	手动复位	6	50.0		
81	br-6 [81]	制动	6	0		
82	dP-6 [82]	干扰抑制比例带	6	100.0		
83	dI-6 [83]	干扰抑制积分时间	6	120.0		
84	dd-6 [84]	干扰抑制微分时间	6	0.0		
85	P-7 [85]	比例带	7	100.0		
86	I-7 [86]	积分时间	7	0.0		
87	d-7 [87]	微分时间	7	0.0		
88	rL-7 [88]	积分限幅下限	7	0.0		
89	rH-7 [89]	积分限幅上限	7	100.0		
90	gAP-7 [90]	不感带	7	0.0		
91	otL-7 [91]	输出变化率限幅	7	100.0		
92	rE-7 [92]	手动复位	7	50.0		
93	br-7 [93]	制动	7	0		
94	dP-7 [94]	干扰抑制比例带	7	100.0		
95	dI-7 [95]	干扰抑制积分时间	7	120.0		
96	dd-7 [96]	干扰抑制微分时间	7	0.0		

折线表数据设定

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目	初始值	客户 设定栏	设定
1	tL.A01 [1]	折线表1 X轴折点A01	-999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
2	tL.A02 [1]	折线表1 X轴折点A02	999.9		
3	tL.A03 [1]	折线表1 X轴折点A03	999.9		
4	tL.A04 [1]	折线表1 X轴折点A04	999.9		
5	tL.A05 [1]	折线表1 X轴折点A05	999.9		
6	tL.A06 [1]	折线表1 X轴折点A06	999.9		
7	tL.A07 [1]	折线表1 X轴折点A07	999.9		
8	tL.A08 [1]	折线表1 X轴折点A08	999.9		
9	tL.A09 [1]	折线表1 X轴折点A09	999.9		
10	tL.A10 [1]	折线表1 X轴折点A10	999.9		
11	tL.A11 [1]	折线表1 X轴折点A11	999.9		
12	tL.A12 [1]	折线表1 X轴折点A12	999.9		
13	tL.A13 [1]	折线表1 X轴折点A13	999.9		
14	tL.A14 [1]	折线表1 X轴折点A14	999.9		
15	tL.A15 [1]	折线表1 X轴折点A15	999.9		
16	tL.A16 [1]	折线表1 X轴折点A16	999.9		
17	[1]	未使用	—		SLPC4B不显示此项目
18	tL.b01 [1]	折线表1 Y轴折点B01	-999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴）
19	tL.b02 [1]	折线表1 Y轴折点B02	999.9		
20	tL.b03 [1]	折线表1 Y轴折点B03	999.9		
21	tL.b04 [1]	折线表1 Y轴折点B04	999.9		
21	tL.b05 [1]	折线表1 Y轴折点B05	999.9		
23	tL.b06 [1]	折线表1 Y轴折点B06	999.9		
24	tL.b07 [1]	折线表1 Y轴折点B07	999.9		
25	tL.b08 [1]	折线表1 Y轴折点B08	999.9		
26	tL.b09 [1]	折线表1 Y轴折点B09	999.9		

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目	初始值	客户 设定栏	设定
27	tL.b10 [1]	折线表1 Y轴折点B10	999.9		-999.9～+999.9% ［补充］ 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴）
28	tL.b11 [1]	折线表1 Y轴折点B11	999.9		
29	tL.b12 [1]	折线表1 Y轴折点B12	999.9		
30	tL.b13 [1]	折线表1 Y轴折点B13	999.9		
31	tL.A14 [1]	折线表1 Y轴折点B14	999.9		
32	tL.b15 [1]	折线表1 Y轴折点B15	999.9		
33	tL.b16 [1]	折线表1 Y轴折点B16	999.9		
34	cAIn.1 [1]	折线表1 接线编号	0		0：不连接 1：连接到折线表1 2：连接到折线表2 3：连接到折线表3 ［补充］ 设定1与不连接的设定相同 An设定值中连接目标A01比连接源A16小的场合，不连接到折线表
35	tL.A01 [2]	折线表2 X轴折点A01	-999.9		-999.9～+999.9% ［补充］ 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
36	tL.A02 [2]	折线表2 X轴折点A02	999.9		
37	tL.A03 [2]	折线表2 X轴折点A03	999.9		
38	tL.A04 [2]	折线表2 X轴折点A04	999.9		
39	tL.A05 [2]	折线表2 X轴折点A05	999.9		
40	tL.A06 [2]	折线表2 X轴折点A06	999.9		
41	tL.A07 [2]	折线表2 X轴折点A07	999.9		
42	tL.A08 [2]	折线表2 X轴折点A08	999.9		
43	tL.A09 [2]	折线表2 X轴折点A09	999.9		
44	tL.A10 [2]	折线表2 X轴折点A10	999.9		
45	tL.A11 [2]	折线表2 X轴折点A11	999.9		
46	tL.A12 [2]	折线表2 X轴折点A12	999.9		
47	tL.A13 [2]	折线表2 X轴折点A13	999.9		
48	tL.A14 [2]	折线表2 X轴折点A14	999.9		
49	tL.A15 [2]	折线表2 X轴折点A15	999.9		

No.	SDC40B 代码 ［辅助表示］	项目	初始值	客户 设定栏	设定
50	tL.A16 [2]	折线表2 X轴折点A16	999.9		
51	[2]	未使用	—		SLPC4B不显示此项目
52	tL.b01 [2]	折线表2 Y轴折点B01	-999.9		-999.9～+999.9% ［补充］ 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴）
53	tL.b02 [2]	折线表2 Y轴折点B02	999.9		
54	tL.b03 [2]	折线表2 Y轴折点B03	999.9		
55	tL.b04 [2]	折线表2 Y轴折点B04	999.9		
56	tL.b05 [2]	折线表2 Y轴折点B05	999.9		
57	tL.b06 [2]	折线表2 Y轴折点B06	999.9		
58	tL.b07 [2]	折线表2 Y轴折点B07	999.9		
59	tL.b08 [2]	折线表2 Y轴折点B08	999.9		
60	tL.b09 [2]	折线表2 Y轴折点B09	999.9		
61	tL.b10 [2]	折线表2 Y轴折点B10	999.9		
62	tL.b11 [2]	折线表2 Y轴折点B11	999.9		
63	tL.b12 [2]	折线表2 Y轴折点B12	999.9		
64	tL.b13 [2]	折线表2 Y轴折点B13	999.9		
65	tL.b14 [2]	折线表2 Y轴折点B14	999.9		
66	tL.b15 [2]	折线表2 Y轴折点B15	999.9		
67	tL.b16 [2]	折线表2 Y轴折点B16	999.9		
68	cAIn.2 [2]	折线表2 接线编号	0		0：不连接 1：连接到折线表1 2：连接到折线表2 3：连接到折线表3 ［补充］ 设定2与不连接的设定相同 An设定值中连接目标A01比连接源A16小的场合，不连接到折线表
69	tL.A01 [3]	折线表3 X轴折点A01	-999.9		-999.9～+999.9% ［补充］ 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
70	tL.A02 [3]	折线表3 X轴折点A02	999.9		
71	tL.A03 [3]	折线表3 X轴折点A03	999.9		
72	tL.A04 [3]	折线表3 X轴折点A04	999.9		
73	tL.A05 [3]	折线表3 X轴折点A05	999.9		

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目	初始值	客户设定栏	设定
74	tL.A06 [3]	折线表3 X轴折点A06	999.9		-999.9～+999.9% ［补充］ 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
75	tL.A07 [3]	折线表3 X轴折点A07	999.9		
76	tL.A08 [3]	折线表3 X轴折点A08	999.9		
77	tL.A09 [3]	折线表3 X轴折点A09	999.9		
78	tL.A10 [3]	折线表3 X轴折点A10	999.9		
79	tL.A11 [3]	折线表3 X轴折点A11	999.9		
80	tL.A12 [3]	折线表3 X轴折点A12	999.9		
81	tL.A13 [3]	折线表3 X轴折点A13	999.9		
82	tL.A14 [3]	折线表3 X轴折点A14	999.9		
83	tL.A15 [3]	折线表3 X轴折点A15	999.9		
84	tL.A16 [3]	折线表3 X轴折点A16	999.9		
85	[3]	未使用	—		
86	tL.b01 [3]	折线表3 Y轴折点B01	-999.9		SLPC4B不显示此项目
87	tL.b02 [3]	折线表3 Y轴折点B02	999.9		-999.9～+999.9% ［补充］ 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴）
88	tL.b03 [3]	折线表3 Y轴折点B03	999.9		
89	tL.b04 [3]	折线表3 Y轴折点B04	999.9		
90	tL.b05 [3]	折线表3 Y轴折点B05	999.9		
91	tL.b06 [3]	折线表3 Y轴折点B06	999.9		
92	tL.b07 [3]	折线表3 Y轴折点B07	999.9		
93	tL.b08 [3]	折线表3 Y轴折点B08	999.9		
94	tL.b09 [3]	折线表3 Y轴折点B09	999.9		
95	tL.b10 [3]	折线表3 Y轴折点B10	999.9		
96	tL.b11 [3]	折线表3 Y轴折点B11	999.9		
97	tL.b12 [3]	折线表3 Y轴折点B12	999.9		
98	tL.b13 [3]	折线表3 Y轴折点B13	999.9		
99	tL.b14 [3]	折线表3 Y轴折点B14	999.9		

No.	SDC40B 代码 ［辅助表示］	项目	初始值	客户 设定栏	设定
100	tL.b15 [　　3]	折线表3 Y轴折点B15	999.9		-999.9～+999.9% ［补充］ 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴）
101	tL.b16 [　　3]	折线表3 Y轴折点B16	999.9		
102	cAIn.3 [　　3]	折线表3 接线编号	0		0：不连接 1：连接到折线表1 2：连接到折线表2 3：连接到折线表3 ［补充］ 设定3与不连接的设定相同 An设定值中连接目标A01比连接源A16小的场合，不连接到折线

PTB表数据设定

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目	初始值	客户 设定栏	设定
1	Pt.A01 [1]	PTB表1 X轴折点A01	-999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
2	Pt.A02 [1]	PTB表1 X轴折点A02	999.9		
3	Pt.A03 [1]	PTB表1 X轴折点A03	999.9		
4	Pt.A04 [1]	PTB表1 X轴折点A04	999.9		
5	Pt.A05 [1]	PTB表1 X轴折点A05	999.9		
6	Pt.A06 [1]	PTB表1 X轴折点A06	999.9		
7	Pt.A07 [1]	PTB表1 X轴折点A07	999.9		
8	Pt.A08 [1]	PTB表1 X轴折点A08	999.9		
9	Pt.A09 [1]	PTB表1 X轴折点A09	999.9		
10	Pt.A10 [1]	PTB表1 X轴折点A10	999.9		
11	Pt.A11 [1]	PTB表1 X轴折点A11	999.9		
12	Pt.A12 [1]	PTB表1 X轴折点A12	999.9		
13	Pt.A13 [1]	PTB表1 X轴折点A13	999.9		
14	Pt.A14 [1]	PTB表1 Y轴折点A14	999.9		
15	Pt.A15 [1]	PTB表1 Y轴折点A15	999.9		
16	Pt.A16 [1]	PTB表1 Y轴折点A16	999.9		
17	Pt.b01 [1]	PTB表1 Y轴折点B01	-999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴）
18	Pt.b02 [1]	PTB表1 Y轴折点B02	999.9		
19	Pt.b03 [1]	PTB表1 Y轴折点B03	999.9		
20	Pt.b04 [1]	PTB表1 Y轴折点B04	999.9		
21	Pt.b05 [1]	PTB表1 Y轴折点B05	999.9		
22	Pt.b06 [1]	PTB表1 Y轴折点B06	999.9		
23	Pt.b07 [1]	PTB表1 Y轴折点B07	999.9		
24	Pt.b08 [1]	PTB表1 Y轴折点B08	999.9		
25	Pt.b09 [1]	PTB表1 Y轴折点B09	999.9		
26	Pt.b10 [1]	PTB表1 Y轴折点B10	999.9		

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目	初始值	客户 设定栏	设定
27	Pt.b11 [1]	PTB表1 Y轴折点B11	-999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴）
28	Pt.b12 [1]	PTB表1 Y轴折点B12	999.9		
29	Pt.b13 [1]	PTB表1 Y轴折点B13	999.9		
30	Pt.b14 [1]	PTB表1 Y轴折点B14	999.9		
31	Pt.b15 [1]	PTB表1 Y轴折点B15	999.9		
32	Pt.b16 [1]	PTB表1 Y轴折点B16	999.9		
33	Pt.A01 [2]	PTB表2 X轴折点A01	-999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
34	Pt.A02 [2]	PTB表2 X轴折点A02	999.9		
35	Pt.A03 [2]	PTB表2 X轴折点A03	999.9		
36	Pt.A04 [2]	PTB表2 X轴折点A04	999.9		
37	Pt.A05 [2]	PTB表2 X轴折点A05	999.9		
38	Pt.A06 [2]	PTB表2 X轴折点A06	999.9		
39	Pt.A07 [2]	PTB表2 X轴折点A07	999.9		
40	Pt.A08 [2]	PTB表2 X轴折点A08	999.9		
41	Pt.A09 [2]	PTB表2 X轴折点A09	999.9		
42	Pt.A10 [2]	PTB表2 X轴折点A10	999.9		
43	Pt.A11 [2]	PTB表2 X轴折点A11	999.9		
44	Pt.A12 [2]	PTB表2 X轴折点A12	999.9		
45	Pt.A13 [2]	PTB表2 X轴折点A13	999.9		
46	Pt.A14 [2]	PTB表2 X轴折点A14	999.9		
47	Pt.A15 [2]	PTB表2 X轴折点A15	999.9		
48	Pt.A16 [2]	PTB表2 X轴折点A16	999.9		

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目	初始值	客户 设定栏	设定
49	Pt.b01 [2]	PTB表2 Y轴折点B01	-999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴）
50	Pt.b02 [2]	PTB表2 Y轴折点B02	999.9		
51	Pt.b03 [2]	PTB表2 Y轴折点B03	999.9		
52	Pt.b04 [2]	PTB表2 Y轴折点B04	999.9		
53	Pt.b05 [2]	PTB表2 Y轴折点B05	-999.9		
54	Pt.b06 [2]	PTB表2 Y轴折点B06	999.9		
55	Pt.b07 [2]	PTB表2 Y轴折点B07	999.9		
56	Pt.b08 [2]	PTB表2 Y轴折点B08	999.9		
57	Pt.b09 [2]	PTB表2 Y轴折点B09	999.9		
58	Pt.b10 [2]	PTB表2 Y轴折点B10	999.9		
59	Pt.b11 [2]	PTB表2 Y轴折点B11	999.9		
60	Pt.b12 [2]	PTB表2 Y轴折点B12	999.9		
61	Pt.b13 [2]	PTB表2 Y轴折点B13	999.9		
62	Pt.b14 [2]	PTB表2 Y轴折点B14	999.9		
63	Pt.b15 [2]	PTB表2 Y轴折点B15	999.9		
64	Pt.b16 [2]	PTB表2 Y轴折点B16	999.9		
65	Pt.A01 [3]	PTB表3 X轴折点A01	-999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
66	Pt.A02 [3]	PTB表3 X轴折点A02	999.9		
67	Pt.A03 [3]	PTB表3 X轴折点A03	999.9		
68	Pt.A04 [3]	PTB表3 X轴折点A04	999.9		
69	Pt.A05 [3]	PTB表3 X轴折点A05	999.9		
70	Pt.A06 [3]	PTB表3 X轴折点A06	999.9		
71	Pt.A07 [3]	PTB表3 X轴折点A07	999.9		
72	Pt.A08 [3]	PTB表3 X轴折点A08	999.9		
73	Pt.A09 [3]	PTB表3 X轴折点A09	999.9		
74	Pt.A10 [3]	PTB表3 X轴折点A10	999.9		

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目	初始值	客户 设定栏	设定
75	Pt.A11 [3]	PTB表3 X轴折点A11	999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
76	Pt.A12 [3]	PTB表3 X轴折点A12	-999.9		
77	Pt.A13 [3]	PTB表3 X轴折点A13	999.9		
78	Pt.A14 [3]	PTB表3 X轴折点A14	999.9		
79	Pt.A15 [3]	PTB表3 X轴折点A15	999.9		
80	Pt.A16 [3]	PTB表3 X轴折点A16	999.9		
81	Pt.b01 [3]	PTB表3 Y轴折点B01	-999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
82	Pt.b02 [3]	PTB表3 Y轴折点B02	999.9		
83	Pt.b03 [3]	PTB表3 Y轴折点B03	999.9		
84	Pt.b04 [3]	PTB表3 Y轴折点B04	999.9		
85	Pt.b05 [3]	PTB表3 Y轴折点B05	999.9		
86	Pt.b06 [3]	PTB表3 Y轴折点B06	999.9		
87	Pt.b07 [3]	PTB表3 Y轴折点B07	999.9		
88	Pt.b08 [3]	PTB表3 Y轴折点B08	999.9		
89	Pt.b09 [3]	PTB表3 Y轴折点B09	999.9		
90	Pt.b10 [3]	PTB表3 Y轴折点B10	999.9		
91	Pt.b11 [3]	PTB表3 Y轴折点B11	999.9		
92	Pt.b12 [3]	PTB表3 Y轴折点B12	-999.9		
93	Pt.b13 [3]	PTB表3 Y轴折点B13	999.9		
94	Pt.b14 [3]	PTB表3 Y轴折点B14	999.9		
95	Pt.b15 [3]	PTB表3 Y轴折点B15	999.9		
96	Pt.b16 [3]	PTB表3 Y轴折点B16	999.9		
97	Pt.A01 [4]	PTB表4 X轴折点A01	-999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
98	Pt.A02 [4]	PTB表4 X轴折点A02	999.9		
99	Pt.A03 [4]	PTB表4 X轴折点A03	999.9		
100	Pt.A04 [4]	PTB表4 X轴折点A04	999.9		

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目	初始值	客户 设定栏	设定
101	Pt.A05 [4]	PTB表4 X轴折点A05	999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
102	Pt.A06 [4]	PTB表4 X轴折点A06	999.9		
103	Pt.A07 [4]	PTB表4 X轴折点A07	999.9		
104	Pt.A08 [4]	PTB表4 X轴折点A08	999.9		
105	Pt.A09 [4]	PTB表4 X轴折点A09	999.9		
106	Pt.A10 [4]	PTB表4 X轴折点A10	999.9		
107	Pt.A11 [4]	PTB表4 X轴折点A11	999.9		
108	Pt.A12 [4]	PTB表4 X轴折点A12	999.9		
109	Pt.A13 [4]	PTB表4 X轴折点A13	999.9		
110	Pt.A14 [4]	PTB表4 X轴折点A14	999.9		
111	Pt.A15 [4]	PTB表4 X轴折点A15	999.9		
112	Pt.A16 [4]	PTB表4 X轴折点A16	999.9		
113	Pt.b01 [4]	PTB表4 Y轴折点B01	-999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
114	Pt.b02 [4]	PTB表4 Y轴折点B02	999.9		
115	Pt.b03 [4]	PTB表4 Y轴折点B03	999.9		
116	Pt.b04 [4]	PTB表4 Y轴折点B04	999.9		
117	Pt.b05 [4]	PTB表4 Y轴折点B05	999.9		
118	Pt.b06 [4]	PTB表4 Y轴折点B06	999.9		
119	Pt.b07 [4]	PTB表4 Y轴折点B07	999.9		
120	Pt.b08 [4]	PTB表4 Y轴折点B08	999.9		
121	Pt.b09 [4]	PTB表4 Y轴折点B09	999.9		
122	Pt.b10 [4]	PTB表4 Y轴折点B10	999.9		
123	Pt.b11 [4]	PTB表4 Y轴折点B11	999.9		
124	Pt.b12 [4]	PTB表4 Y轴折点B12	999.9		
125	Pt.b13 [4]	PTB表4 Y轴折点B13	999.9		
126	Pt.b14 [4]	PTB表4 Y轴折点B14	999.9		

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目	初始值	客户 设定栏	设定
127	Pt.b15 [　　Y]	PTB表4 Y轴折点B15	999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
128	Pt.b16 [　　Y]	PTB表4 Y轴折点B16	999.9		

TTB表数据设定

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目	初始值	客户 设定栏	设定
1	tt.A01 [1]	TTB表1 X轴折点A01	-999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
2	tt.A02 [1]	TTB表1 X轴折点A02	999.9		
3	tt.A03 [1]	TTB表1 X轴折点A03	999.9		
4	tt.A04 [1]	TTB表1 X轴折点A04	999.9		
5	tt.A05 [1]	TTB表1 X轴折点A05	999.9		
6	tt.A06 [1]	TTB表1 X轴折点A06	999.9		
7	tt.A07 [1]	TTB表1 X轴折点A07	999.9		
8	tt.A08 [1]	TTB表1 X轴折点A08	999.9		
9	tt.A09 [1]	TTB表1 X轴折点A09	999.9		
10	tt.A10 [1]	TTB表1 X轴折点A10	999.9		
11	tt.A11 [1]	TTB表1 X轴折点A11	999.9		
12	tt.A12 [1]	TTB表1 X轴折点A12	999.9		
13	tt.A13 [1]	TTB表1 X轴折点A13	999.9		
14	tt.A14 [1]	TTB表1 X轴折点A14	999.9		
15	tt.A15 [1]	TTB表1 X轴折点A15	999.9		
16	tt.A16 [1]	TTB表1 X轴折点A16	999.9		
17	tt.b01 [1]	TTB表1 Y轴折点B01	0.0		0.0～6000.0s [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴）
18	tt.b02 [1]	TTB表1 Y轴折点B02	6000.0		
19	tt.b03 [1]	TTB表1 Y轴折点B03	6000.0		
20	tt.b04 [1]	TTB表1 Y轴折点B04	6000.0		
21	tt.b05 [1]	TTB表1 Y轴折点B05	6000.0		
22	tt.b06 [1]	TTB表1 Y轴折点B06	6000.0		
23	tt.b07 [1]	TTB表1 Y轴折点B07	6000.0		
24	tt.b08 [1]	TTB表1 Y轴折点B08	6000.0		
25	tt.b09 [1]	TTB表1 Y轴折点B09	6000.0		
26	tt.b10 [1]	TTB表1 Y轴折点B10	6000.0		

No.	SDC40B 代码 ［辅助表示］	项目	初始值	客户 设定栏	设定
27	tt.b11 [1]	TTB表1 Y轴折点B11	6000.0		0.0～6000.0s ［补充］ 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴）
28	tt.b12 [1]	TTB表1 Y轴折点B12	6000.0		
29	tt.b13 [1]	TTB表1 Y轴折点B13	6000.0		
30	tt.b14 [1]	TTB表1 Y轴折点B14	6000.0		
31	tt.b15 [1]	TTB表1 Y轴折点B15	6000.0		
32	tt.b16 [1]	TTB表1 Y轴折点B16	6000.0		
33	tt.A01 [2]	TTB表2 X轴折点A01	-999.9		-999.9～+999.9% ［补充］ 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
34	tt.A02 [2]	TTB表2 X轴折点A02	999.9		
35	tt.A03 [2]	TTB表2 X轴折点A03	999.9		
36	tt.A04 [2]	TTB表2 X轴折点A04	999.9		
37	tt.A05 [2]	TTB表2 X轴折点A05	999.9		
38	tt.A06 [2]	TTB表2 X轴折点A06	999.9		
39	tt.A07 [2]	TTB表2 X轴折点A07	999.9		
40	tt.A08 [2]	TTB表2 X轴折点A08	999.9		
41	tt.A09 [2]	TTB表2 X轴折点A09	999.9		
42	tt.A10 [2]	TTB表2 X轴折点A10	999.9		
43	tt.A11 [2]	TTB表2 X轴折点A11	999.9		
44	tt.A12 [2]	TTB表2 X轴折点A12	999.9		
45	tt.A13 [2]	TTB表2 X轴折点A13	999.9		
46	tt.A14 [2]	TTB表2 X轴折点A14	999.9		
47	tt.A15 [2]	TTB表2 X轴折点A15	999.9		
48	tt.A16 [2]	TTB表2 X轴折点A16	999.9		
49	tt.b01 [2]	TTB表2 Y轴折点B01	0.0		0.0～6000.0s ［补充］ 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴）
50	tt.b02 [2]	TTB表2 Y轴折点B02	6000.0		
51	tt.b03 [2]	TTB表2 Y轴折点B03	6000.0		
52	tt.b04 [2]	TTB表2 Y轴折点B04	6000.0		

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目	初始值	客户 设定栏	设定
53	tt.b05 [2]	TTB表2 Y轴折点B05	6000.0		0.0～6000.0s [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴）
54	tt.b06 [2]	TTB表2 Y轴折点B06	6000.0		
55	tt.b07 [2]	TTB表2 Y轴折点B07	6000.0		
56	tt.b08 [2]	TTB表2 Y轴折点B08	6000.0		
57	tt.b09 [2]	TTB表2 Y轴折点B09	6000.0		
58	tt.b10 [2]	TTB表2 Y轴折点B10	6000.0		
59	tt.b11 [2]	TTB表2 Y轴折点B11	6000.0		
60	tt.b12 [2]	TTB表2 Y轴折点B12	6000.0		
61	tt.b13 [2]	TTB表2 Y轴折点B13	6000.0		
62	tt.b14 [2]	TTB表2 Y轴折点B14	6000.0		
63	tt.b15 [2]	TTB表2 Y轴折点B15	6000.0		
64	tt.b16 [2]	TTB表2 Y轴折点B16	6000.0		
65	tt.A01 [3]	TTB表3 X轴折点A01	-999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
66	tt.A02 [3]	TTB表3 X轴折点A02	999.9		
67	tt.A03 [3]	TTB表3 X轴折点A03	999.9		
68	tt.A04 [3]	TTB表3 X轴折点A04	999.9		
69	tt.A05 [3]	TTB表3 X轴折点A05	999.9		
70	tt.A06 [3]	TTB表3 X轴折点A06	999.9		
71	tt.A07 [3]	TTB表3 X轴折点A07	999.9		
72	tt.A08 [3]	TTB表3 X轴折点A08	999.9		
73	tt.A09 [3]	TTB表3 X轴折点A09	999.9		
74	tt.A10 [3]	TTB表3 X轴折点A10	999.9		
75	tt.A11 [3]	TTB表3 X轴折点A11	999.9		
76	tt.A12 [3]	TTB表3 X轴折点A12	999.9		
77	tt.A13 [3]	TTB表3 X轴折点A13	999.9		

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目	初始值	客户 设定栏	设定
78	tt.A14 [3]	TTB表3 X轴折点A14	999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
79	tt.A15 [3]	TTB表3 X轴折点A15	999.9		
80	tt.A16 [3]	TTB表3 X轴折点A16	999.9		
81	tt.b01 [3]	TTB表3 Y轴折点B01	0.0		0.0～6000.0s [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴）
82	tt.b02 [3]	TTB表3 Y轴折点B02	6000.0		
83	tt.b03 [3]	TTB表3 Y轴折点B03	6000.0		
84	tt.b04 [3]	TTB表3 Y轴折点B04	6000.0		
85	tt.b05 [3]	TTB表3 Y轴折点B05	6000.0		
86	tt.b06 [3]	TTB表3 Y轴折点B06	6000.0		
87	tt.b07 [3]	TTB表3 Y轴折点B07	6000.0		
88	tt.b08 [3]	TTB表3 Y轴折点B08	6000.0		
89	tt.b09 [3]	TTB表3 Y轴折点B09	6000.0		
90	tt.b10 [3]	TTB表3 Y轴折点B10	6000.0		
91	tt.b11 [3]	TTB表3 Y轴折点B11	6000.0		
92	tt.b12 [3]	TTB表3 Y轴折点B12	6000.0		
93	tt.b13 [3]	TTB表3 Y轴折点B13	6000.0		
94	tt.b14 [3]	TTB表3 Y轴折点B14	6000.0		
95	tt.b15 [3]	TTB表3 Y轴折点B15	6000.0		
96	tt.b16 [3]	TTB表3 Y轴折点B16	6000.0		
97	tt.A01 [4]	TTB表4 X轴折点A01	-999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
98	tt.A02 [4]	TTB表4 X轴折点A02	999.9		
99	tt.A03 [4]	TTB表4 X轴折点A03	999.9		
100	tt.A04 [4]	TTB表4 X轴折点A04	999.9		
101	tt.A05 [4]	TTB表4 X轴折点A05	999.9		
102	tt.A06 [4]	TTB表4 X轴折点A06	999.9		
103	tt.A07 [4]	TTB表4 X轴折点A07	999.9		

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目	初始值	客户 设定栏	设定
104	tt.A08 [4]	TTB表4 X轴折点A08	999.9		-999.9～+999.9% [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴） 设定值请设定为A01≤A02≤…A15≤A16 如果大小关系未按编号顺序排，其后的编号对应的折点将被忽略
105	tt.A09 [4]	TTB表4 X轴折点A09	999.9		
106	tt.A10 [4]	TTB表4 X轴折点A10	999.9		
107	tt.A11 [4]	TTB表4 X轴折点A11	999.9		
108	tt.A12 [4]	TTB表4 X轴折点A12	999.9		
109	tt.A13 [4]	TTB表4 X轴折点A13	999.9		
110	tt.A14 [4]	TTB表4 X轴折点A14	999.9		
111	tt.A15 [4]	TTB表4 X轴折点A15	999.9		
112	tt.A16 [4]	TTB表4 X轴折点A16	999.9		
113	tt.b01 [4]	TTB表4 Y轴折点B01	0.0		0.0～6000.0s [补充] 项目An表示输入（X轴），Bn表示输出（Y轴）
114	tt.b02 [4]	TTB表4 Y轴折点B02	6000.0		
115	tt.b03 [4]	TTB表4 Y轴折点B03	6000.0		
116	tt.b04 [4]	TTB表4 Y轴折点B04	6000.0		
117	tt.b05 [4]	TTB表4 Y轴折点B05	6000.0		
118	tt.b06 [4]	TTB表4 Y轴折点B06	6000.0		
119	tt.b07 [4]	TTB表4 Y轴折点B07	6000.0		
120	tt.b08 [4]	TTB表4 Y轴折点B08	6000.0		
121	tt.b09 [4]	TTB表4 Y轴折点B09	6000.0		
122	tt.b10 [4]	TTB表4 Y轴折点B10	6000.0		
123	tt.b11 [4]	TTB表4 Y轴折点B11	6000.0		
124	tt.b12 [4]	TTB表4 Y轴折点B12	6000.0		
125	tt.b13 [4]	TTB表4 Y轴折点B13	6000.0		
126	tt.b14 [4]	TTB表4 Y轴折点B14	6000.0		
127	tt.b15 [4]	TTB表4 Y轴折点B15	6000.0		
128	tt.b16 [4]	TTB表4 Y轴折点B16	6000.0		

可变参数（%型）设定

No.	SDC40B代码	项目	初始值	客户设定栏	设定
1	PPA01	可变参数（%型）1	0.0		-999.9～999.9%
2	PPA02	可变参数（%型）2	0.0		
3	PPA03	可变参数（%型）3	0.0		
4	PPA04	可变参数（%型）4	0.0		
5	PPA05	可变参数（%型）5	0.0		
6	PPA06	可变参数（%型）6	0.0		
7	PPA07	可变参数（%型）7	0.0		
8	PPA08	可变参数（%型）8	0.0		
9	PPA09	可变参数（%型）9	0.0		
10	PPA10	可变参数（%型）10	0.0		
11	PPA11	可变参数（%型）11	0.0		
12	PPA12	可变参数（%型）12	0.0		
13	PPA13	可变参数（%型）13	0.0		
14	PPA14	可变参数（%型）14	0.0		
15	PPA15	可变参数（%型）15	0.0		
16	PPA16	可变参数（%型）16	0.0		
17	PPA17	可变参数（%型）17	0.0		
18	PPA18	可变参数（%型）18	0.0		
19	PPA19	可变参数（%型）19	0.0		
20	PPA20	可变参数（%型）20	0.0		
21	PPA21	可变参数（%型）21	0.0		
22	PPA22	可变参数（%型）22	0.0		
23	PPA23	可变参数（%型）23	0.0		
24	PPA24	可变参数（%型）24	0.0		
25	PPA25	可变参数（%型）25	0.0		
26	PPA26	可变参数（%型）26	0.0		
27	PPA27	可变参数（%型）27	0.0		
28	PPA28	可变参数（%型）28	0.0		
29	PPA29	可变参数（%型）29	0.0		
30	PPA30	可变参数（%型）30	0.0		
31	PPA31	可变参数（%型）31	0.0		
32	PPA32	可变参数（%型）32	0.0		
33	PPA33	可变参数（%型）33	0.0		
34	PPA34	可变参数（%型）34	0.0		
35	PPA35	可变参数（%型）35	0.0		
36	PPA36	可变参数（%型）36	0.0		
37	PPA37	可变参数（%型）37	0.0		
38	PPA38	可变参数（%型）38	0.0		
39	PPA39	可变参数（%型）39	0.0		
40	PPA40	可变参数（%型）40	0.0		

可变参数（时间型）设定

No.	SDC40B 代码	项目	初始值	客户设定栏	设定
1	tPA01	可变参数（时间型）1	0.0		0.0～6000.0秒
2	tPA02	可变参数（时间型）2	0.0		
3	tPA03	可变参数（时间型）3	0.0		
4	tPA04	可变参数（时间型）4	0.0		
5	tPA05	可变参数（时间型）5	0.0		
6	tPA06	可变参数（时间型）6	0.0		
7	tPA07	可变参数（时间型）7	0.0		
8	tPA08	可变参数（时间型）8	0.0		
9	tPA09	可变参数（时间型）9	0.0		
10	tPA10	可变参数（时间型）10	0.0		

可变参数（旗标型）设定

No.	SDC40B 代码	项目	初始值	客户设定栏	设定
1	FPA01	可变参数（旗标型）1	0		0：OFF 1：ON
2	FPA02	可变参数（旗标型）2	0		
3	FPA03	可变参数（旗标型）3	0		
4	FPA04	可变参数（旗标型）4	0		
5	FPA05	可变参数（旗标型）5	0		
6	FPA06	可变参数（旗标型）6	0		
7	FPA07	可变参数（旗标型）7	0		
8	FPA08	可变参数（旗标型）8	0		
9	FPA09	可变参数（旗标型）9	0		
10	FPA10	可变参数（旗标型）10	0		
11	FPA11	可变参数（旗标型）11	0		
12	FPA12	可变参数（旗标型）12	0		
13	FPA13	可变参数（旗标型）13	0		
14	FPA14	可变参数（旗标型）14	0		
15	FPA15	可变参数（旗标型）15	0		
16	FPA16	可变参数（旗标型）16	0		
17	FPA17	可变参数（旗标型）17	0		
18	FPA18	可变参数（旗标型）18	0		
19	FPA19	可变参数（旗标型）19	0		
20	FPA20	可变参数（旗标型）20	0		

可变参数（索引型）设定

No.	SDC40B 代码	项目	初始值	客户设定栏	设定
1	1PA01	可变参数（索引型）1	0		0～30000
2	1PA02	可变参数（索引型）2	0		
3	1PA03	可变参数（索引型）3	0		
4	1PA04	可变参数（索引型）4	0		
5	1PA05	可变参数（索引型）5	0		
6	1PA06	可变参数（索引型）6	0		
7	1PA07	可变参数（索引型）7	0		
8	1PA08	可变参数（索引型）8	0		
9	1PA09	可变参数（索引型）9	0		
10	1PA10	可变参数（索引型）10	0		

工业单位参数设定

<table>
<tr><th>No.</th><th>SDC40B
代码</th><th>项目</th><th>初始值</th><th>客户
设定栏</th><th>设定</th></tr>
<tr><td>1</td><td>EP1-0</td><td>工业单位参数1-0</td><td>0U</td><td></td><td rowspan="8">工业单位下限～工业单位上限
（PID1运算单元关联）
[补充]
设定范围是「控制运算数据设定」的工业单位编号指定1中选择的输入编号的工业单位的上下限值
因此，适合用于PID1运算单元关联的参数「输入处理数据设定」的工业单位值的小数点位置、上限、下限变化设定为和%型数据相同的变化</td></tr>
<tr><td>2</td><td>EP1-1</td><td>工业单位参数1-1</td><td>0U</td><td></td></tr>
<tr><td>3</td><td>EP1-2</td><td>工业单位参数1-2</td><td>0U</td><td></td></tr>
<tr><td>4</td><td>EP1-3</td><td>工业单位参数1-3</td><td>0U</td><td></td></tr>
<tr><td>5</td><td>EP1-4</td><td>工业单位参数1-4</td><td>0U</td><td></td></tr>
<tr><td>6</td><td>EP1-5</td><td>工业单位参数1-5</td><td>0U</td><td></td></tr>
<tr><td>7</td><td>EP1-6</td><td>工业单位参数1-6</td><td>0U</td><td></td></tr>
<tr><td>8</td><td>EP1-7</td><td>工业单位参数1-7</td><td>0U</td><td></td></tr>
<tr><td>9</td><td>EP2-0</td><td>工业单位参数2-0</td><td>0U</td><td></td><td rowspan="8">工业单位下限～工业单位上限
（PID2运算单元关联）
[补充]
设定范围是「控制运算数据设定」的工业单位编号指定2中选择的输入编号的工业单位的上下限值
因此，适合用于PID2运算单元关联的参数「输入处理数据设定」的工业单位值的小数点位置、上限、下限变化设定为和%型数据相同的变化</td></tr>
<tr><td>10</td><td>EP2-1</td><td>工业单位参数2-1</td><td>0U</td><td></td></tr>
<tr><td>11</td><td>EP2-2</td><td>工业单位参数2-2</td><td>0U</td><td></td></tr>
<tr><td>12</td><td>EP2-3</td><td>工业单位参数2-3</td><td>0U</td><td></td></tr>
<tr><td>13</td><td>EP2-4</td><td>工业单位参数2-4</td><td>0U</td><td></td></tr>
<tr><td>14</td><td>EP2-5</td><td>工业单位参数2-5</td><td>0U</td><td></td></tr>
<tr><td>15</td><td>EP2-6</td><td>工业单位参数2-6</td><td>0U</td><td></td></tr>
<tr><td>16</td><td>EP2-7</td><td>工业单位参数2-7</td><td>0U</td><td></td></tr>
</table>

UF键处理数据设定

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目	初始值	客户 设定栏	设定
1	UF.SEt [1]	UF1键基本登录	0		0：设定项目的指定 1：作为用户开关使用 [补充] 设定0时，UF1不可以作为用户开关内部信号用于运算处理
2	UF-01 [1]	UF1指定内容1	600		600～4000 [补充] UF1键基本登录为1时，显示「----」，不能设定 请设定为每个设定规定的下列数值加上希望指定的项目编号（No）后的值 项目不存在的数值的场合，此项指定无效 运算单元监视　：600 输入输出信号监视　：1000 设置数据　：2000 输入处理数据　：2100 控制运算数据　：2200 PID参数　：2300 折线表数据　：2500 PTB表数据　：2700 TTB表数据　：2900 可变参数（%型）　：3100 可变参数（时间型）：3200 可变参数（旗标型）：3300 可变参数（索引型）：3400 工业单位参数　：3500 UF键处理数据　：3600 数字输入处理数据　：3700 ID数据　：3800 保护　：3900 运算单元监视、输入输出信号监视参数的详细内容请参阅SDC40B使用说明书「基本篇」CP-UM-1679C
3	UF-02 [1]	UF1指定内容2	600		
4	UF-03 [1]	UF1指定内容3	600		
5	UF-04 [1]	UF1指定内容4	600		
6	UF-05 [1]	UF1指定内容5	600		
7	UF-06 [1]	UF1指定内容6	600		
8	UF-07 [1]	UF1指定内容7	600		
9	UF-08 [1]	UF1指定内容8	600		
10	UF.SEt [2]	UF2键基本登录	0		0：设定项目的指定 1：作为用户开关使用 [补充] 设定0时，UF2不可以作为用户开关内部信号用于运算处理
11	UF-01 [2]	UF2指定内容1	600		600～4000 [补充] UF2键基本登录为1时，显示「----」，不能设定 请设定为每个设定规定的数值加上希望指定的项目编号（No）后的值 不能和UF1键重复指定 项目不存在的数值的场合，此项指定无效 运算单元监视、输入输出信号监视参数的详细内容请参阅SDC40B使用说明书「基本篇」CP-UM-1679C
12	UF-02 [2]	UF2指定内容2	600		
13	UF-03 [2]	UF2指定内容3	600		
14	UF-04 [2]	UF2指定内容4	600		
15	UF-05 [2]	UF2指定内容5	600		
16	UF-06 [2]	UF2指定内容6	600		
17	UF-07 [2]	UF2指定内容7	600		
18	UF-08 [2]	UF2指定内容8	600		

数字输入处理数据设定

No.	SDC40B 代码 [辅助表示]	项目	初始值	客户 设定栏	设定
1	dI.toP [1]	数字输入处理1 始点	0		0　　：不使用数字输入处理 1～12：数字输入编号
2	dI.toP [2]	数字输入处理2 始点	0		
3	dI.toP [3]	数字输入处理3 始点	0		
4	dI.toP [4]	数字输入处理4 始点	0		
5	dI.toP [5]	数字输入处理5 始点	0		
6	dI.toP [6]	数字输入处理6 始点	0		
7	dI.nbr [1]	数字输入处理1 个数	1		1～（13－始点的设定值） ［补充］ 不能通过本机设定 各个数字输入处理始点为0设定时，显示「----」，不能设定 这些项目是进行数字输入处理的输入个数 例如：设定3时根据数字输入处理可以选择2^3的索引型数据（0～7）
8	dI.nbr [2]	数字输入处理2 个数	1		
9	dI.nbr [3]	数字输入处理3 个数	1		
10	dI.nbr [4]	数字输入处理4 个数	1		
11	dI.nbr [5]	数字输入处理5 个数	1		
12	dI.nbr [6]	数字输入处理6 个数	1		

ID数据设定

No.	SDC40B 代码	项目	初始值	设定
1	Id-01	硬件类型1	0C04	［补充］ 只可以参照，不能设定
2	Id-02	硬件类型2	023F	
3	Id-03	ROM ID	0	
4	Id-04	ROM ITEM	0	
5	Id-05	ROM 版本	0	

保护设定

No.	SDC40B 代码	项目	初始值	客户设定栏	设定
1	SEL [1]	设定切换选择	0		0：保护 1：控制运算数据、PID参数、可变参数、工业单位参数、保护 2：折线表数据、PTB表数据、TTB表数据、保护 3：设置数据、输入处理数据、UF键处理数据、数字输入处理数据、ID数据、保护 4：运算单元监视、输入输出信号监视、保护 5：设置数据、输入处理数据、控制运算数据、PID参数、折线表数据、PTB表数据、TTB表数据、可变参数、工业单位参数、UF键处理数据、数字输入处理数据、ID数据、运算单元监视、输入输出信号监视、保护
2	Loc [2]	键锁定 「PARA」 「CAS」 「AUTO」 「MAN」 「AT」	全项目0		0：无键锁 1：键锁 ［补充］ 设定值变更许可/禁止设定 对多个键可以进行锁定设定

趋势处理数据

No.	项目	初始值	客户 设定栏	设定
1	数据趋势1指定			・调节器关系 ・模拟输入信号 ・模拟输出信号 ・运算单元输出数据 根据上述选项设定数据
2	数据趋势2指定			
3	数据趋势3指定			
4	数据趋势4指定	1		1～30000秒

附录2　运算式一览表

运算式一览表

编号	演算式名	略称	输入				输出	动态区域	演算时间（无名数）	初始值			
			H1	H2	P1	P2				H1	H2	P1	P2
1	加法	ADD	○	○	○	○	○	N	3	0.0	0.0	100.0	100.0
2	减法	SUB	○	○	○	○	○	N	3	0.0	0.0	100.0	100.0
3	乘法	MUL	○	○	—	—	○	N	2	100.0	100.0	—	—
4	除法	DIV	○	○	○	—	○	N	3	100.0	100.0	0.0	—
5	绝对值	ABS	○	—	—	—	○	N	1	0.0	—	—	—
6	开方	SQR	○	—	○	—	○	N	8	0.0	—	0.0	—
7	最大值	MAX	○	○	○	○	○	N	2	0.0	0.0	0.0	0.0
8	最小值	MIN	○	○	○	○	○	N	2	100.0	100.0	100.0	100.0
9	4点加法	SGM	○	○	○	○	○	N	2	0.0	0.0	0.0	0.0
10	高选(低限幅)	HSE	○	○	—	—	○	N	1	0.0	0.0	—	—
11	低选(高限幅)	LSE	○	○	—	—	○	N	1	100.0	100.0	—	—
12	高低限幅	HLLM	○	—	○	○	○	N	2	0.0	—	100.0	0.0
13	高监视	HMS	○	○	—	○	⊗	N	2	100.0	100.0	—	0.0
14	低监视	LMS	○	○	—	○	⊗	N	2	0.0	0.0	—	0.0
15	偏差监视	DMS	○	○	○	○	⊗	N	3	0.0	0.0	100.0	0.0
16	变化率限幅	DRL	○	○	○	—	○	S	3	0.0	0.0	0.0	—
17	变化率监视	DRM	○	○	○	○	⊗	L	5	0.0	0.0	0.0	0.0
18	操作输出	MAN*	○	○	○	⊗	○	N	3	0.0	0.0	0.0	OFF
19	控制 #1	PID1*	○	○	○	⊗	○	N	36	0.0	0.0	0.0	OFF
20	控制 #2	PID2*	○	○	○	⊗	○	N	36	0.0	0.0	0.0	OFF
21	死区	DED	○	—	●	—	○	L	4	0.0	—	0.0	—
22	前进、延迟	L/L	○	—	●	●	○	S	5	0.0	—	0.0	0.0
23	微分	LED	○	—	●	●	○	S	4	0.0	—	0.0	0.0
24	积分	INT	○	○	●	⊗	○	S	4	0.0	0.0	0.0	OFF
25	移动平均	MAV	○	—	●	—	○	L	11	0.0	—	0.0	—
26	锁定	RS	⊗	⊗	—	—	⊗	N	1	OFF	OFF	—	—
27	逻辑积	AND	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	N	1	OFF	OFF	OFF	OFF
28	逻辑和	OR	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	N	1	OFF	OFF	OFF	OFF
29	排他逻辑和	XOR	⊗	⊗	—	—	⊗	N	1	OFF	OFF	—	—
30	反转	NOT	⊗	—	—	—	⊗	N	1	OFF	—	—	—
31	2点切换开关	SW	○	○	⊗	—	○	N	1	0.0	0.0	OFF	—
32	缓和型开关	SFT	○	○	⊗	○	○	S	3	0.0	0.0	OFF	100.0
33	时间性开关	TSW	●	●	⊗	—	●	N	1	0.0	0.0	OFF	—
34	旗标型开关	FSW	⊗	⊗	⊗	—	⊗	N	1	OFF	OFF	OFF	—
35	交变开关	ALSW	⊗	—	⊗	—	⊗	S	2	OFF	—	OFF	—
36	定时器	TIM	⊗	—	●	—	⊗	S	2	OFF	—	0.0	—
37	ON延时	OND	⊗	—	●	—	⊗	S	2	OFF	—	0.0	—
38	OFF延时	OFDT	⊗	—	●	—	⊗	S	2	OFF	—	0.0	—
39	单次计时	OST	⊗	—	●	—	⊗	S	2	OFF	—	0.0	—
40	积算脉冲输出I	CPO	○	—	○	⊗	⊗	S	4	100.0	—	100.0	OFF

输入/输出　○：%型数据　●：时间型数据　⊗：旗标型数据
动态区域　N：不使用　L：使用大容量（最大8个）　S：使用小容量（最大20个）

*：同一运算式只能使用1个

编号	演算式名	略称	输入				输出	动态区域	演算时间（无名数）	初始值			
			H1	H2	P1	P2				H1	H2	P1	P2
41	积算脉冲输出II	CPX	○	◇	◇	⊗	⊗	S	4	0.0	1	1	OFF
42	脉冲幅变调	PWM	○	—	●	—	⊗	S	2	0.0	—	0.0	—
43	三角波发生	RMP	⊗	⊗	●	○	○	S	3	OFF	OFF	0.0	100.
44	对数	LOG	○	—	⊗	—	○	N	8	0.0	—	OFF	—
45	指数	EXP	○	—	⊗	—	○	N	18	0.0	—	OFF	—
46													
47													
48													
49													
50													
51	控制变量变更 #1	PMD1	◎	—	⊗	◇	○	N	2	0.0	—	OFF	1*2
52	控制变量变更 #2	PMD2	◎	—	⊗	◇	○	N	2	0.0	—	OFF	1*2
53	模式切换状态检测	MOD*1	⊗	⊗	⊗	⊗	—	N	2	OFF	OFF	OFF	OFF
54	模式切换沿检测	MODX*1	⊗	⊗	⊗	⊗	—	N	2	OFF	OFF	OFF	OFF
55	自整定发停1	AT1*1	⊗	—	⊗	◇	—	N	1	OFF	—	OFF	1
56	自整定发停2	AT2*1	⊗	—	⊗	◇	—	N	1	OFF	—	OFF	1
57	数据保持	HOLD	◎	—	—	◇	◎	N	1	0.0	—	—	1
58	上升下降单元	RL	⊗	⊗	○	⊗	○	S	3	OFF	OFF	0.0	OFF
59	复位单元	RST*1	⊗	—	—	—	—	N	1	OFF	—	—	—
60													
61	折线表 #1	TBL1	○	—	—	—	○	N	8	0.0	—	—	—
62	折线表 #2	TBL2	○	—	—	—	○	N	8	0.0	—	—	—
63	折线表 #3	TBL3	○	—	—	—	○	N	8	0.0	—	—	—
64	逆折线表 #1	TBR1	○	—	—	—	○	N	8	0.0	—	—	—
65	逆折线表 #2	TBR2	○	—	—	—	○	N	8	0.0	—	—	—
66	逆折线表 #3	TBR3	○	—	—	—	○	N	8	0.0	—	—	—
67	时间→%变换	TTP	●	—	●	●	○	N	2	0.0	—	0.0	0.0
68	%→时间变换	PTT	○	—	●	●	●	N	2	0.0	—	0.0	0.0
69	工业单位参数选择 #1	EGP1*1	◇	—	—	—	○	N	1	0	—	—	—
70	工业单位参数选择 #2	EGP2*1	◇	—	—	—	○	N	1	0	—	—	—
71													
72													
73													
74													
75													
76													
77													
78													
79													
80													

输入/输出　○：%型数据　●：时间型数据　⊗：旗标型数据
◇：索引型数据　◎：混合型数据
动态区域　N：不使用　L：使用大容量（最大8个）　S：使用小容量（最大20个）
* 1：同一运算式只能使用1个
* 2：编程器画面中显示 P。

编号	演算式名	略称	输入				输出	动态区域	演算时间（无名数）	初始值			
			H1	H2	P1	P2				H1	H2	P1	P2
81	%→%表 #1	PTB1	○	—	—	—	○	N	5	0.0			
82	%→%表 #2	PTB2	○	—	—	—	○	N	5	0.0			
83	%→%表 #3	PTB3	○	—	—	—	○	N	5	0.0			
84	%→%表 #4	PTB4	○	—	—	—	○	N	5	0.0			
85	%→时间表 #1	TTB1	○	—	—	—	●	N	5	0.0			
86	%→时间表 #2	TTB2	○	—	—	—	●	N	5	0.0			
87	%→时间表 #3	TTB3	○	—	—	—	●	N	5	0.0			
88	%→时间表 #4	TTB4	○	—	—	—	●	N	5	0.0			
89													
90													
91	用户灯输出 #1	UF1*	⊗	—	⊗	—	—	N	1	OFF	—	OFF	—
92	用户灯输出 #2	UF2*	⊗	—	⊗	—	—	N	1	OFF	—	OFF	—
93	用户灯输出 #3	UF3*	⊗	—	⊗	—	—	N	1	OFF	—	OFF	—
94	棒图显示切换	BLED*	○	—	⊗	◇	—	N	2	0.0	—	OFF	1
95	基本显示追加 #1	DSP1*	○	○	◇	◇	—	N	4	0.0	0.0	0	0
96	基本显示追加 #2	DSP2*	○	○	◇	◇	—	N	4	0.0	0.0	0	0
97	基本显示追加 #3	DSP3*	○	○	◇	◇	—	N	4	0.0	0.0	0	0
98	基本显示追加 #4	DSP4*	○	○	◇	◇	—	N	4	0.0	0.0	0	0
99													

输入/输出　○：%型数据　●：时间型数据　⊗：旗标型数据
◇：索引型数据　◎：混合型数据
动态区域　N：不使用　L：使用大容量（最大8个）　S：使用小容量（最大20个）
*：同一运算式只能使用1个

参 考

- 运算式一览表的略称栏中带*的运算式，同一运算式在50个运算单元中只能使用1个。
- SDC40B 有 8 个大容量的动态区域、20 个小容量的动态区域。因此，运算式一览表中动态区域栏为 L 的运算式合计最大 8 个，S 的运算式合计最大 20 个。

运算单元中可使用的内部信号一览

信号名	数据形式	内容
SP1	○	PID1运算单元的SP　(-10.0～+110.0%)
PV1	○	PID1运算单元的PV　(-10.0～+110.0%)
DEV1	○	PID1运算单元的偏差（SP1-PV1）(-120.0～+120.0%)
PB1	○	PID1运算单元的比例带
RATIO1	○	PID1运算单元的RSP用比率
BIAS1	○	PID1运算单元的RSP用偏置
ALMH1	⊗	PID1运算单元的PV上限报警
ALML1	⊗	PID1运算单元的PV下限报警
ALMD1	⊗	PID1运算单元的偏差报警
PID1NO	◇	PID1运算单元的PID组编号（0～7）
SP2	○	PID2运算单元的SP　(-10.0～+110.0%)
PV2	○	PID2运算单元的PV　(-10.0～+110.0%)
DEV2	○	PID2运算单元的偏差（SP2-PV2）(-120.0～+120.0%)
PB2	○	PID2运算单元的比例带
RATIO2	○	PID2运算单元的RSP用比率
BIAS2	○	PID2运算单元的RSP用偏置
ALMH2	⊗	PID2运算单元的PV上限报警
ALML2	⊗	PID2运算单元的PV下限报警
ALMD2	⊗	PID2运算单元的偏差报警
PID2NO	◇	PID2运算单元的PID组编号（0～7）
MV	○	MAN运算单元的MV输出
AI1	○	输入处理后模拟输入值1
AI2	○	输入处理后模拟输入值2
AI3	○	输入处理后模拟输入值3
AIR1	○	模拟生输入值1（-10.0～+110.0%）
AIR2	○	模拟生输入值2（-10.0～+110.0%）
AIR3	○	模拟生输入值3（-10.0～+110.0%）
AO1	○	模拟输出值1　(-10.0～+110.0%)
AO2	○	模拟输出值2　(-10.0～+110.0%) （2G输出的场合未实装，固定0.0%）
AO3	○	模拟输出值3　(-10.0～+110.0%)
MFB	○	马达反馈值　(-50.0～+150.0%) （5G输出的场合未实装，固定0.0%）
IM	⊗	联锁手动模式
AUT	⊗	自动模式
MAN	⊗	手动模式
CAS	⊗	串级模式
FLW	⊗	追踪模式
IMCHG	⊗	联锁手动模式
ACHG	⊗	变化成自动模式
MCHG	⊗	变化成手动模式
CCHG	⊗	变化成串级模式
FCHG	⊗	变化成追踪模式
MDCHG	⊗	模式变化

○：%型数据　●：时间型数据　⊗：旗标型数据　◇：索引型数据
◎：混合型数据

信号名	数据形式	内容
RESTRT	⊗	再起动旗标（再起动时仅1周期ON）
AT1	⊗	PID1运算单元自整定执行中
AT2	⊗	PID2运算单元自整定执行中
MFBES	⊗	马达控制位置推定中
MFBAT	⊗	马达开度自动调整中
DI01～DI12	⊗	数字输入01～数字输入12
DI01CG～FIDI12CG	⊗	数字输入01从OFF到ON变化～ 数字输入12从OFF到ON变化
DIX01～DIX06	◇	数字输入处理01～数字输入处理06
COMEERR	⊗	CPL通讯错误
SENS	⊗	发生模拟输入异常
COVF	⊗	发生运算溢出
OVLD	⊗	发生运算时间超载
MEMERR	⊗	发生内存关联的错误
UF1KY	⊗	UF1键输入
UF2KY	⊗	UF2键输入
MKY	⊗	MAN键输入
AKY	⊗	AUTO键输入
CKY	⊗	CAS键输入
ATKY	⊗	AT键输入
PPA01～PPA40	⊗	可变参数（%型）01～可变参数（%型）40
TPA01～TPA10	●	可变参数（时间型）01～可变参数（时间型）10
FPA01～FPA20	⊗	可变参数（旗标型）01～可变参数（旗标型）20
IPA01～IPA10	◇	可变参数（索引型）01～可变参数（索引型）10
EP1-0～DP2-7	○	工业单位参数1-0～工业单位参数2-7
UOV01～UOV50	◎	运算单元01输出～运算单元50输出

○：%型数据　　●：　时间型数据　　⊗ ：旗标型数据　　◇：　索引型数据
◎：混合型数据

作成年月	资料编号	种　类	改订页	改订内容
06-04	CP-UM-1681C	初　版		

请复印使用

FAX.送信地　FAX.0466-27-2669

株式会社　山武
藤沢工厂　　技术手册制作担当

对本使用说明书的意见

本页资料用于记录您对本使用说明书的意见。
本机的使用方法及故障对策等的询问，请与购买店或代理店询问。
为了方便使用本书，期待您提出宝贵意见（说明不充分、错别字、漏写、要求等)。
记入后，烦请发送传真到本公司。

姓　名		电话号码	
贵公司		FAX 号码	
所属部门		E-mail 地址	
所在地			

名　称	智能编程器软件包　SLPC4B	CP-UM-1681C	初　版

页	行	对内容的意见/要求

山武记入栏			
记　事	受理年月日	受理No.	受理人

YAMATAKE

株式会社 山 武
Advanced Automation Company
神奈川県藤沢市川名1丁目12番2号

山武自动化仪表（上海）有限公司

上海本部　上海市肇嘉浜路789号均瑶国际广场19层E01单元
邮编：200032
电话：021-64227935,7936 传真：021-64227931

北京支店　北京市朝阳区朝外大街20号联合大厦1107室
邮编：100020
电话：010-65887571,7572 传真：010-65887569

华南支店　珠海市九州大道华商银大厦1002室
邮编：519015
电话：0756-3373229,3299 传真：0756-3373757

计装中心　北京市朝阳区朝外大街20号联合大厦1107室
邮编：100020
电话：010-65887861　传真：010-65887863

天津办事处　天津市河西区苏州道2好文华国际商务中心1614室
邮编：300203
电话：022-23249250,9260 传真：022-23249205

沈阳办事处　沈阳市和平区南京南街52号鸿源大厦1005室
邮编：110001
电话：024-31509535　传真：024-31509536

苏州办事处　苏州市西环路6号苏州国际经贸大厦22楼09B单元
邮编：215008
电话：0512-68663538　传真：0512-68663528

广州办事处　广州市天河区龙口东路5好龙辉大厦508室
邮编：510635
电话：020-87591008　传真：020-87591180

香港部　香港新界荃湾横龙街77-87号富利工业大厦3号楼
电话：00852-21496633　传真：00852-21496600

2006年04月 中文初版
（日文第8版）